

Endler

Industriebedarf

Werkstatteinrichtungen • Werkzeuge

Maschinen • Kompressoren

Kundendienst • Verkauf

53474 Bad Neuenahr - Heimersheim

Tel.: 0 26 41 / 2 77 74 Fax: 2 77 24

www.endler-industriebedarf.de

Fragen Sie nach unseren Sonderpreisen !

Kolbenkompressoren für Handwerk und Industrie



Leistung: 1,5 – 5,5 kW



mobil



stationär



Beistellkompressor



mit Benzinmotor

Die mobilen RENNER Kolbenkompressoren für den universellen Einsatz bei Hobby und Handwerk

Die Serie der fahrbaren Kolbenkompressoren sind als Sackkarren- oder Kofferraum-Ausführung erhältlich und sind damit leicht zu transportieren. Durch Direktantrieb und eine niedrige Drehzahl von 1400 U/min (ab dem Modell 270/40) sind sie sehr robust. Die Kompressoren werden für 230V Wechselstrom anschluss- und betriebsfertig geliefert. Zur Standardausführung gehören eine vollautomatische Regelung über Druckschalter mit Überlastschutz, Kabel, Stecker und Druckminderer (Modell REKO 270W/25 und REKO 320W/24 mit Filterdruckminderer).



REKO 235W/24



REKO 250W/10



REKO 270W/40



REKO 270W/25



REKO 320W/24

Mobile Kompressoren												
Modell	Ansaugleistung l/min	Eff. Liefermenge	Nennleistung kW	Spannung Volt	Max. Druck bar	Zylinder/ Stufen	Drehzahl U/min	Schallpegel dBA	Druckluftbehälter Liter	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
REKO 235W/24	235	160	1,5	230	8	1/1	2800	94	24	600 x 330 x 640	25	14767
REKO 250W/10	236	160	1,5	230	10	1/1	2800	94	10	390 x 310 x 640	23	14768
REKO 270W/40	270	192	1,5	230	9	1/1	1400	78	36	730 x 400 x 680	45	14769
REKO 270W/25	270	192	1,8	230	10	1/1	1450	78	25	430 x 690 x 790	43	14770
REKO 320W/24	270	192	1,8	230	10	1/1	1450	78	24	860 x 615 x 690	50	14771

Die Produktlinie für den professionellen Anwender in Handwerk und Industrie

Fahrbar oder stationär? Das entscheiden Sie selbst nach Ihren individuellen Aufstellungsverhältnissen. Wir liefern serienmäßig fahrbar wie abgebildet. Lose sind zusätzliche Schwingmetalle beigefügt. Durch Austausch der Räder gegen Schwingmetalle verwandeln Sie bei Bedarf einfach zu einer elastisch gelagerten, stationären Anlage. Ein zuverlässiger Keilriemenantrieb sowie niedrige Drehzahlen und Kolbengeschwindigkeiten gewährleisten die sichere Druckluftversorgung. Der Kompressor wird mit 400 V Drehstrom betrieben (1,5 kW auch mit 230 V lieferbar), vollautomatisch über Druckschalter mit Überlastschutz geregelt und anschluss- und betriebsfertig mit Kabel, Stecker und Druckminderer geliefert.



Kolbenkompressoren für professionelle Anwendungen, stationär und fahrbar												
Modell	Ansaugleistung l/min	Eff. Liefermenge	Nennleistung kW	Spannung Volt	Max. Druck bar	Zylinder/Stufen	Drehzahl U/min	Schallpegel dBA	Druckluftbehälter Liter	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
REKO 250W/50	250	190	1,5	230	10	2/1	920	90	50	810 x 460 x 830	58	14772
REKO 250D/50	250	190	1,5	400	10	2/1	920	90	50	810 x 460 x 830	58	14773
REKO 400/90*	385	270	2,2	400	10	2/1	890	90	90	1080 x 450 x 880	85	14774
REKO 500/90*	500	380	3,0	400	10	2/2	990	83	90	1080 x 450 x 1070	92	14775
REKO 580/90*	580	460	4,0	400	10	2/2	1180	83	90	1080 x 450 x 1070	92	14776

*Schwingmetalle für stationäre Aufstellung im Lieferumfang enthalten

Die stationären Kolbenkompressoren für den industriellen Einsatz

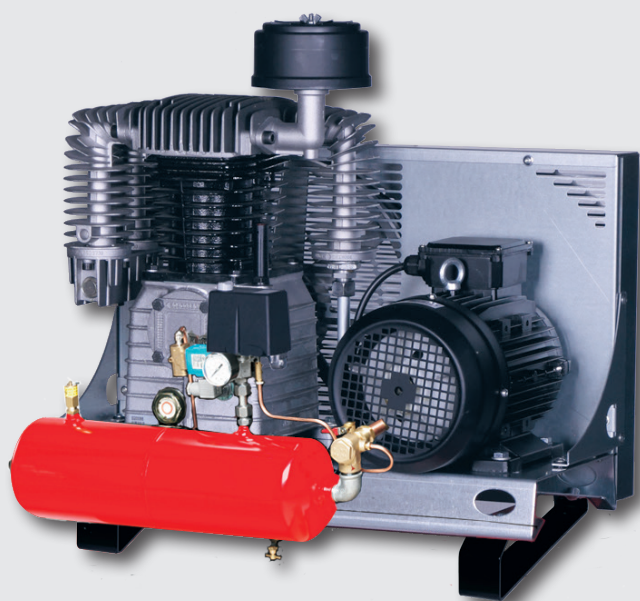
Diese stationären Kompressoranlagen decken durch ihre sinnvolle Abstufung den mittleren Leistungsbedarf optimal ab. 2-stufige Verdichter und ein effizientes Kuhlluftsystem gewährleisten den zuverlässigen und wirtschaftlichen Betrieb. Die vollautomatische Regelung erfolgt über Druckschalter mit Entlastungsventil und Motorschutzschalter. Ab 5,5 kW gehören Magnet-Entlastungsventil und Stern dreieckschalter zum Lieferumfang. Die ebenfalls mitgelieferten Schwingmetalle ermöglichen die fundamentlose Aufstellung.



Stationäre Kompressoren												
Modell	Ansaugleistung l/min	Eff. Liefermenge	Nennleistung kW	Spannung (Volt)	Max. Druck bar	Zylinder/ Stufen	Drehzahl U/min	Schallpegel dbA	Druckluftbehälter Liter	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
REKO 700/270	700	530	4,0	400	10	2/2	980	87	270	1490 x 520 x 1240	170	14777
REKO 700/500	700	530	4,0	400	10	2/2	940	87	500	1950 x 670 x 1390	198	14778
REKO 960/270	960	740	5,5	400	10	2/2	1150	87	270	1490 x 520 x 1240	171	14779
REKO 960/500	960	740	5,5	400	10	2/2	1150	87	500	1950 x 670 x 1390	200	14780
REKO H 500/150	500	360	3,0	400	15	2/2	980	87	150	1250 x 430 x 1100	110	14781
REKO H 700/150	680	530	4,0	400	15	2/2	940	87	150	1260 x 460 x 1110	160	14782

RENNER Beistellkompressoren für den professionellen Anwender in Handwerk und Industrie

Beistellkompressoren zur getrennten Aufstellung vom Druckluftbehälter bzw. zur Erweiterung bestehender Stationen. Serienmäßiger Lieferumfang: Verdichter auf Grundplatte, mit Ausgleichsbehälter (12 Liter), Druckschalter mit Motorschutz, Entlastungsventil, Rückschlagventil, Sicherheitsventil, elastische Lagerung. Ab 5,5 kW mit Stern dreieckschalter (für Wandanbau).



Beistellkompressoren											
Modell	Ansaugleistung l/min	Eff. Liefermenge	Nennleistung kW	Spannung Volt	Max. Druck bar	Zylinder/ Stufen	Drehzahl U/min	Schallpegel dBA	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
REKO 400-B	385	270	2,2	400	10	2/1	990	83	620 x 495 x 575	65	14783
REKO 500-B	500	380	3,0	400	10	2/2	990	83	655 x 521 x 620	70	14784
REKO 580-B	620	460	4,0	400	10	2/2	1200	83	655 x 521 x 620	72	14785
REKO 700-B	700	530	4,0	400	10	2/2	940	83	890 x 585 x 680	116	14786
REKO 960-B	960	740	5,5	400	10	2/2	1150	83	890 x 585 x 680	117	14787

Die RENNER Kolbenkompressoren mit Benzinmotor für Einsätze ohne Stromanschluss

Die benzinbetriebenen, robusten Kolbenkompressoren bieten Ihnen neben den gewohnten Vorteilen der RENNER-Anlagen vor allem flexibel verfügbare Druckluft auf Baustellen, in Servicefahrzeugen und bei vielen weiteren Einsatzfällen "ohne Steckdose". Sie garantieren ortsunabhängig eine konstante Druckluftversorgung. Die kleine Version ist fahrbar und durch den ergonomischen Griff schnell versetzt, die große Variante lässt sich dank ihrer kompakten Bauweise mit Hubwagen oder Gabelstapler einfach bewegen und auf Fahrzeuge verladen.



REKO 550/50 VM/VE



REKO 1050/50 VE

Kompressoren mit Benzinmotor												
Modell	Ansaugleistung l/min	Eff. Liefermenge	Benzinmotor		Max. Druck bar	Zylinder/ Stufen	Drehzahl U/min	Schallpegel dBA	Druckluftbehälter Liter	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
			kW	PS								
REKO 550/50 VM	550	400	3,6 Honda	4,8	10	2/1	1400	98	50	810 x 460 x 830	66	14788
REKO 550/50 VE*	550	400	3,6 Honda	4,8	10	2/1	1400	98	50	810 x 460 x 830	70	14789
REKO 1050/150 VE*	1050	740	8,0 Honda	11,0	15	2/2	1100	98	150	1200 x 500 x 1160	168	14790

VM = manueller Start

VE = Elektro-Start. *Bitte beachten: wird ohne Batterie geliefert!