

Endler

Industriebedarf

Werkstatteinrichtungen • Werkzeuge
Maschinen • Kompressoren
Kundendienst • Verkauf

53474 Bad Neuenahr - Heimersheim

Tel.: 0 26 41 / 2 77 74 Fax: 2 77 24

www.endler-industriebedarf.de



Der Katalog **Prime Line**



INHALT

ÜBERSICHT	4 - 9
• Sägeblätter	4
• Sägen	6
• Kernbohrmaschinen	8
DRYTECH® SÄGEBLÄTTER	10 - 19
• HM-Sägeblätter für Metall	10
• für Akkumaschinen	14
• Beschichtete Sägeblätter/Schärfdienst	16
• Individuelle technische Fragen & Lösungen	18
DRY CUTTER MASCHINEN & BEWÄHRTE LÖSUNGEN	20 - 41
• Akkubetriebene Sägen	20
• Kapp- und Gehrungssägen	24
• Handkreissägen	32
• Pneumatische Sägen	39
KERNBOHRTECHNOLOGIE	42 - 69
• Magpro Kernbohrmaschinen	42
• Zubehör	60
• Abmessungen der Maschinen	62
• HSS-Co Kernbohrer	64
• Beschichtete Kernbohrer	68
• Kernbohrersatz	70
• HSS-Kegelsenker	71
• HSS-Spiralbohrer	71
SPEZIALMASCHINEN FÜR METALL	72 - 81
• Lochsäge	72
• Gewindeschneider	74
• Entgrat- & Anfasmaschinen	75
• Schleif- und Poliermaschinen	78
PRODUKTSCHULUNGEN	82
JEPSON POWER WEBSITE & SOCIAL MEDIA	83



**DRYTECH® SÄGEBLÄTTER -
UNIVERSELL EINSETZBAR AUF ALLEN KALTKREISSÄGEN**



**SÄGEBLÄTTER
FÜR HANDWERK UND INDUSTRIE**

**HARTMETALLBESTÜCKTE
SÄGEBLÄTTER**

SPEZIALBESCHICHTET

	Eco friendly		✓	✓
	Sägeblattdurchmesser	mm	160 - 355	230 - 355
	Arbeitsbereich	mm	maschinenabhängig	maschinenabhängig
	Schnittgeschwindigkeit	m/ min	abhängig vom Sägeblattdurchmesser	abhängig vom Sägeblattdurchmesser
	Schnittbreite	mm	2,0 - 3,4	2,0 - 2,2
	Aufnahmebohrung*		25,4	25,4
	Mitnehmerbohrungen		kundenspezifisch	kundenspezifisch
	Zähne		32 - 120	48 - 90
	Nachschärfbar		✓	✓
	Akkugeräte		160 - 180	
	Beschichtet			✓
	Sondergrößen auf Anfrage		✓	✓
	Katalogseite		12	16

* Kundenspezifische Bohrung auf Anfrage



INDUSTRIELLE PRODUKTION

✓

405 - 630 > auf Anfrage

maschinenabhängig

abhängig vom Sägeblattdurchmesser

2,0 - 3,6

25,4 - 60

kundenspezifisch

80 - 210

✓

auf Anfrage

✓

13



LBS - IMPACT RESISTANT

✓

137 - 255

maschinenabhängig

abhängig vom Sägeblattdurchmesser

1,0 - 1,4

16 - 25,4

kundenspezifisch

30 - 66

137 - 180

✓

14



**INOX SÄGEBLÄTTER FÜR
AKKUGERÄTE**

✓

137, 150, 165, 203

maschinenabhängig

abhängig vom Sägeblattdurchmesser

1,5 - 1,7

20 / 25,4

kundenspezifisch

30 - 54

✓

137,150 ,165, 203

✓

15



DRY CUTTER SÄGEN

HAND DRY CUTTER 8203E

PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435 T3

PREMIUM DRY CUTTER 9430 T3

DRY MITER CUTTER 9410 ND

#	Artikelnummer	608295E	600560T3	600520T3	600651	
	Eco friendly	✓	✓	✓	✓	
	Leistungsaufnahme	Watt	2.400	2.000	1.500	
	Betriebsspannung	18V	230V/50Hz oder 115V/60Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	
	Bohrung	Ø 25,4 / 20	25,4	25,4	25,4	
	Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	3.500	1.400	1.600	
	Nettogewicht	kg	5,4	25	23	19
	Sägeblattgröße	mm	203	355	305	255
	Rund 90° Rund 45°	mm	67 x 6 42 x 6	Ø 140 / in Inox 125 Ø 102	Ø 115 Ø 85	Ø 70 x 4 Ø 60 x 4
	Quadratisch 90° Quadratisch 45°	mm	67 x 67 x 6 42 X 42 x 4 (Schifterschnitt)	125 x 125 80 x 80	100 x 100 85 x 85	70 x 70 x 4 60 x 60 x 4
	Rechteckig 90° Rechteckig 45°	mm	67 x 6 42 x 4 (Schifterschnitt)	105 x 155 75 x 100	85 x 160 85 x 85	100 x 70 x 4 60 x 60 x 4 (ohne Spannsystem)
	Winkel 90° Winkel 45°	mm	67 x 67 x 6 42 x 42 x 4 (Schifterschnitt)	125 x 125 80 x 80	100 x 100 85 x 85	70 x 70 60 x 60
	Blech 90° Blech 45°	mm	10 8 (Schifterschnitt)			
	Schnitttiefe 90° Schnitttiefe 45°	mm	67 42 (Schifterschnitt)			
	Gehrungsschnitt		90 - 75 - 60 - 45°	90 - 75 - 60 - 45°	-45 - 0 - +45°	
	Schifterschnitt	✓				
	Vibration	m/s ²	1,19	0,53	0,52	
	Vibrationsdämpfer		✓			
	Schalldruckpegel	dB(A)	87,3	100	100	
	Absaugung				✓	
	Kabellänge	m	2,5	2,5	2,5	
	Soft Start	✓				
	Betriebsdruck	bar				
	Luftverbrauch	m ³ /min				
	Luftanschluss					
	Katalogseite	21	25	26	31	



SUPER HAND DRY CUTTER 8320

HAND DRY CUTTER 8230N

HAND DRY CUTTER 8200

HAND DRY CUTTER 8230 AIR

SUPER HAND DRY CUTTER 8320 AIR

PIPE DRY CUTTING MACHINE 180 AIR

608270	608280I	608295	608100	608200	608300Set
✓	✓	✓	✓	✓	✓
1.800	1.700	1.700	1.500	1.800	2.400
230V/50Hz oder 115V/60Hz	230V/50Hz oder 115V/60Hz	230V/50Hz			
25,4	25,4	25,4/20	25,4	25,4	20/30
1.700	2.600	3.700	1.700	1.200	1.800
8,4	7,1	6,3	8,6	11	12,5
320	230	203	230	320	160-200
120 x 6 -	82 x 6 56 x 6	67 x 6 42 x 6	82 x 6 56 x 6	120 x 6 -	300-1600 Zubehör abhängig -
120 x 120 x 6 -	82 x 82 x 6 56 x 56 x 4 (Schifterschnitt)	67 x 67 x 6 42 x 42 x 4 (Schifterschnitt)	82 x 82 x 6 56 x 56 x 4 (Schifterschnitt)	120 x 120 x 6 -	
120 x 6 -	82 x 6 56 x 4 (Schifterschnitt)	67 x 6 42 x 4 (Schifterschnitt)	82 x 6 56 x 4 (Schifterschnitt)	120 x 6 -	
120 x 120 x 6 -	82 x 82 x 6 56 x 56 x 4 (Schifterschnitt)	67 x 67 x 6 42 x 42 x 4 (Schifterschnitt)	82 x 82 x 6 56 x 56 x 4 (Schifterschnitt)	120 x 120 x 6	
10	10 8 (Schifterschnitt)	10 8 (Schifterschnitt)	10 8 (Schifterschnitt)	10	
120 -	82 56 (Schifterschnitt)	67 42 (Schifterschnitt)	82 56 (Schifterschnitt)	120 -	
	✓	✓	✓		
1,4	1,0	1,0	< 2,5	< 2,5	< 2,5
99,0	88,5	88,5	103,3	95	98,0
✓				✓	
5	5	5			
✓	✓	✓			
			6	6	6
			2	2	3,0
			R 1/2"	R 1/2"	R 3/3"
33	35	38	39	40	41

**PRIME
LINE**



**PRIME
LINE**



**PRIME
LINE**



**PRIME
LINE**



**MAGPRO
MAGNETBOHRMASCHINEN
MADE BY JEPSON POWER**

**MAGPRO 35
KOMPAKT**

MAGPRO 35

**MAGPRO 35
ADJUST 1S
MAGPRO 35
ADJUST 2S**

**MAGPRO TP
2000**

**MAGPRO 40/1S
ADJUST
SWIVEL**

MAGPRO 40/2S

#	Artikelnummer	490050	490150	490150 1 490150 2	490190N	490140S	490142
	Leistungsaufnahme	Watt	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
	Betriebsspannung	Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
	Kernbohrer max. Ø x L	mm	12 - 35 x 30	12 - 35 x 70	12 - 35 x 110	12 - 35 x 110	12 - 40 x 110
	Vollbohrer max. Ø x L	mm	6 - 11 x 20 Weldon	13 x 110	13 x 140	13 x 110	13 x 140
	Gewindeschneiden max. Ø x L	mm			5 - 22		
	Kegelsenker max. Ø	mm		30			30
	Vollbohren Leer/Last	rpm	650 / 390	620 / 350	450 / 270 730 / 440	550 / 200	450
	Gewindeschneiden Leer/Last	rpm				150 / 90	
	Geschwindigkeit Kernbohren 1 Leer/Last	rpm	650 / 390	620 / 350	450 / 270	550 / 330	450
	Geschwindigkeit Kernbohren 2 Leer/Last	rpm			- 730 / 440		650 / 405
	Geschwindigkeit Kernbohren 3 Leer/Last	rpm					
	Geschwindigkeit Kernbohren 4 Leer/Last	rpm					
	R / L Lauf					auto reverse tap	
	Hub	mm	35	80	85 - 230	150	85 - 200
	Aufnahme		Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19
	Quick Release		✓	optional	✓	✓	
	Magnethaltekraft	N	15.000	15.000	17.000	15.000	10.500
	Magnetfußfläche	mm	165 x 80	165 x 80	175 x 90	165 x 80	158 x 76
	Swivel Base					✓	
	Kühlmittelezufuhr		external	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch
	Nettogewicht	kg	10	12	14 15	13,7	12
	Betriebsdruck	bar					
	Luftverbrauch						
	Luftanschluss						
	Katalogseite		46	47	44	45	48

MAGPRO 50/2S	MAGPRO 50/2S ADJUST	PRIME LINE MAGPRO 60 AUTOMATIC	PRIME LINE MAGPRO 60/2S	MAGPRO 75/4S	MAGPRO 75/4S SWIVEL BASE	PRIME LINE MAGPRO 80/4S	PRIME LINE MAGPRO 100M30	MAGPRO 52 AIR
490170	490170 2	491180N	491170N	490160	490160S	490184	491100N	490000
1.800	1.100	1.550	1.550	1.800	1.800	1.600	1.880	1.000
230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
12 - 50 x 70	12 - 50 x 110	12 - 50 x 75	12 - 60 x 75	12 - 75 x 70	12 - 75 x 70	12 - 80 x 110	12 - 100 x 75	12 - 52 x 110
16 x 110	13 x 140	23 x 190	23 x 190	16 x 110 / 32 MK3	16 x 110 / 32 MK3	16 x 110 / 32 MK3	32 x 260	13 x 140
				3 - 22	3 - 22		M30	
50		50	55	55	55	55	63	
500 / 300	450 / 170			530 / 310	530 / 310	660 / 365		400 / 200
				210 / 120	210 / 120			
380 / 230	300 / 180	250 / 135	250 / 135	210 / 120	210 / 120	190 / 105	90(50)/70(40)	400 / 200
500 / 300	450 / 170	605 / 330	605 / 330	270 / 160	270 / 160	300 / 165	185(100)/145(80)	
				410 / 290	410 / 290	420 / 230	305(165)/245(135)	
				530 / 310	530 / 310	660 / 365	605(330)/485(265)	
				✓	✓			
100	85 - 230	70	190/240	100	100	85 - 270	260	260
Weldon 19	Weldon 19	MK 2	MK 2	Weldon 19/32, MK3	Weldon 19/32, MK3	Weldon 19/32, MK3	260	Weldon 19
optional	✓					optional		
32.000	17.000	15,300	15,300	32.000	32.000	17.000	17.600	8.000
200 x 100	175 x 90	178 x 94 x 44	178 x 94 x 44	200 x 100	200 x 100	220 x 110	210 x 105 x 70	216 x 86
					✓			
integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	integriert, automatisch	extern, automatisch
22,9	15	19	17	24,8	27	24	26	21,5
								6
								1,8
								R 3/8"l
49	50	51	52	53	54	55	56	59

ECO-FRIENDLY
Umweltschonend
durch Dry Cutting-Technologie



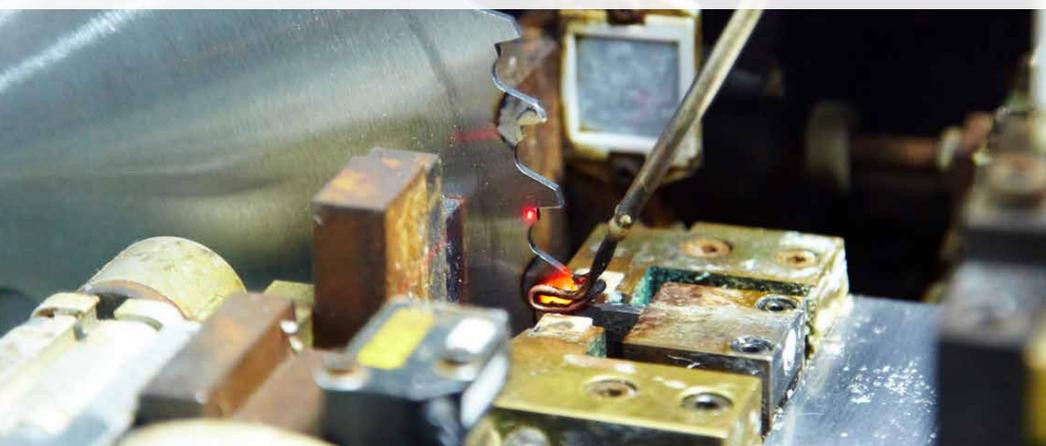
Forschung & Entwicklung



Lasern der Segmente



Anlöten der Hartmetallzähne



Schärfen des Blattes



DRYTECH®- METALLSÄGEBLÄTTER

trocken - schnell - gratfrei

Hartmetall- oder Cermet-Sägeblätter eignen sich für stationäre halbautomatische und vollautomatische Hochgeschwindigkeitssägeeinheiten.

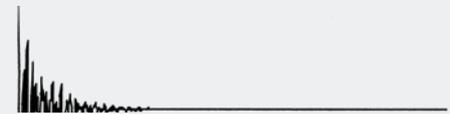
Schnelles und gratfreies sägen ohne Kühlmittel von Rohren und Profilen aus:
Stahl, Edelstahl, Kunststoffe, Verbundwerkstoffe, Aluminium und andere Nichteisenmetalle

Die DryTech®-Sägeblätter können aufgrund einer Vielzahl unterschiedlicher Geometrien verschiedene Material- und Formbereiche sägen: Verkleidungen, Rohre, Verschlussprofile, Sandwichelemente, Verbundstoffe, Fensterprofile und Lüftungsprofile usw. Die spezielle Zahnform garantiert eine perfekte Schnittfläche und eine lange Standzeit der Sägeblätter.

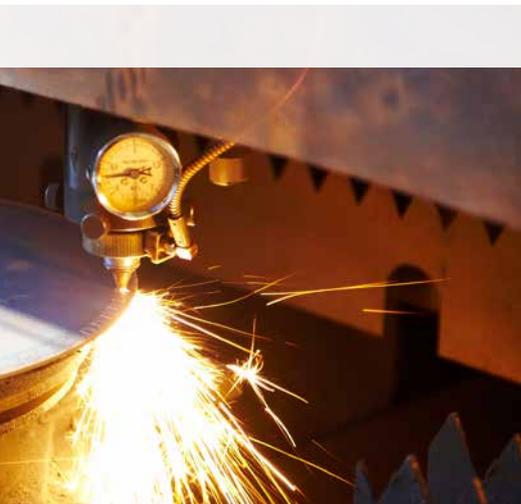
- Umweltschonend durch Trockenschnitttechnologie
- Kürzeste Zykluszeiten durch hohe Schnittgeschwindigkeit
- Materialeinsparung durch Dünnschnitttechnologie
- mit Wandstärken ab 0,5 mm
- Flexible Anwendung in verschiedenen Materialien und Formen
- Geräuschreduziert durch Kunstharz gefüllte Laserschlitze
- Sehr hohe Haltbarkeit
- Hervorragende Schnittqualität
- Bis zu 5-mal nachschärfbar

Vibration während des Schnittes:

Jepson Power Sägeblatt 355/90Z



Wettbewerber Sägeblatt



Härtung durch Hitzebehandlung



Kontinuierliche Qualitätskontrolle



DRYTECH® SCHNELLAUFENDE HM-SÄGEBLÄTTER FÜR METALL FÜR HANDWERK & INDUSTRIE

Ø [mm]	Bohrung	Schnittbreite	Zähne	Max. rpm	Einsatz	Artikel-Nr.
137	20	1,50	30	4.000	Edelstahl	72113730I
150	20	1,50	42	4.000	Edelstahl	72115042I
160	30*	1,80	32	4.200	Stahl	72016032
165	20	1,70	48	4.000	Edelstahl	72116548I
180	30*	1,85	36	4.000	Stahl	72018036
180	20	1,85	36	4.000	Stahl	72118036
180	20	1,60	48	4.000	Stahl	72118048S
180	20	2,00	48	4.000	Stahl & Edelstahl	72118048YS
192	20	1,85	48	4.000	Stahl (dünnwandig)	719248
192	20	1,85	48	4.000	Aluminium	719248A
192	20	1,85	70	4.000	Bleche	719270
200	30*	1,90	40	3.800	Stahl	72020040
200	30*	1,90	60	3.800	Stahl (dünnwandig)	72020060
203	25,4	1,90	42	3.800	Edelstahl	72120342I
203	25,4	1,90	48	3.800	Aluminium	72120048A
203	25,4	1,70	54	3.800	Edelstahl (Akkusägen)	72120354I
203	25,4	1,90	70	3.800	Stahl (dünnwandig)	72120070
210	30*	2,00	42	3.600	Stahl	72021042
210	30*	2,00	64	3.600	Stahl (dünnwandig)	72021064
230	30*	2,00	48	3.000	Stahl	72023048
230	30*	2,00	60	3.000	Aluminium	72023060
230	30*	2,00	68	3.000	Stahl (dünnwandig)	72023068
230	25,4	2,00	48	3.000	Stahl	72123048
230	25,4	2,00	48	3.000	Stahl & Edelstahl	72123048I
230	25,4	2,00	60	3.000	Aluminium	72123060
230	25,4	2,00	68	3.000	Stahl (dünnwandig)	72123068
230	25,4	2,00	84	3.000	Bleche	72123084
255	25,4	2,00	60	2.200	Stahl	600598
255	25,4	2,00	66	2.200	Stahl (dünnwandig)	600654
255	25,4	2,20	80	2.200	Aluminium	600655A
305	25,4	2,20	60	1.800	Stahl	600530
305	25,4	2,20	60	1.800	Stahl & Edelstahl	600530 40
305	25,4	2,20	60	1.800	Guss	600535
305	25,4	2,20	80	1.800	Stahl (dünnwandig)	600540
320	25,4	2,20	84	1.800	Stahl	608276
320	25,4	2,20	72	1.800	Stahl (dickwandig)	608278
355	25,4	2,20	120	1.800	Edel- & Stahl (dünn)	600512I
355	25,4	2,20	90	1.800	Stahl & Edelstahl	600570
355	25,4	2,20	72	1.800	Stahl & Edelstahl	600580
355	25,4	2,20	60	1.800	Stahl & Edelstahl	600590
355	25,4	2,20	60	1.800	Guss	600591
355	25,4	2,20	66	1.800	Stahl	600595
355	25,4	3,40	96	3.500	Aluminium	600594

* mit Reduzierringen (30/25, 30/20, 30/16 im Lieferumfang enthalten)

ECO-Friendly

Durch unsere Dry Cutting-Technologie entfällt der Einsatz von Schmiermitteln. Das Sägen mit unseren Sägeblättern ist dadurch besonders umweltschonend.



Unsere Hartmetallbestückte Sägeblätter sägen schnell, gratarm und **ohne Kühlung**:

- Stahl
- NE-Metalle
- Plastik
- Verbundstoffe
- Edelstahl

Universell einsetzbar auf Handkreissägen, Kappsägen und stationäre Maschinen.

- Sehr hohe Standzeiten
- Hervorragende Schnittqualität
- Kurze Schnittzeiten
- Dünnwandig
- Geräuschreduziert durch mit Kunstharz gefüllte Laserschlitze
- Bis zu 5-mal Nachschärfbar



Technische Daten

Sägeblattdurchmesser	137 - 355 mm
Max. Drehzahl	1.800 - 4.200 rpm
Schnittbreite (für Stahl)	1,50 - 2,20 mm
Mitnehmerbohrungen	Kundenspezifisch

FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ

Hartmetall und cermetbestückte Sägeblätter sind für schnellaufende stationäre halb- und vollautomatische Sägen geeignet!

Schnelles und gratarmes Sägen ohne Kühlung von Rohren und Profilen.

- Stahl
- Edelstahl
- NE-Metallen
- Plastik
- Verbundstoffen

- Höchste Standzeiten
- Hervorragende Schnittqualität
- Kurze Schnittzyklen
- Dünnwandig
- Geräuschreduziert durch Kunstharz gefüllte Laserschlitze
- Bis zu 10-mal Nachschärfbar
- Niedrige Rüstkosten
- Kosteneffizient

Ø [mm]	Bohrung [mm]	Schnittbreite [mm]	Zähne	Artikelnummer
405	25,4	2,5	80	4050800002
405	25,4	2,5	102	4051021003
455	50,0	3,4	100	4551000002
455	50,0	3,4	120	4551201003
560	50,0	3,6	120	5601200002
560	50,0	3,6	132	5601321003
560	50,0	3,6	180	5601801004
630	60,0	4,0	140	6301400002
630	60,0	4,0	150	6301501003
630	60,0	3,6	210	6302100003

***Sondergrößen auf Anfragen**

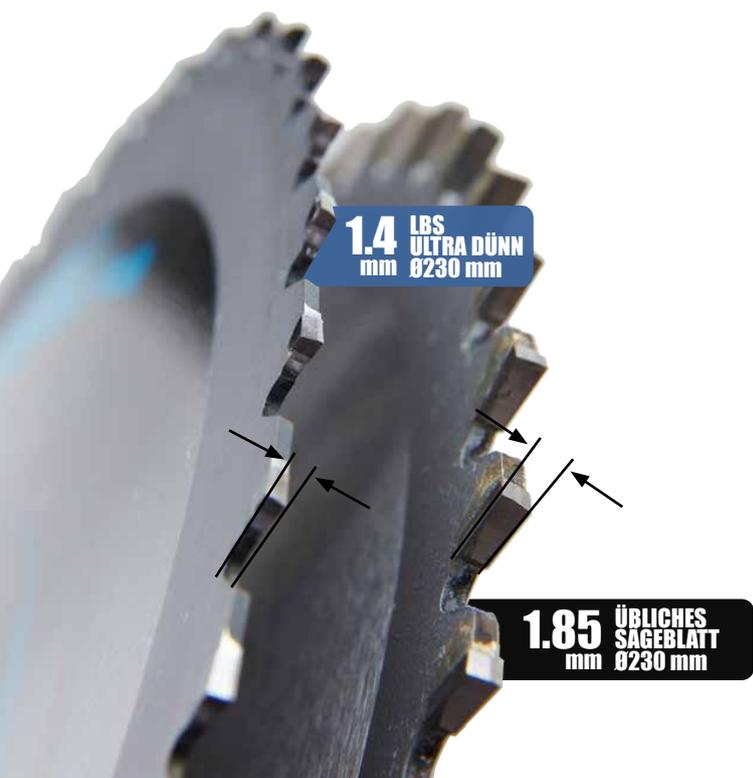
Technische Daten	
Sägeblattdurchmesser	405 - 630 mm
Arbeitsbereich	Ø 6 - 240 mm
Max. Schnittgeschwindigkeit	1.800 m/min
Max. Sägeblattvorschub	6.000 mm/min
Schnittbreite	2,5 - 4,0 mm
Aufnahmebohrung	Kundenspezifisch
Mitnehmerbohrungen	Kundenspezifisch

HM-SÄGEBLÄTTER FÜR METALL SPEZIELL FÜR AKKUMASCHINEN



Die von den jeweiligen Unternehmen verwendeten Markennamen unterliegen dem allgemeinen Warenzeichen-, Warenzeichen- oder Patentschutz.

Universell auch auf allen handelsüblichen Akku-maschinen einsetzbar!



HILTI

DEWALT

Makita

metabo
PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS

Panasonic

Milwaukee

HiKOKI
HIGH PERFORMANCE POWER TOOLS

BOSCH

AEG

LBS SCHOKRESISTENT

ULTRA THIN

Optimal zum Sägen von Metallgittern und Rosten, Trapezblechen, Profilen, Kabelkanälen, Rolladenrohren, etc.

Mit 1.0 bis 1.5 mm sind die LBS-Sägeblätter wesentlich dünner als herkömmliche Sägeblätter. Sie sind dadurch materialsparend, effizienter und schneller. Energiesparend und somit mehr Akkuleistung.



Ø [mm]	Schnittbreite	Stammblattstärke	Bohrung	Zähne	max. Leerlaufdrehzahl	Artikel-Nr.	Für Maschine
137	1,0	0,8	20	30	4500 min ⁻¹	72213730	Bosch, Milwaukee, Makita etc.
150	1,2	0,94	20	34	4500 min ⁻¹	72215034	Makita, Milwaukee etc.
165	1,2	0,94	20	40	4200 min ⁻¹	72216540	Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti
180	1,2	0,94	20	48	4000 min ⁻¹	72218048	Flex, Hitachi, Makita, Rexon, Hilti etc.
184	1,2	0,94	16	48	4000 min ⁻¹	72218448	Bosch, Dewalt, Makita, Milwaukee
192	1,2	0,94	20	48	4000 min ⁻¹	72219248	Jepson Power HDC 8219
203	1,2	0,94	25,4/30	48	3800 min ⁻¹	72220348	AEG, Bosch, Jepson Power etc.
203	1,2	0,94	16	48	3800 min ⁻¹	72220348M	Milwaukee
230	1,4	1,2	25,4	60	3000 min ⁻¹	72223060	Jepson Power HDC 8230N
255	1,5	1,2	25,4	66	2200 min ⁻¹	72225566	Jepson Power DMC 9410ND

FÜR EDELSTAHL

Allgemeine Vorteile

- Sauberes Schnittbild
- Wenig Funkenflug
- Hohe Standzeit
- Kein Anlaufen des Materials
- Geringe Reibung
- Materialsparend, Effizient und schnell
- Umweltfreundlich, ohne Kühlmittel
- Höhere Akkuleistung durch innovative Verzahnung



Ø [mm]	Schnittbreite	Stammblattstärke	Bohrung	Zähne	max. Leerlaufdrehzahl	Artikel-Nr.	Für Maschine
137	1,5	1,3	20	30	4000 min ⁻¹	72113730I	Bosch, Milwaukee, Makita etc.
150	1,5	1,3	20	42	4000 min ⁻¹	72115042I	Makita, Milwaukee etc.
165	1,7	1,4	20	48	4000 min ⁻¹	72116548I	Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti
203	1,7	1,4	25,4	54	3800 min ⁻¹	72120354I	Jepson Power 8203E
203	1,7	1,4	16	54	3800 min ⁻¹	72120354IM	Milwaukee

NSF-BESCHICHTETE SÄGEBLÄTTER SPEZIELL FÜR EDELSTAHL



Die Beschichtung eines NSF-Sägeblatts

Die NSF-Sägeblätter sind mit einer Aluminium-Titan-Chromnitrid-Schicht verarbeitet, sodass sie auch bestens für die spezielle Anwendung bei der Zerspanung von Materialien geeignet sind, die zum Verkleben neigen. Die silberfarbene Schicht zeichnet sich durch eine hohe Härte und Oxidationsbeständigkeit aus. Zusätzlich ist das NSF-Sägeblatt für eine Minimierung der Adhäsionsneigung bei der Bearbeitung von Edelstahl ausgelegt. Die NSF-Sägeblätter sind ab der Sägeblattgröße Ø 230 mm bis zu Ø 355 mm für Edestähle in den Bereichen Lebensmittel und Bau geeignet.

Allgemeine Vorteile der beschichteten Sägeblätter

- Zerspanung von Edellählen
- Bis zu 3 Mal höhere Standzeit
- Kein Anlaufen des Materials
- Geringe Reibung
- Geringere Schnittkosten im Gegensatz zu Standardsägeblättern

Technische Daten

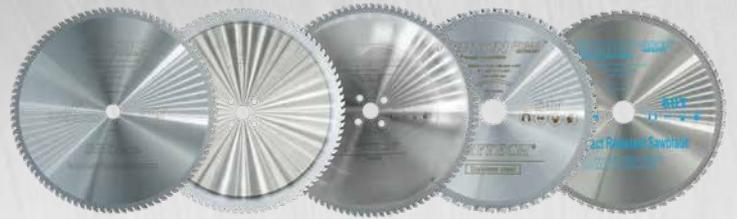
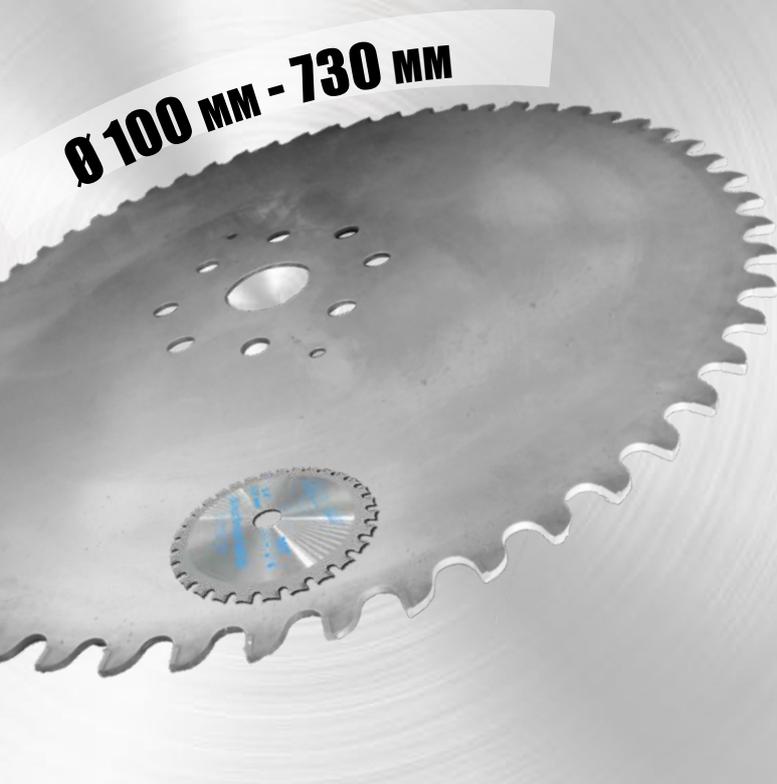
Material	Aluminium-Titan-Chromnitrid, AlTiCrN
Mikro-Härte HV 0,05	3.000 +/- 30
Reibungskoeffizient gegen 100 Cr6 Stahl	0,4
Maximale Einsatztemperatur	800° C / 1.470°F
Dicke	2 - 4 µm

Beschichtete Sägeblätter Sortiment (Sonderabmessungen auf Anfrage)

Ø [mm]	Bohrung	Schnittbreite	Zähne	Artikel-Nr.	Einsatz
355	25,4*	2,20	90	600570NSF	Lebensmittel und Bau
255	25,4	2,00	66	600654NSF	Lebensmittel und Bau
230	25,4	2,00	48	72123048NSF	Lebensmittel und Bau
320	25,4	2,20	84	608276NSF	Lebensmittel und Bau

* mit Mitnehmer (4/11/TK 55 mm)

EIN SÄGEBLATT FÜR JEDES PROJEKT



HARTMETALLBESTÜCKTE SÄGEBLÄTTER VON Ø 100 MM BIS Ø 730 MM

Jepson Power verfügt über das größte Sortiment an Hartmetallbestückten Sägeblättern für die Metallbearbeitung! Durch die hohe Sägeschwindigkeit werden die Taktzeiten deutlich verkürzt und durch die Dünnwand-Schnitttechnik Material eingespart. Die Geometrie der HM-Zähne wird an das zu schneidende Material angepasst. Die spezielle Zahnform garantiert einen perfekten Schnitt und eine lange Lebensdauer der Sägeblätter.



MASSGESCHNEIDERTE SÄGEBLÄTTER

Haben Sie in unserem Sortiment kein passendes Sägeblatt gefunden? Kein Problem!

Schicken Sie uns einfach eine Anfrage über unsere Webseite!

Jepson Power fertigt seit 1984 Sägeblätter für die Metallbearbeitung auf Maß an und entwickelt mit Ihnen zusammen das perfekte Sägeblatt für Ihr Projekt.



Wir haben bereits eine Vielzahl kundenspezifische Hartmetallbestückte-Sägeblätter zum schnellen und gratfreien Sägen von Metallrohren, -platten und -profilen ohne Kühlmittel auf stationären halbautomatischen und vollautomatischen Hochgeschwindigkeitsmaschinen und tragbaren Sägemaschinen entwickelt.

Egal ob Stahl, Edelstahl, Kunststoff, Verbundwerkstoffe, Aluminium oder andere NE-Metallen - wir finden die Lösung für Ihr Projekt!



CAS



ECO-FRIENDLY
Umweltschonend
durch Dry Cutting-Technologie

HAND DRY CUTTER 8203E

THE AUTONOMOUS

MADE
IN
GERMANY

CAS
CORDLESS
ALLIANCE
SYSTEM

Akku-Metallkreissäge von Jepson Power zum schnellen und gratfreien Sägen von Blechen, Gittern, Sandwichplatten etc. ohne Kühlmittel

- Einsatz von Schmiermitteln entfällt dank unserer DRY CUT TECHNOLOGY
- Ideal für das Sägen von Stahl, Stahlblechen, Sandwichpaneelen, Metallplatten, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen
- Ausgestattet mit einem Ø 203/48Z hartmetallbestückten Sägeblatt „LBS schockresistent“ für höchste Standzeit und Qualität
- Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten

Lieferumfang:

- Transportkoffer
- Ø 203/48Z hartmetallbestücktes „LBS impact resistant“ Sägeblatt
- 2 Hochleistungsakkus 18V LiHD 5,5A
- Air-Cooled LiHD Schnellladestation
- 2 Adapter für Führungsschiene



Ideal zum Sägen von Blechen, Gittern und Sandwichplatten bis 67 mm



Optional: Führungsschiene 1.400 mm mit 2 Schnellspannklemmen 608275SET



Tiefeneinstellung mit Skalierung



Spanauffangbehälter



CAS - System

Spannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattdurchmesser	Bohrung
18 V	3.500 min ⁻¹	5,4 kg	Ø 203 mm	Ø 25,4/20

HDC 8203E | Koffer | 2x Akkus | Ladegerät

	Art.Nr.
mit Ø 203 / 48Z HM-Sägeblatt „LBS - impact resistant“	608295E
mit Ø 203 / 48Z HM-Sägeblatt „LBS impact resistant“ + Führungsschienenset	608295ESET

Sägeblätter

	Art.Nr.
Ø 203 / 48Z HM-Sägeblatt „LBS - impact resistant“	72220348
Ø 203 / 54Z HM-Sägeblatt für Edelstahl	72120354I

Zubehör

	Art.Nr.
Leistungsstarker 18V LiHD 5,5A Akku	608295EB
Air-cooled LiHD Highspeed-Ladestation 230V	608295EC2
Air-cooled LiHD Highspeed-Ladestation 110V	608295EC1
Führungsschienenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen	608275SET
Adapter set (2 Stk.)	608275A
Verbindungsstück für zusätzliche Führungsschiene	608275B

Maximaler Arbeitsraum in mm

	90°	45° (Schifterschnitt)
Rund	67 x 6	42 x 4
Quadratisch	67 x 67 x 6	42 x 42 x 4
Winkel	67 x 6	42 x 4
Plan	10	8
Schnitttiefe	67	42

ECO-FRIENDLY
Umweltschonend
durch Dry Cutting-Technologie

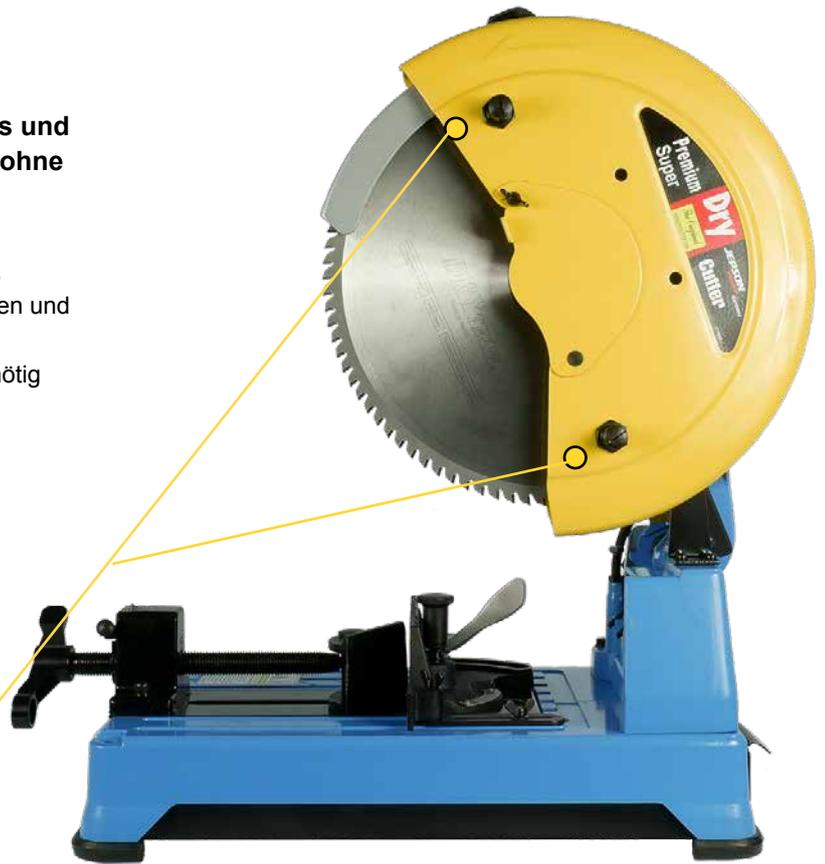


PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435

THE BESTSELLER

Metallkreissägen von Jepson Power für schnelles und gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung

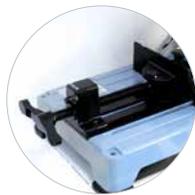
- Die Metallkaltkreissäge ist für das Sägen von Rohren, Profilen aus Edelstahl, Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien geeignet
- Schmiermittel und manuelles Entgraten ist hierfür unnötig
- Zwei Vibrationsdämpfer (patentiert)
- Drehmomentstarker Motor für den Dauerbetrieb
- Patentiertes Schnellspannsystem für einstellbare Gehrungsschnitte von 90-75-60-45°
- Ausgestattet mit einem Ø 355/90Z HM-Sägeblatt
- Optionaler Montageständer mit Längenanschlag
- für komfortables und sicheres Arbeiten
- CE zertifiziert



ZWEI VIBRATIONS DÄMPFER FÜHREN ZU HOHER SCHNITTQUALITÄT UND STANDZEIT



„K“ SPANNVORRICHTUNG FÜR VIERKANTROHRE
Für einen sicheren und stabileren Sägeprozess (im Lieferumfang enthalten)



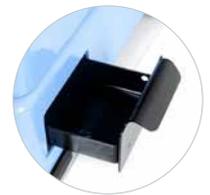
QUICK RELEASE SCHNELLSPANNSYSTEM
Ermöglicht präzises und effizientes Einspannen



PARALLELANSCHLAG
Erhöhte Stabilität - erleichtert das Sägen kurzer Materialien



WERKZEUGLOS EINSTELLBARE GEHRUNGSSCHNITTE
von 90-75-60-45°



SPÄNEFACH
Für einen sauberen Arbeitsplatz

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattgröße	Bohrung
2.400 W	230V/50Hz oder 115V/60Hz	1.400 min ⁻¹	25 kg	Ø 355 mm	Ø 25,4

Premium Super Dry Cutter 9435	Artikel-Nr.
mit 355/90Z Sägeblatt 230V	600560T3
mit 355/90Z Sägeblatt 115V	600560UST3

Zubehör s. Seite 27	Artikel-Nr.
Montageständer	600526T3
Exzentrisches Spannsystem	609910
Thinfix-Spannsystem für offene Profile	600546
„K“ Spannvorrichtung für Vierkantrohre (inklusive)	1209471

Maximaler Arbeitsraum in mm		
	90°	45°
Rund	140 / Inox 125	102
Quadratisch	125 x 125	80 x 80
Rechteckig	105 x 155	75 x 100

Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
355/90Z für Edelstahl - beschichtet Lebensmittel & Bau	600570NSF
355/120Z für sehr dünnen Stahl und Edelstahl	600512I
355/90Z für dünnen Stahl und Edelstahl	600570
355/72Z für mittleren Stahl und Edelstahl	600580
355/60Z für dicken Stahl und Edelstahl	600590
355/60Z für Gusseisen	600591
355/66Z für für unlegierten Stahl	600595
355/96Z für Aluminium	600594

PREMIUM DRY CUTTER 9430

THE ORIGINAL

Die optimale tragbare Maschine für Baustelle und Werkstatt

- Metallkaltkreissäge für das Sägen von Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien
- Schmiermittel und manuelles Entgraten unnötig
- Drehmomentstarker Motor für den Dauerbetrieb
- Patentiertes Schnellspannsystem für einstellbare Gehrungsschnitte von 90-75-60-45°
- Ausgestattet mit einem Ø 305/60Z HM-Sägeblatt
- Optionaler Montageständer mit Längenanschlag für komfortables und sicheres Arbeiten
- CE zertifiziert



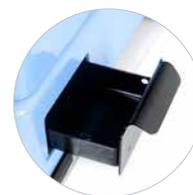
QUICK RELEASE SCHNELLSPANNSYSTEM
Ermöglicht präzises und effizientes Einspannen



PARALLELANSCHLAG
Erhöhte Stabilität - erleichtert das Sägen kurzer Materialien



WERKZEUGLOS EINSTELLBARE GEHRUNGSSCHNITTE
von 90-75-60-45°



SPÄNFACH
Für einen sauberen Arbeitsplatz

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattgröße	Bohrung
2.200 W	230V/50Hz	1.400 min ⁻¹	23 kg	Ø 305 mm	Ø 25,4

Premium Dry Cutter 9430	Artikel-Nr.
mit 305/60Z Sägeblatt 230V	600520T3
Zubehör s. Seite 27	Artikel-Nr.
Montageständer	600526T3
Exzentrisches Spannsystem	609910
Thinfix-Spannsystem für offene Profile	600546
„K“ Spannvorrichtung für Vierkantrohre	1209471

Maximaler Arbeitsraum in mm		
	90°	45°
Rund	115	85
Quadratisch	100 x 100	85 x 85
Rechteckig	85 x 160	85 x 85

Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
305/60Z für Stahl, NE-Metalle und Verbundstoffe	600530
305/60Z für Stahl & Edelstahl	600530 40
305/60Z Gusseisen	600535
305/80Z für dünne Rohre und Profile	600540

ZUBEHÖR FÜR PDC 9430 & PSDC 9435



SCHRAUBSTOCK MIT SCHNELLSPANNSYSTEM

Serienschnitte bei gleichbleibendem Durchmesser bzw. Größe - Artikel-Nr. 1501128

Beschleunigt den Spannvorgang bei Serienschnitten erheblich



EXZENTRISCHES SPANNSYSTEM

Für dünnwandige Profile
Artikel-Nr. 609910

Vereinfacht das Spannen dünnwandiger Profile. Da der Klemmdruck von zwei getrennten Systemen ausgeübt wird, ist eine Verformung des Werkstücks nicht möglich.



THINFIX-SPANNSYSTEM

Für offene Profile
Artikel-Nr. 600546

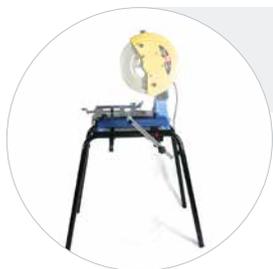
Verhindert Vibrationen des Materials beim Spannen. Das Ergebnis ist eine Verbesserung der Schneidfläche und eine Verlängerung der Schnittlebensdauer.



„K“ SPANNVORRICHTUNG

Für Vierkantrohre
Artikel-Nr. 1209471

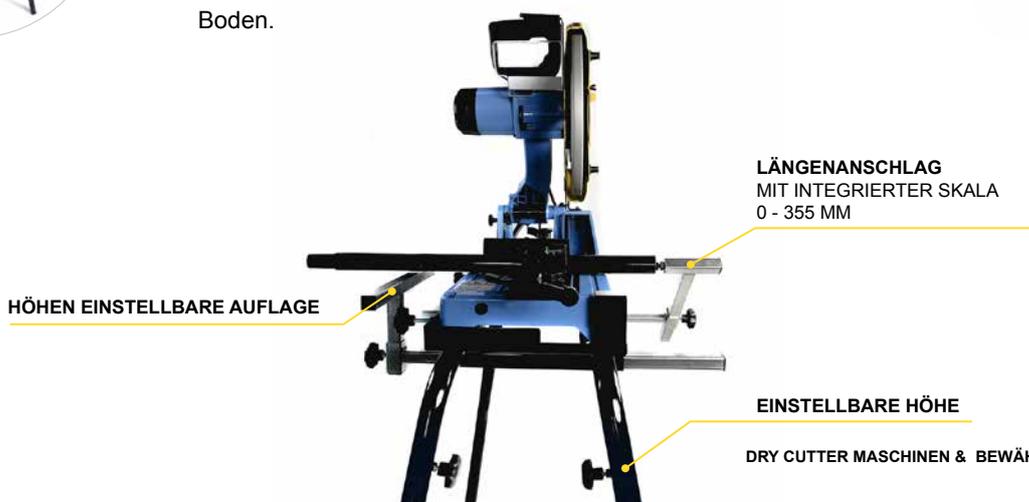
„K“ Spannvorrichtung für Vierkantrohre. Für einen sicheren und stabileren Sägeprozess. Beim Premium Super Dry Cutter 9435 T3 im Lieferumfang enthalten.



MONTAGESTÄNDER

Artikel-Nr. 600526T3

Montageständer mit Längenanschlag für komfortables und sicheres Arbeiten. Einstellbare Materialauflage, Anschlag mit integrierter Skala, Verstellbare Füße zum Ausgleich von Unregelmäßigkeiten auf dem Boden.



HÖHEN EINSTELLBARE AUFLAGE

LÄNGENANSCHLAG
MIT INTEGRIERTER SKALA
0 - 355 MM

EINSTELLBARE HÖHE

PRODUKTIONSEINHEIT

FÜR DIE KLEINSERIENFERTIGUNG BEI 90°

- **3 Meter Zufuhrrollen- und Meßbahn**
für Kunststoff-, Alu- und Stahlprofile mit 3 höhenverstellbaren Stützen
- **3 Meter Abfuhrrollen- und Meßbahn**
für Kunststoff-, Alu- und Stahlprofile mit 3 höhenverstellbaren Stützen
- **Integrierte Maschinenablage**
gewährleistet einheitliche Höhe von Rollen und Grundplatte
- **Premium Super Dry Cutter 9435T3 & Ø 355/90Z HM-Sägeblatt**
Metallkreissäge für schnelles und gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung

Technische Daten

Bahnbreite	390 mm
Tragrollenbreite	300 mm
Tragrollenteilung	290 mm
Tragkraft pro Meter Rollenbahn	≈100 kg
Bahnhöhe (einstellbar)	760 - 1.100 mm



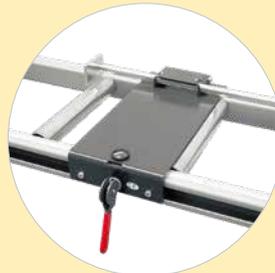
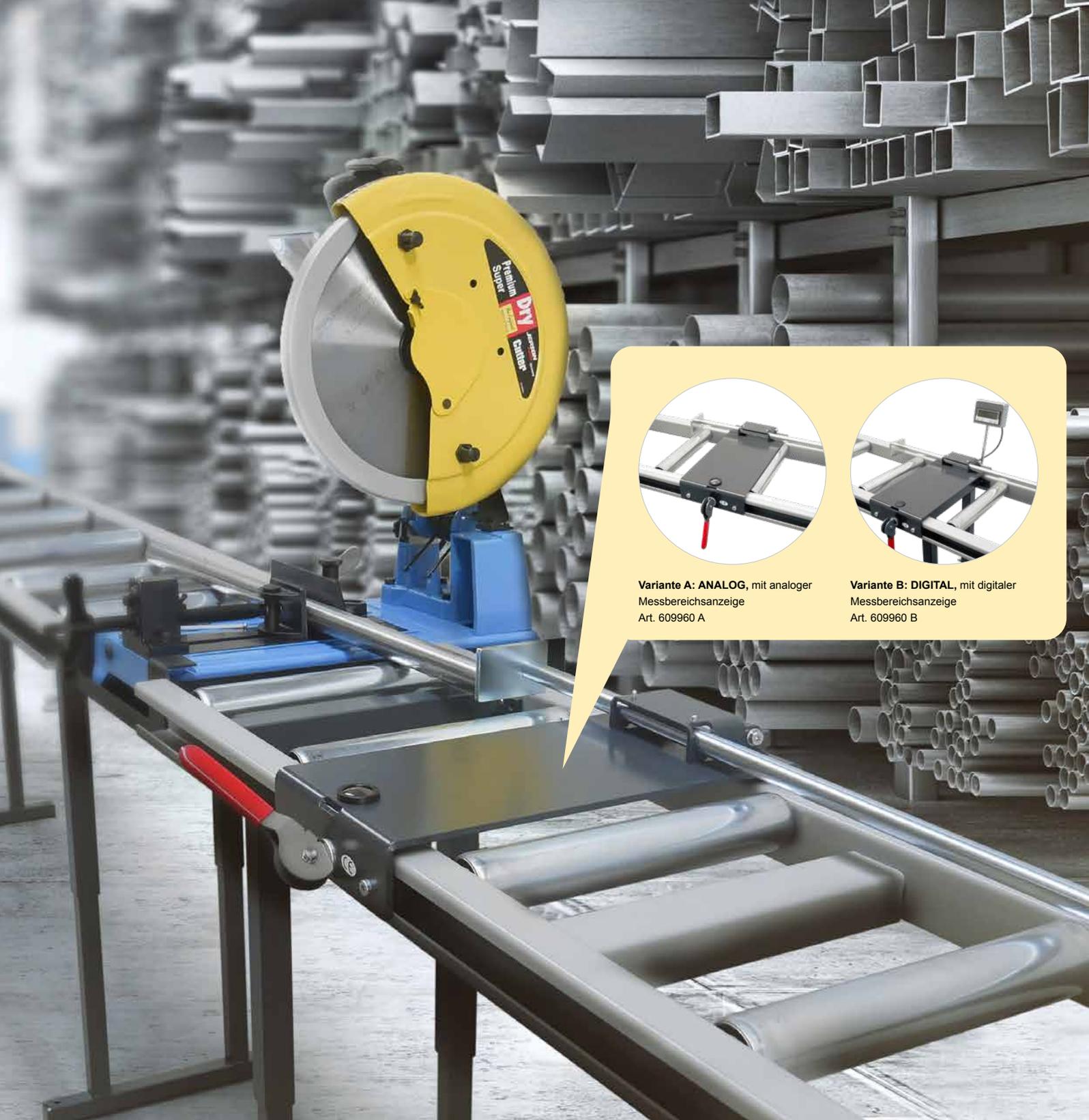
Premium Super Dry Cutter 9435
und Sägeblatt in Aktion



Ideal zum Zusägen von Rolladen Rohren
mit dem Exzentrischen Spannsystem
Ref. 609910

Beschreibung	Artikel-Nr.
Produktionseinheit - Analog inkl. Material Zu- & Abfuhrbahn 3m* und Premium Super Drycutter 9435 & Sägeblatt 90Z	609960 A
Produktionseinheit - Digital inkl. Material Zu- & Abfuhrbahn 3m* und Premium Super Dry Cutter 9435 & Sägeblatt 90Z	609960 B
Zusätzliche Material Zu- & Abfuhrbahn 3m*	609960
Schnellspannsystem für Serienschritte bei gleichbleibendem Durchmesser bzw. Größe	1501128
Exzentrisches Spannsystem	609910
Thinfix-Spannsystem für offene Profile	600546
Sondergrößen	*auf Anfrage

Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
355/90Z für Edelstahl - beschichtet Lebensmittel & Bau	600570NSF
355/120Z für sehr dünnen Stahl und Edelstahl	600512i
355/90Z für dünnen Stahl und Edelstahl	600570
355/72Z für mittleren Stahl und Edelstahl	600580
355/60Z für dicken Stahl und Edelstahl	600590
355/60Z für Gusseisen	600591
355/66Z für für unlegierten Stahl	600595
355/96Z für Aluminium	600594



Variante A: ANALOG, mit analoger Messbereichsanzeige
Art. 609960 A



Variante B: DIGITAL, mit digitaler Messbereichsanzeige
Art. 609960 B

OPTIONAL

Schraubstock mit Schnellspannsystem für Serienschritte bei gleichbleibendem Durchmesser bzw. Größe
Art.-Nr. 1501128



1. Ausgangsposition:
Der Schnellspannhebel liegt auf der rechten Seite.



2. Das zu sägende Material wird mit der Spindel fixiert (einmaliger Vorgang).



3. Nach dem Schnitt wird der Schnellspannhebel auf die linke Seite gelegt.



4. Das nächste Werkstück wird in die zu sägende Position gebracht.



5. Hebel nach rechts und Sägevorgang starten:
nächste Schritte: 3 - 4 - 5.



DRY MITER CUTTER 9410 ND

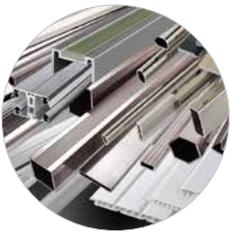
THE VERSATILE

Die optimale tragbare Maschine für Baustelle und Werkstatt

- Ideal für das Sägen von Rohren und Profilen aus Edelstahl, Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien
- Die Lösung für den Trockenbauer
- Filigranes Sägen in weichen und empfindlichen Materialien
- Schmiermittel und manuelles Entgraten unnötig
- Stufenlos einstellbarer Gehrungsschnitt von -45° - 0° + 45°
- Sichere Fixierung durch doppeltes 3-stufiges Schnellspannsystem
- Ausgestattet mit einem \varnothing 255/60Z HM-Sägeblatt
- Dank robuster Aluminiumkonstruktion stark und leicht: Nur 19 kg!



DOPPELTES SCHNELLSPANNSYSTEM



Sägt Edelstahl, Stahl, NE, Metalle & Verbundstoffe

Bestens geeignet für Profi-Arbeiten im Bereich: Interieur, Exterieur, Küchenbau, Heizung, Klima, Sanitär etc.



Inkl. Fixierungsset „K“ für Rohre Art.-Nr. 600653



3-stufiges Schnellspannsystem



Stufenlose Gehrungseinstellung

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattgröße	Bohrung
1.500 W	230V/50Hz 115V/60Hz	1.600 min ⁻¹	19 kg	\varnothing 255 mm	\varnothing 25,4

Dry Miter Cutter 9410 ND	Artikel-Nr.
mit \varnothing 255/60Z Sägeblatt und Fixierungsset „K“ für Rohre \varnothing 30 bis 70 mm 230V	600651
mit \varnothing 255/60Z Sägeblatt und Fixierungsset „K“ für Rohre \varnothing 30 bis 70 mm 115V	600651US

Sägeblätter	Artikel-Nr.
HM Sägeblatt 255/66Z für Edelstahl - beschichtet Lebensmittel & Bau	600654NFS
HM Sägeblatt 255/60Z für unlegierten Stahl	600598
HM Sägeblatt 255/66Z für dünnen Stahl	600654
HM Sägeblatt 255/80Z für Aluminium	600655A
LBS-Sägeblatt 255/66Z schockresistent	72225566

Zubehör	Artikel-Nr.
Fixierungsset „K“ für Rohre	600653

Maximaler Arbeitsraum in mm	90°	45°
Rund	70 x 4	60 x 4
Quadratisch	70 x 70 x 4	60 x 60 x 4
Rechteckig (ohne Spannsystem)	100 x 70 x 4	60 x 60 x 4



Jan

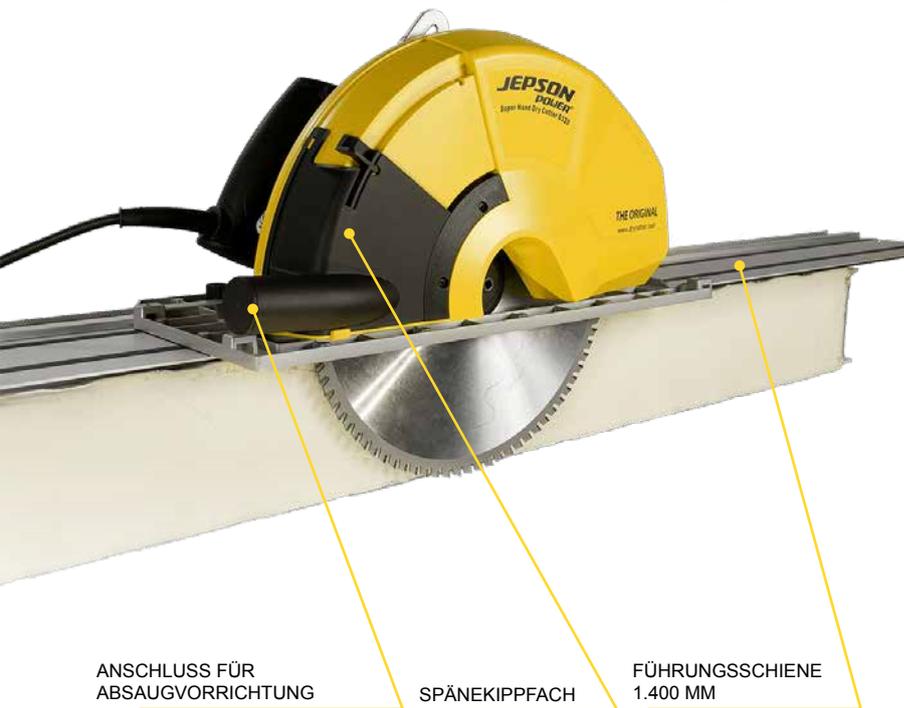
JEPSON POWER

JEPSON
POWER
Super Hand Dry Cutter E320

THE ORIGINAL

SUPER HAND DRY CUTTER 8320

THE BIGGEST



ANSCHLUSS FÜR
ABSAUGVORRICHTUNG

SPÄNEKIPPFACH

FÜHRUNGSSCHIENE
1.400 MM

Metallhandkreissäge von Jepson Power für schnelles & gratarmes Sägen von Sandwichpaneelen und Stahlprofilen ohne Kühlung

- Optimal zum Sägen von Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen, Stahlrohren, Eisen- und NE-Metallen, Verbundmaterialien etc. bis zu einer **Schnitttiefe von 120 mm auf Führungsschiene**
- Geschlossene Bauweise verhindert den Späneflug zum Anwender Integriertes Spänekippfach, Anschluss für optionale Absaugvorrichtung
- LED-Überlastindikator:
grün: ok. | rot blinkend: Warnung | rot: Überlast
- Magnesiumleichtbauweise 8,4 kg (ohne Sägeblatt)
- Optional: Führungsschiene 1.400 mm mit Schnellfixierung
- Ideal zum sauberen und geraden Ablängen von Sandwichpaneelen geliefert mit zwei C-Schnellspannzwingen
- inkl. Ø 320 mm / 84Z HM Sägeblatt



Optional:
Transport Koffer mit Rollen
Ref. 60827Box



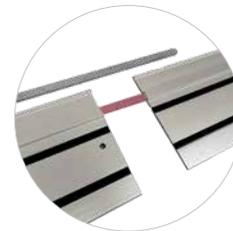
Schnittbeispiele



Schnellfixierung



Tiefeneinstellung mit
Skalierung



Verbindungsstück zum Verbinden
von 2 Führungsschienen
Art. 608275B

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattgröße	Bohrung	Kabellänge
1.800 W	230V/50Hz oder 115V/60HZ	1.700 min ⁻¹	8,4 kg	Ø 320 mm	Ø 25,4	5 m

Super Hand Dry Cutter 8320	Artikel-Nr.
mit Ø 320/84Z Sägeblatt 230V	608270
mit Ø 320/84Z Sägeblatt 115V	608270US
mit Ø 320/84Z Sägeblatt und Führungsschienen-set 1.400mm	608270SET
Sägeblätter	Artikel-Nr.
HM Sägeblatt 320/84Z für Sandwichpaneelle und Stahl	608276
HM Sägeblatt 320/72Z dickwandiges Material	608278
NSF Sägeblatt beschichtet 320/84Z für Edelstahl	608276NSF

Zubehör	Artikel-Nr.
Führungsschiene 1.400 mm	608275D
Führungsschienen-set 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen	608275SET
Koffer	60827Box
Verbindungsstück	608275B
Schnellspannklemme zu Führungsschiene (2Stk.)	608275S

Maximaler Arbeitsraum in mm (auf Führungsschiene)	
	90°
Rund	120 x 6
Quadratisch	120 x 120 x 6
Rechteckig	120 x 6



JEDSON
POWER

JEDSON POWER
www.drycutter.com
Hand Dry Cutter 8230N

HAND DRY CUTTER 8230N

THE AGILE

- Ideal für das Sägen von Blechen, Sandwichpaneelen, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen
- Optional mit schockresistentem LBS-Sägeblatt speziell für Gitterroste
- Standardmäßig ausgestattet mit einem nachschärfbaren Ø 230/48Z HM-Sägeblatt für exakte Schnitte bei höchsten Standzeiten
- Solide und leicht: Nur 7,1 kg
- Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten
- Trockenschnitt ohne Schmiermittel
- Max. Schnitttiefe von 82 / 56 mm Schrägschnitt
- Sägen bis zu einer Dicke von 10 mm bei 90°



SPÄNEFACH



Ideal für Gitterroste mit LBS-Sägeblatt schockresistent
Art.: 608280LBS



Sägt Metallbleche bis zu 10 mm und Sandwich Paneelen und Profile mit einer Schnitttiefe bis zu 82 mm



Tiefeinstellung mit Skalierung



Spänefach



45° Schiftlerschnitt

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattgröße	Bohrung	Kabellänge
1.700 W	230V / 50Hz oder 115V / 60Hz	2.600 min ⁻¹	7,1 kg	Ø 230 mm	Ø 25,4	5 m

Hand Dry Cutter 8230N + Koffer	Artikel-Nr.
mit Ø 230/48Z Inox-Sägeblatt 230V	608280I
mit Ø 230/48Z Inox-Sägeblatt 115V	608280IUS
mit Ø 230/48Z Inox-Sägeblatt 230V + einstellbare Führungsschiene integriertem Spannsystem Nur 90° Schnitt	608280ICG
mit Ø 230/60Z LBS-Sägeblatt schockresistent 230V	608280LBS

Maximaler Arbeitsraum in mm	90°	45° (Schiftlerschnitt)
	Rund	82 x 6
Quadratisch	82 x 82 x 6	56 x 56 x 4
Rechteckig	82 x 6	56 x 4
Plan	10	8
Schnitttiefe	82	56

Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
230/48Z Standard	72123048
230/48Z für Edelstahl	72123048I
230/48Z für Edelstahl Lebensmittel & Bau beschichtet	72123048NSF
230/60Z Aluminium	72123060
230/68Z für dünnwandiges Material	72123068
230/84Z für dünne Metallbleche	72123084
230/60Z LBS schockresistent	72223060

Zubehör	Artikel-Nr.
Einstellbare Führungsschiene mit integriertem Spannsystem für Hand Dry Cutter 8230N	608284
Führungsschienenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen und 2 Adapter 608275A	608275ASET
Verbindungsstück zum Verbinden mehrere Schienen	608275B
Satz mit 2 Adaptern	608275A



DIE EINSTELLBARE FÜHRUNGSSCHIENE
ERLAUBT DAS SPANNEN UND ABLÄNGEN
MEHRERER WERKSTÜCKE IN NUR EINEM
ARBEITSSCHRITT!

EINSTELLBARE FÜHRUNGSSCHIENE MIT INTEGRIERTEM SPANNSYSTEM

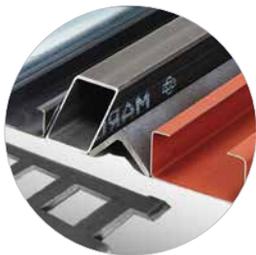


Kompatibel mit HDC8230N (S. 35) &
HDC8230AIR (S. 40)

Einstellbare Führungsschiene: Ideal zum sauberen und geraden Ablängen von Trapezbleche, Gitterrosten, Sandwichpanelen, multiplen Metallprofilen und -Rohren und vielen anderen Materialien.

- Einfache & schnelle Einstellung des gewünschten Spannbereiches (600 - 1.200 mm)
- Werkzeugfreie Fixierung der zu sägenden Materialien
- Sichere und verkantungsfreie Führung des Sägeblatts durch das Material

Mit dem schockresistenten LBS-Sägeblatt (Schnittbreite nur 1,4 mm) erreicht der Hand Dry Cutter 8230N die besten Ergebnisse. Schnitttiefe: 80 mm mit Schiene - 82 mm ohne Schiene. Schifterschnitt nur ohne Schiene.



Materialien



Ideal für Gitterroste mit LBS-Sägeblatt



Werkzeugfreie Fixierung



Spannbeispiel

Beschreibung	Artikel-Nr.
Einstellbare Führungsschiene mit integriertem Spannsystem für Hand Dry Cutter 8230N	608284
HDC 8230N - 230V im Koffer + Ø 230/48Z Inox-Sägeblatt + Führungsschiene mit einstellbarem Spannbereich	608280ICG

FÜHRUNGSSCHIENE 1.400 MM FÜR ALLE UNSERE HANDKREISSÄGEN



SCHNELLSPANNKLEMMEN



Kompatibel mit SHDC 8320 (S. 33) & SHDC 8320AIR (S. 39)

Mit unserem neuen Adapterset 608275A ist unsere meistverkaufte Führungsschiene jetzt mit unserem gesamten Sortiment an handgeführten Metallkreissägen kompatibel.



Mit Adapterset 2 Stück 608275A:
Kompatibel mit ALLEN Handkreissägen von Jepson Power

- Ideal zum sauberen und geraden Ablängen von Sandwichplatten, Blechen und Metallgittern.
- Werkzeuglose Fixierung der zu sägenden Materialien
- Sichere und verkantungsfreie Führung des Sägeblattes durch das Material

Die Schiene reduziert die Schnitttiefe der Maschine um 2 mm.
Schifterschnitt nur ohne Schiene.

Optionaler Verbinder zum Verbinden mehrerer Führungsschienen verfügbar.



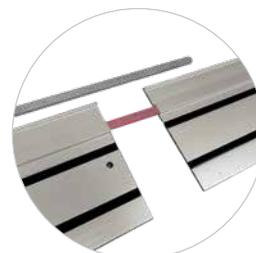
2x Klemmen für schnelles und einfaches Spannen



Ideale zum Ablängen von Sandwichplatten



Satz mit 2 Adaptern 608275A für Kompatibilität mit allen Handkreissägen von Jepson Power



Optionales Verbindungsstück zum Verbinden mehrerer Führungsschienen Referenz 608275B

Für SHDC 8320	Artikelnummer
Führungsschienenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen	608275SET
Führungsschiene 1.400 mm	608275D
Verbindungsstück	608275B
Schnellspannklemme zu Führungsschiene (2Stk.)	608275S

Für HDC 8203E, HDC 8230, HDC 8230 AIR	Artikelnummer
Führungsschienenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen und 2 Adapter 608275A	608275ASET
Führungsschiene 1.400 mm	608275D
Verbindungsstück zum Verbinden mehrere Schienen	608275B
Schnellspannklemme zu Führungsschiene (2Stk.)	608275S
Satz mit 2 Adaptern	608275A

HAND DRY CUTTER 8203

THE COMPACT

Metallhandkreissäge von Jepson Power für schnelles und gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung

Ideal für das Sägen von Stahl, Stahlblechen, Sandwichpaneelen, Metallplatten, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen (optional mit schockresistentem LBS-Sägeblatt)

- Standardmäßig ausgestattet mit einem nachschärfbaren Ø 203/42Z HM-Sägeblatt für Stahl und Edelstahl
- Solide und leicht: Nur 6,3 kg
- Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten
- Schmiermittel unnötig
- Max. Schnitttiefe von **67 / 42 mm** Schrägschnitt, bis zu einer Dicke von 10 mm



SPÄNEFACH



Ideal für Gitterroste mit LBS-Sägeblatt schockresistent
Art.: 608295LBS



Sägt Metallbleche bis zu 10 mm und Sandwich Paneelen und Profile mit einer Schnitttiefe bis zu 67 mm



Tiefeinstellung mit Skalierung



Spänefach



45° Schiftlerschnitt

Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Leerlaufdrehzahl	Nettogewicht	Sägeblattgröße	Bohrung	Kabellänge
1.700 W	230V / 50Hz	3.700 min ⁻¹	6,3 kg	Ø 203 mm	Ø 25,4/20	5 m

Hand Dry Cutter 8203 230V	Artikel-Nr.
mit 203/42Z für Stahl + Edelstahl (Inox)	608295
mit 203/48Z LBS-Sägeblatt schockresistent	608295LBS

Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
203/42Z für Stahl + Edelstahl	72120342I
200/48Z für Aluminium	72120048A
203/48Z LBS - schockresistent	72220348
200/70Z für dünnwandiges Material / Wellbleche	72120070

Zubehör	Artikel-Nr.
Führungsschienenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen und 2 Adapter 608275A	608275ASET
Verbindungsstück zum Verbinden mehrere Schienen	608275B
Satz mit 2 Adaptern	608275A

Maximaler Arbeitsraum in mm	90°		45° (Schifterschnitt)	
Rund	67 x 6		42 x 4	
Rechteck	67 x 67 x 6		42 x 42 x 4	
Winkel	67 x 6		42 x 4	
Plan	10		8	
Max. Schnitttiefe	67		42	

SUPER HAND DRY CUTTER 8320 AIR

DRUCKLUFTBETRIEBEN

MADE
IN
GERMANY

Dry Cutter - Die optimalen tragbaren Maschinen für Baustelle und Werkstatt

- Optimal zum Sägen von Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen, Stahlrohren, Eisen- und NE-Metallen, Verbundmaterialien etc. bis zu einer Schnitttiefe von **120 mm** auf Führungsschiene.
- Geschlossene Bauweise verhindert den Späneflug zum Anwender. Integriertes Spänekippfach, Anschluss für optionale Absaugvorrichtung
- Magnesiumleichtbauweise: 11 kg (ohne Sägeblatt)
- geliefert im Koffer



ANSCHLUSS FÜR ABSAUGVORRICHTUNG

SPÄNEFACH



Schnittbeispiele



Schnellfixierung



SHDC mit Führungsschienenset



Inkl. professioneller Koffer mit Rollen



Tiefeinstellung mit Skalierung



Technische Daten	
Betriebsdruck (Fließdruck)	6 bar
Motorleistung	1.800
Leerlaufdrehzahl	1.200 min ⁻¹
Bohrung	Ø 25,4
Luftverbrauch	circa 2 m ³ / min
Luftanschluss	R ½" Innengewinde (Standard)
Schlauch LW	mind. Ø 16 mm
Nettogewicht	11 kg
Sägeblattgröße	320 mm
Schalldruckpegel (1 m Abstand)	95 dB (A)
Vibration im Leerlauf	< 2,5 m/s ²
Super Hand Dry Cutter 8320 Air + Koffer	
mit Ø 320/84Z Sägeblatt	Artikel-Nr. 608200
Hartmetallsägeblätter	
Ø 320/84Z - Standard	Artikel-Nr. 608276
Ø 320/84Z für Edelstahl Lebensmittel & Bau	608276NSF
Ø 320/72Z für Stahl	608278
Zubehör	
Führungsschienenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen	Artikel-Nr. 608275SET
Führungsschiene 1.400 mm	608275D
Verbindungsstück	608275B
Koffer	60827BOX
Schnellspannklemmen	608275S

Maximaler Arbeitsraum in mm (auf Führungsschiene)

	90°
Rund	120 x 6
Quadratisch	120 x 120 x 6
Rechteckig	120 x 6

HAND DRY CUTTER 8230 AIR

DRUCKLUFTBETRIEBEN



Metallhandkreissägen von Jepson Power für schnelles und gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung

- Ideal für das Sägen von Blechen, Sandwichpaneelen, Metallplatten, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen, optional mit schockresistentem LBS-Sägeblatt
- Standardmäßig ausgestattet mit einem nachschärfbaren Ø 230/48Z HM-Sägeblatt für exakte Schnitte bei höchsten Standzeiten
- Solide und leicht, nur 8,6 kg
- Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten
- Schmiermittel unnötig
- Maximale Schnitttiefe von **82 mm / 56 mm** Schrägschnitt bis zu einer Dicke von 10 mm



SPÄNEFACH



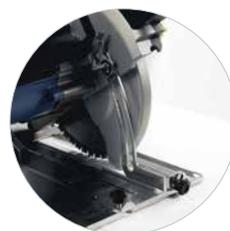
Ideal für Gitterroste mit LBS-Sägeblatt
Art.: 608100LBS



Sägt Metallbleche bis zu 10 mm und Sandwich Paneelen und Profile mit einer Schnitttiefe bis zu 82 mm



Mit einer Schnitttiefe bis zu 82 mm



Tiefeneinstellung mit Skalierung



Spänefach

Technische Daten

Betriebsdruck (Fließdruck)	6 bar
Bohrung	Ø 25,4
Motorleistung	1.500
Leerlaufdrehzahl	1.700 min ⁻¹
Luftverbrauch	circa 2 m ³ / min
Luftanschluss	R ½" Innengewinde (Standard)
Schlauch LW	mind. Ø 13 mm
Nettogewicht	8,6 kg
Sägeblattgröße	230 mm
Schalldruckpegel (1 m Abstand)	103,3 dB (A)
Vibration im Leerlauf	< 2,5 m/s ²

Maximaler Arbeitsraum in mm

	90°	45° (Schifterschnitt)
Rund	82 x 6	56 x 4
Quadratisch	82 x 82 x 6	56 x 56 x 4
Winkel	82 x 6	56 x 4
Plan	10	8
Schnitttiefe	82	56

Hand Dry Cutter 8230 AIR

	Artikel-Nr.
mit Ø 230/48Z Standard Sägeblatt + Koffer	608100
mit Ø 230/60Z LBS Sägeblatt + Koffer	608100LBS

Sägeblätter

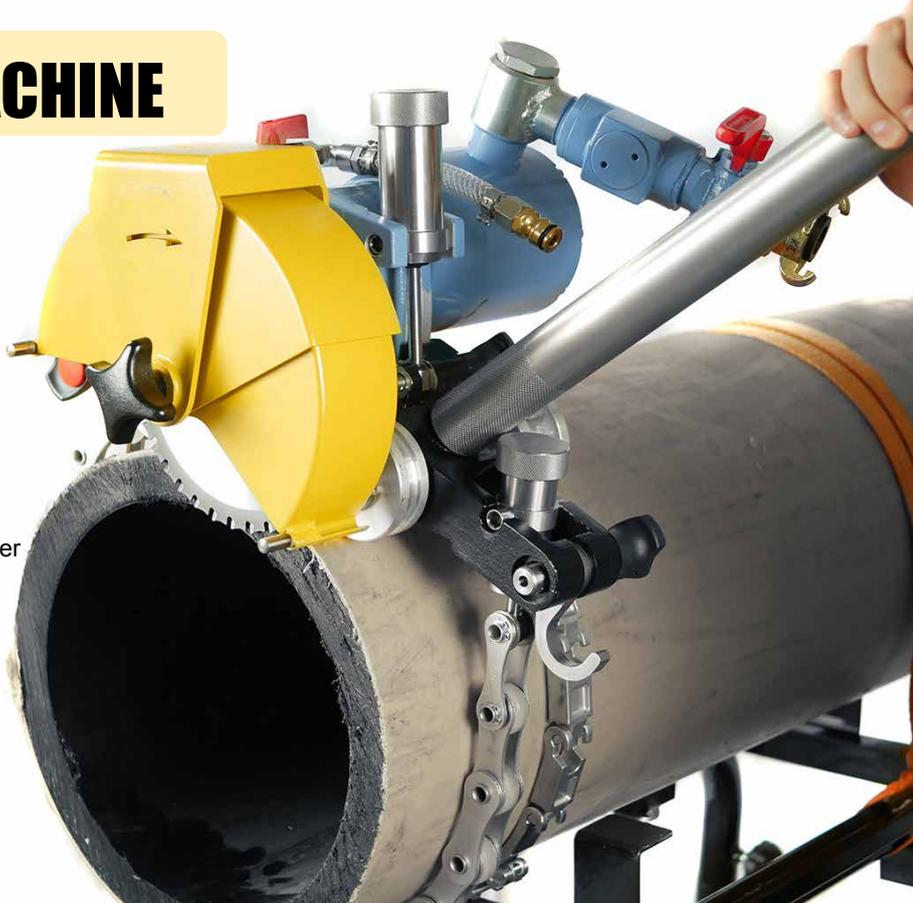
	Artikel-Nr.
230/48Z Standard für Stahl	72123048
230/48Z für Edelstahl/Stahl	72123048I
230/48Z für Edelstahl Lebensmittel & Bau beschichtet	72123048NSF
230/60Z für Aluminium	72123060
230/68Z für dünnwandiges Material	72123068
230/84Z für dünnes Metallblech	72123084
230/60Z Laser Beam schockresistent	72223060

Zubehör

	Artikel-Nr.
Einstellbare Führungsschiene mit integriertem Spannsystem für Hand Dry Cutter 8230N	608284
Führungsschienenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen und 2 Adapter 608275A	608275ASET
Verbindungsstück zum Verbinden mehrere Schienen	608275B
Satz mit 2 Adaptern	608275A

PIPE DRY CUTTING MACHINE

180 AIR



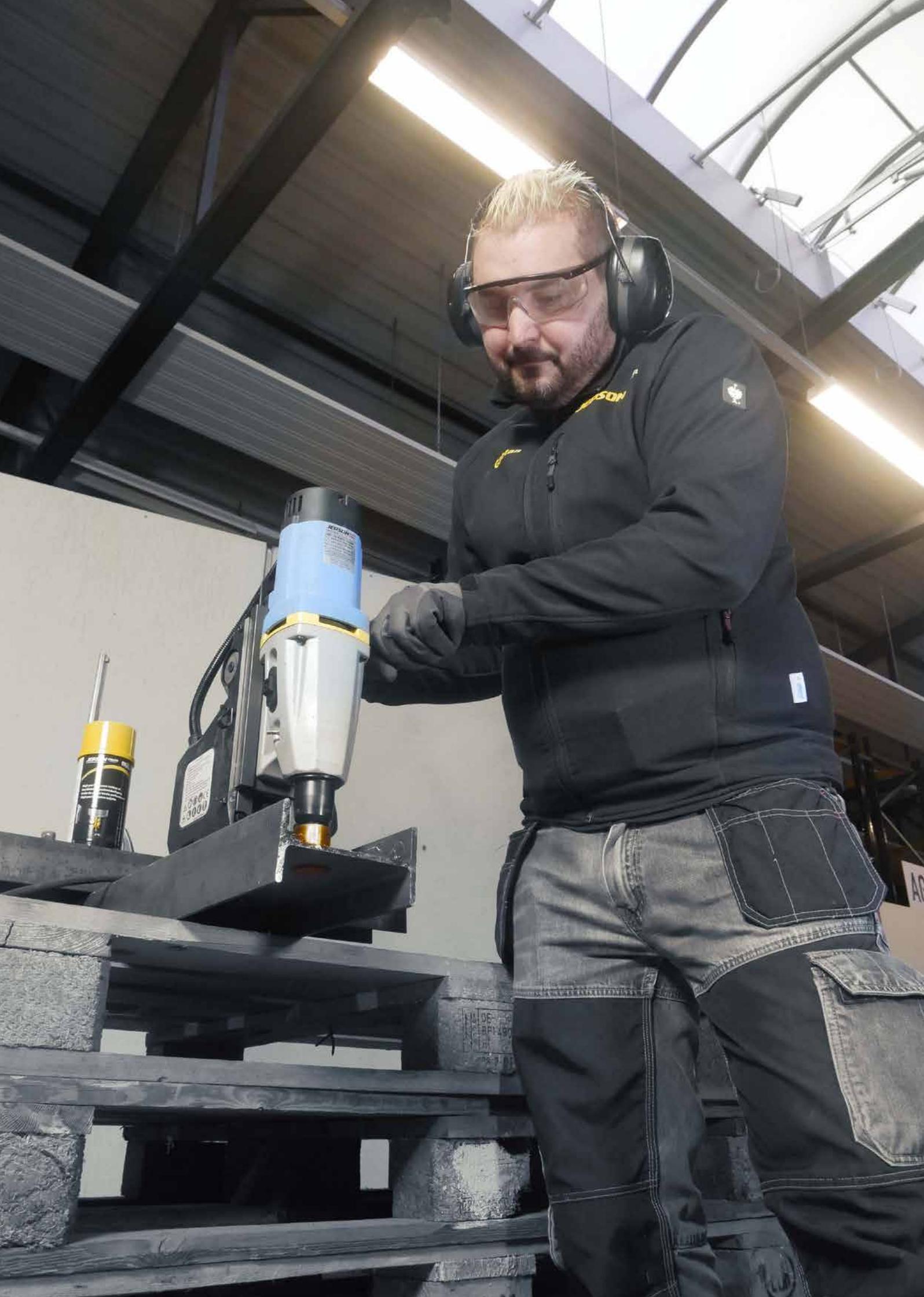
- Pneumatische Antriebseinheit
- Einstellbare Schnitttiefe
- Schneidkapazitäten: Ø 300 bis 1600 mm (vor der Zusammenstellung anzugeben)
- Luftanschluss mit Sensorblock
- Schutzhaube
- Inkl. Standard- HM-Sägeblatt Ø180 mm
- Auswahl an Sägeblättern für verschiedene Arten der Anwendung

Hand Dry Cutter 8230 Air	Artikel-Nr.
mit Zubehör für Rohre bis zu Ø 300 mm	608300
Sägeblätter	Artikel-Nr.
HM Sägeblatt Ø 180/48Z	72118048S
HM Sägeblatt Ø 180/48Z für Stahl und Edelstahl	72118048YS
HM Sägeblatt Ø 160/32Z für Stahl (Ø ≤ 300)	72016032

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	2.400 W
Betriebsdruck	6 bar
Schnitttiefe	50,0 mm
Kernbohreraufnahme	22,2/30,0 mm
Luftverbrauch	3,0 m ³ / min
Leerlaufdrehzahl	1.800 U/min
Höhe	250 mm
Luftanschluss	R 3/3" intérieur
Schalldruckpegel	98,0 dB (A)
Vibration im Leerlauf	< 2,5 m/s ²
Sägeblattgröße	Ø 160 - 200 mm
Nettogewicht	12,5 kg

Zubehör		Rohr 400	Rohr 800	Rohr 1200	Rohr 1600
Artikel-Nr.	Beschreibung				
608300	Druckluft-Antriebseinheit mit Sägeblatt Ø180/36Z	1	1	1	1
608302	Führungswagen - klein	1	1	1	2
608303	Kettenspanner - klein	1	1	1	2
608304	Führungskette mit Kettenspanner für Rohre ≤ DN 400	1			
608305	Werkzeugsatz	1	1	1	1
608306	Führungswagen - groß		1	2	2
608307	Kettenspanner - groß		1	2	2
608308	Spannkette		1	1	2
608309	Führungskette mit Kettenspanner für Rohre ≤ DN 800		1		
608310	Führungskette mit Kettenspanner für Rohre ≤ DN 1200 mm			1	
60827BOX	Transportkoffer	1	1		
608311	Stahltransportkiste			1	1
608312	Vorschubrohr	1	1	1	1
608313	Führungskette mit Kettenspanner für Rohre ≤ DN 1600 mm				1
608314	Wartungseinheit mit Schutzgehäuse R 3/3"	x	x	x	x
608315	Wasserspritze 10L	x	x	x	x

x = optional





- Großzügiger Hub von 165 mm mit Adapter
- Ermöglicht u.a. auch den Einsatz längerer Bohrer
- 2 Geschwindigkeiten
- Kernbohren - Vollbohren
- Überlastschutz

Lieferumfang:

Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter für den direkten Einsatz im Schnellspannfutter Art. 490152A



Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Leerlauf-/ Lastdrehzahl	650 / 465 min ⁻¹ 1100 / 790 min ⁻¹
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø x L	12 - 40 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L	13 x 100 mm
Kegelsenker max. Ø	30 mm
Hub	85 mm Standardkernbohrer, bis zu 165 mm Vollbohrer
Magnethaltekraft	17.000N
Magnetfußfläche	170 x 85 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	13 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 40/2s Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette, Wartungsgeräte und Kühlmitteltank	490142
Zubehör (optional)	Artikel-Nr.
Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 13 mm	490152A
Adapter Weldon 19 mm (3/4") für FEIN-Kernbohrer mit Quick-in Aufnahme und einem Auswerf- / Zentrierstift	490154
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (Inhalt: 400 ml)	490020
HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69	

MAGPRO 35

ADJUST 1S/2S

Mit großem Hub und 1 oder 2 Geschwindigkeiten

- Großzügiger Hub von 85 - 230 mm (ermöglicht u.a. auch den Einsatz längerer Feinbohrer mit Adapter)
- 1 oder 2 Geschwindigkeiten
- Schnellspannfutter
- Kernbohren / Vollbohren
- 17.000 N Magnethaltekraft
- Überlastschutz
- Integriertes Kühlsystem
- einfache Sicherung der Maschine mit Spanngurt

Lieferumfang: Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter für den direkten Einsatz im Schnellspannfutter
Art. 490152A



Lieferung im Koffer



Magnetischer Späneheber
Art. 490153



Späneschutz

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Geschwindigkeiten (Magpro 35 Adjust 1s)	450 / 270 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl)
Geschwindigkeiten (Magpro 35 Adjust 2s)	730 / 440 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl)
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø x L	12 - 35 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L	13 x 140 mm
Hub	85 mm für Standard Kernbohrer, bis zu 230 mm für Vollbohrer (mit Adapter & Spannfüter)
Magnethaltekraft	17.000 N
Magnetfußfläche	175 x 90 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	14 kg (Magpro 35/1S) 15 kg (Magpro 35/2S)

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 35 Adjust 1s Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitskette und Werkzeug	490150 1
Magpro 35 Adjust 2s Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitskette und Werkzeug	490150 2
Zubehör (optional)	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 13 mm	490152A
Adapter Weldon 19 mm (3/4") für Fein Kernbohrer mit Quick-in Aufnahme + 1 Auswerf- / Zentrierstift	490154
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020

MAGPRO TP 2000

3 IN 1 AUTO REVERSE

PRIME
LINE

Die perfekte Maschine für das Gewindeschneiden in Sacklöchern!
Gewindeschneid- & Kernbohrmaschine. Vollmechanisches Gewindeschneiden mit automatischem Drehrichtungswechsel gesteuert durch die Bewegung des Bedienkreuzes.

2-fach Getriebe:

- Ein Modus für Auto Reverse Gewindeschneiden
- Ein Modus für Kernbohren und Spiralbohren

inkl. Schnellspannfutter für den schnellen werkzeuglosen Wechsel des Zubehörs

Lieferumfang: Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



Gewindeschneiden



Vollbohren



Kernbohren



Gewindeschneider

Sackloch

Tiefenskala

Zeiger

Kern- / Vollbohrmodus

Geschwindeschneidmodus

Schnellspannfutter

Technische Daten

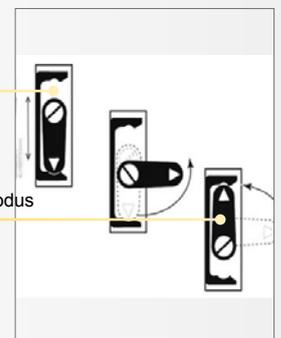
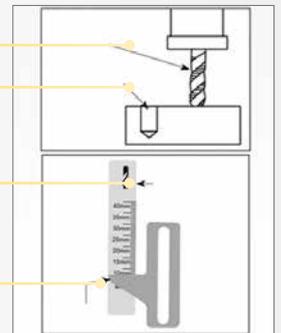
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Kernbohren	550 / 330 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl)
Vollbohren	550 / 330 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl)
Gewindeschneiden	150 / 90 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl)
Gewindeschneider	Universalaufnahme M5 bis M22
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø x L	35 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x	13 x 110 mm
Hub	150 mm
Magnethaltekraft	15.000 N
Magnetfußfläche	165 x 80 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	13,7 kg

Beschreibung

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro TP 2000 - Lieferung im Koffer, Universal-aufnahme für Gewindeschneider M5 bis M22 (DIN, JIS, ISO), Schnellspannfutter zum Kernbohren und Vollbohren, Sicherheitskette und Werkzeug	490190N

Zubehör (optional)

Zubehör (optional)	Artikel-Nr.
Gewindebohrreinsätze M5 - M22 (einzeln)	490165M
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12,1x14,1x16,1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22	490145TiN
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020
Magnetischer Späneheber	490153

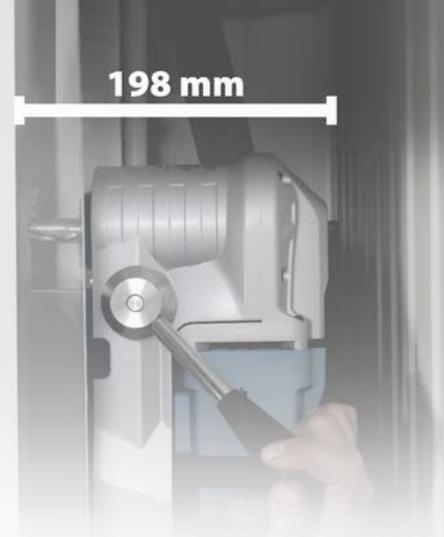


MAGPRO 35 KOMPAKT

**PRIME
LINE**

Für Arbeitsbereiche, die
bisher als unerreichbar galten.

Lieferumfang: Sicherheitsband, Späneschutz, Koffer



Unsere Kleinste

- Niedrige Abmessungen ermöglichen Arbeitsbereiche die bisher als unerreichbar galten
- Maximale Höhe der Maschine 198 mm
- Kernbohren bis 35 mm
- Schnellspannsystem mit Weldon 19 mm Aufnahme
- Bedienhebel stufenweise und beidseitig einsetzbar
- Ausbalancierter Tragekomfort
- LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche

Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl / Lastdrehzahl	650 / 390 min ⁻¹
Kernbohrer Ø x Tiefe	35 mm x 30 mm
Aufnahme	19 mm Weldon
Magnethaltekraft	15.000 N
Magnetfußfläche	165 x 80 mm
Abmessungen	285 x 101 x 198
Nettogewicht	10 kg

Beschreibung

Magpro 35 Kompakt - Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitsgurt und Werkzeug	Artikel-Nr. 490050
--	--------------------

Zubehör (optional)

Kernbohrer Set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift	Artikel-Nr. 490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Spiralbohrersatz 6-11 mm mit Weldon 19 mm Aufnahme	490400 SET
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020
Magnetischer Späneheber	490153



Spiralbohrersatz 6-11 mm
Weldon 19 mm



LED-Leuchte für
dunkle Arbeitsbereiche



Bedienhebel beidseitig einsetzbar



Ausbalancierter Tragekomfort

MAGPRO 35 STANDARD



Kompaktes Kraftpaket

- Kernbohren in allen Lagen!
- Vollbohren bis Ø 13 mm
- Kernbohren bis Ø 35 mm
- Mit 19 mm Weldon Aufnahme

Lieferumfang:

Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer

Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl / Lastdrehzahl	620 / 350 min ⁻¹
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø x L	12 - 35 x 50 mm
Vollbohrer max. Ø x L	13 x 110 mm
Kegelsenker max. Ø	30 mm
Hub	80 mm
Magnethaltekraft	15.000 N
Magnetfußfläche	165 x 80 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	12 kg

Beschreibung

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 35 -230V Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette und Werkzeug	490150
Magpro 35 - wie oben mit 115V	490110

Zubehör (optional)

Zubehör (optional)	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 13 mm	490152
Schnellspannfutter für MAGPRO 35	490151
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020
HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69	



Vollbohren bis 13 mm



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter Art. 490152



Optional: Schnellspannfutter Art.: 490151



Optional: Magnetischer Späneheber Art. 490153



Optional: Kernbohrer Set mit Auswerfstift



Optional: HSS Kegelsenker 30 mm mit Weldon 19 Aufnahme Art. 490830

MAGPRO 40/1S ADJUST SWIVEL

**PRIME
LINE**



- Sehr kompakte und leichte Maschine von nur 12 kg
- Schwenkschiebesystem sorgt für erhöhte präzision der Positionierung
- Präzise Löcher bis Ø 40 mm
- Schnellspannsystem Weldon 19 mm Schaft
- Integrierter Schnellspannschaft
- Schwenkbare Grundplatte: 2 x 15°
- Verschiebbare Grundplatte: 15 mm
- Drehkreuz und Kühlmittelbehälter beidseitig montierbar

Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter für den direkten Einsatz im Schnellspannfutter
Art. 490152A



Schwenkbare Grundplatte: 2 x 15°
Verschiebbare Grundplatte: 15 mm



Drehkreuz beidseitig nutzbar

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl (Leerlauf)	450 min ⁻¹
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø x L	12 - 40 x 110 mm
Spiralbohrer max. Ø x L	13 x 140 mm
Hub	85 mm / 200mm
Magnethaltkraft	10.500 N
Magnetfußfläche	158 x 76 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	12 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 40/1s Adjust Swivel Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette, Wartungsgeräten und Kühlmittelank, Späneschutz	490140S
Zubehör (optional)	Artikel-Nr.
Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 13 mm	490152A
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (Inhalt: 400 ml)	490020

MAGPRO 50/2S

Optimales Kernbohren mit 2 Geschwindigkeiten

- Kraftvoller 1.800 Watt Motor mit enormem Durchzugsvermögen

Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



2 Geschwindigkeiten



Präzises Kernbohren bis Ø 50 mm



Optional: Schnellspannfutter
Art. 490172



Optional: 16 mm Bohrfutter & Adapter
Art. 490173



Optional: Magnet für
Späneaufnahme Art. 490153



Lieferung im Koffer

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.800 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz oder 115 V / 60 Hz
Drehzahl / Lastdrehzahl	380 / 230 min ⁻¹ 500 / 300 min ⁻¹
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer Ø x L	12 - 50 x 70 mm
Vollbohrer max. Ø x L	16 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L MK3	32 x 150 mm
Kegelsenker max. Ø	50 mm
Max. Bohrtiefe x Ø	75 x 50 mm
Hub	100 mm
Magnethaltekraft	32.000 N
Magnetfußfläche	200 x 100 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	22,9 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 50/2s - 230V Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette und Werkzeug	490170
Magpro 50/2s - wie oben mit 115V	490171
Zubehör (optional)	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 16 mm	490173
Schnellspannfutter für Magpro 50/2s	490172
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020
HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69	

MAGPRO 50/2S

ADJUST



Kernbohren bis Ø 50 mm mit großem Hub und 2 Geschwindigkeiten

- Großzügiger Hub von 85 - 230 mm
- 2 Geschwindigkeiten
- Schnellspannfutter Kernbohren
- Vollbohren
- 17.000 N Magnethaltekraft
- Überlastschutz Integriertes Kühlsystem

Lieferumfang:

Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer

Hub 85 bis 230 mm

2 Geschwindigkeiten



Lieferung im Koffer



Optional Bohrfutter mit Weldon
19 mm Adapter für Vollbohrer



Optional: Bohrfutter & Adapter
Art. 490152A

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Geschwindigkeiten (Leerlauf- / Leerdrehzahl)	300 / 180 min ⁻¹ 400 / 170 min ⁻¹
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Max. Kernbohrer Ø x L	12 - 50 x 110 mm
Max. Vollbohrer Ø x L	13 x 140 mm
Hub	85 - 230 mm
Magnethaltekraft	17.000 N
Magnetfußfläche	175 x 90 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	15,0 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 50/2s Adjust - Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitskette und Werkzeug	490170 2
Zubehör (optional)	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter und Adapter 13 mm	490152A
Adapter Weldon 19 mm (3/4") für Fein Kernbohrer mit Quick-in Aufnahme + 1 Auswerf- / Zentrierstift	490154
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020

MAGPRO 60 AUTOMATIC

**PRIME
LINE**

Magnet-Kernbohrmaschine mit halbautomatischem Vorschub. Ausgestattet mit allen notwendigen Sicherheitssystemen für den halbautomatischen Vorschub. Ein spezieller Bewegungssensor garantiert ein Maximum an Sicherheit vor unerwarteten Unfällen.

- Sehr stabiler halbautomatischer Vorschub [15.5 mm / min]
- Automatische Geschwindigkeitsanpassung während des Schneidens
- Automatischer Motorstopp bei Überlastung
- CE-konform
- Ausgestattet mit MK2-Aufnahme

Lieferumfang:

MK2-Aufnahme, Sicherungskette, Karabiner, Sechskantschlüssel, Koffer



Lieferung im Koffer



Optional: Magnet für Späneaufnahme
Art. 490153



Optional: Hochleistungs Bohr- und Schneidölspray
Art. 490020

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.550 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl/Lastdrehzahl	1: 250 / 135 min ⁻¹ 2: 605 / 330 min ⁻¹
Aufnahme	MK2
Kernbohrer max. Ø x L	60 mm
Max. Ø Vollbohrer x L	16 x 110 mm
Max. Ø Vollbohrer x L MK2	23 x 150 mm
Hub	70 mm
Magnethaltkraft	15.300 N
Nettogewicht	19 kg
Höhe	430 (620) mm
Breite	245 mm
Länge	325 mm

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 60 Automatic - 230V Lieferung im Koffer mit MK2-Aufnahme, Sicherungskette, Karabiner und Sechskantschlüssel	491180N
Zubehör (optional)	Artikel-Nr.
HSS-Co Kernbohrer Set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerferstift	490145
Hartmetallbestücktes Kernbohrer Set 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerferstift	490148
Gold finger Kernbohrer Set TIN beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerferstift	490145TiN
HSS-Co Kernbohrer Set Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + Auswerferstift	490145IN
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneidölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (Inhalt: 400 ml)	490020
HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69	

MAGPRO 60/2S

**PRIME
LINE**

Kernbohren bis Ø 60 mm.

- 2-Gang-Motor
- Verbesserte magnetische Haftung
- Schnelles und einfaches Umrüsten auf Vollbohren dank MK2-Aufnahme
- CE-konform

Lieferumfang:

Kernbohreraufnahme, Sicherungskette, Karabinerhaken, Sechskantschlüssel, Koffer



Lieferung im Koffer



MK2 / Weldon 19 Aufnahme für einfaches Umrüsten auf Vollbohren



Optional: Magnet für Späneaufnahme Art. 490153



Optional: Bohrfutter 16 mm und Adapter Art. 490164MK2

Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.550 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl/Lastdrehzahl	1: 250 / 135 min ⁻¹ 2: 605 / 330 min ⁻¹
Aufnahme	MK2
Kernbohrer max. Ø x L	60 mm
Max. Ø Vollbohrer x L	16 x 110 mm
Max. Ø Vollbohrer x L MK2	23 x 150 mm
Hub	190 mm
Magnethaltekraft	15.300N
Nettogewicht	17 kg
Höhe	430 (620) mm
Breite	200 mm
Länge	260 mm

Beschreibung

Magpro 60/2S - 230V Lieferung im Koffer mit Kernbohreraufnahme, Sicherungskette, Karabiner und Sechskantschlüssel

Artikel-Nr.

491170N

Zubehör (optional)

HSS-Co Kernbohrer Set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerferstift

Artikel-Nr.

490145

Hartmetallbestücktes Kernbohrer Set 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerferstift

490148

Gold finger Kernbohrer Set TIN beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Pilotstift

490145TiN

HSS-Co Kernbohrer Set Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + Auswerferstift

490145IN

Bohrfutter 16 mm & Adapter für MK2 Aufnahme

490164MT2

Magnetischer Späneheber

490153

Hochleistungs Bohr- und Schneidölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (Inhalt: 400 ml)

490020

HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69

MAGPRO 75/4S

Der robuste Alleskönner mit 4 Geschwindigkeiten:
Vollbohren, Kernbohren & Gewindeschneiden



Lieferung im Koffer



Optional: Bohrfutter 16 mm
und Adapter Art. 490164

Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug,
Späneschutz, Auswerfkeil, Koffer, MK3/Weldon 19

Optional:

Pipefix - Rohrspannsystem
Spannbereich von 32 bis 600 mm



Gewindeschneiden



Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.800 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl / Lastdrehzahlen	1: 210 / 120 min ⁻¹ 2: 270 / 160 min ⁻¹ 3: 410 / 290 min ⁻¹ 4: 530 / 310 min ⁻¹
Aufnahme	19/32 mm Weldon, MK3
Kernbohrer Ø	12 - 75 x 75 mm
Max. Kernbohrer Ø x L	16 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L	16 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L MK3	32 x 150 mm
Kegelsenker max. Ø	55 mm
Max. Bohrtiefe x Ø	75 x 75
Hub	100 mm
Magnethaltekraft	32.000 N
Magnetfußfläche	200 x 100 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	24,8 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung 230V im Koffer mit Sicherheitskette, Werkzeug und MK3 / Weldon 19 mm Adapter (490167)	490160
Magpro 75/4s - wie oben mit 115V	490161
Zubehör (optional)	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M3-M14	490162
Gewindeschneiderersatz M3-M14 (einzeln)	490162 M3-14
MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M5-M22	490165
Gewindeschneiderersatz M5-M22 (einzeln)	490165 M5-22
MK3 / Weldon 19 mm Adapter	490167
MK3 / Weldon 32 mm Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm	490163
Bohrfutter 16 mm & Adapter	490164
Pipefix Rohrspannsystem für Rohre Ø 80 - 250 mm	490010
Pipefix Rohrspannsystem für Rohre Ø 150 - 500 mm	490010BIG
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray (400 ml)	490020
Magnetischer Späneheber	490153
HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69	

MAGPRO 75/4S

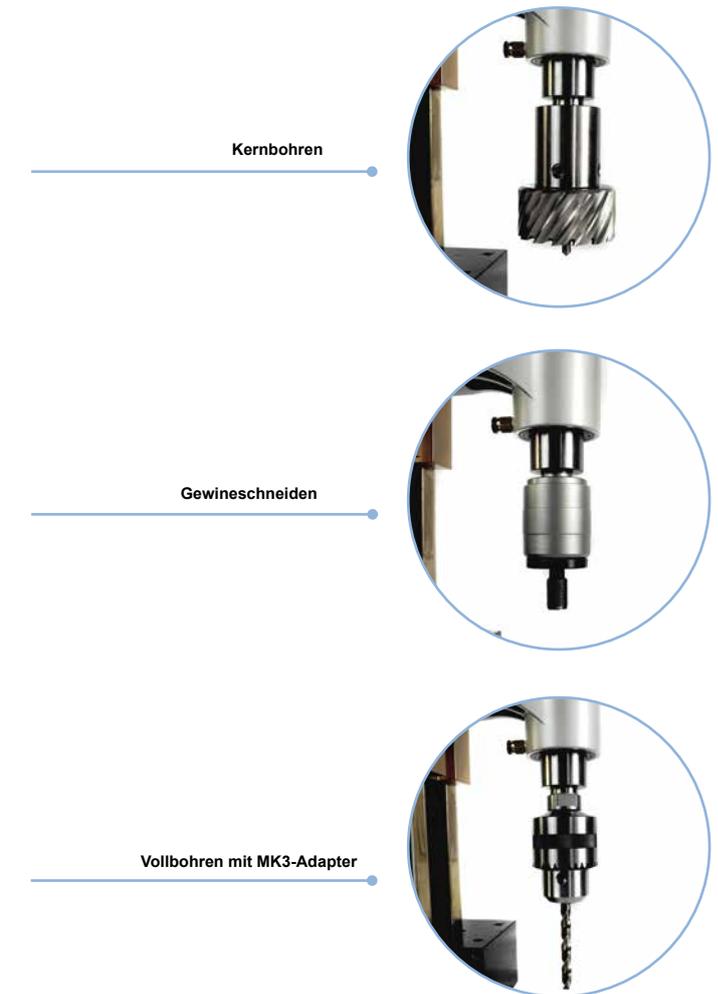
SWIVEL BASE

Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz und Auswerfkeil, Koffer, MK3/Weldon 19



Optional: Bohrfutter 16 mm und Adapter Art. 490164



Der magnetische Fuß kann 15 Grad nach links und rechts schwenken, sowie 20 mm vorwärts. Der verstellbare Magnetfuß erlaubt eine präzise Positionierung der Kern-, Gewinde- und Vollbohrer.

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.800 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl/Lastdrehzahl	1: 210 / 120 min ⁻¹ 2: 270 / 160 min ⁻¹ 3: 410 / 290 min ⁻¹ 4: 530 / 310 min ⁻¹
Aufnahme	19/32 mm Weldon, MK3
Kernbohrer max. Ø x L	12 - 75 x 75 mm
Vollbohrer max. Ø x L	16 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L MK3	32 x 150 mm
Kegelsenker max. Ø	55 mm
Hub	100 mm
Magnethaltekraft	32.000 N
Magnetfußfläche	200 x 100 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	27 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 75/4s Swivel Base - Lieferung 230V im Koffer mit Sicherheitskette, Werkzeug und MK3 / Weldon 19 mm Adapter (490167)	490160S
Zubehör (optional)	Artikel-Nr.
Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M3-M14	490162
Gewindeschneiderersatz M3-M14 (einzeln)	490162 M3-14
MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M5-M22	490165
Gewindeschneiderersatz M5-M22 (einzeln)	490165 M5-22
MK3 / Weldon 19 mm Adapter	490167
MK3 / Weldon 32 mm Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm	490163
Bohrfutter 16 mm und Adapter	490164
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray (400 ml)	490020
Magnetischer Späneheber	490153
HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69	

MAGPRO 80/4S

**PRIME
LINE**



- Kernbohren bis Ø 80 mm
- Vollbohren bis Ø 32 mm
- Großzügiger Hub von 270 mm ermöglicht u.a. auch den Einsatz längerer Bohrer
- Überlastschutz
- Integriertes Kühlsystem
- Lieferung im Koffer mit Werkzeug, Sicherheitskette, MK3 / Weldon 19 mm Adapter für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm

Lieferumfang:

Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Auswerfkeil, Koffer, MK3/Weldon 19



Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen



Bohrfutter 16 mm & MK3 Adapter Art. 490164



Optional: MK3/Quick Release Weldon 19 Art. 490168



Sehr schmale Bauweise

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.600 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Leerlauf- / Lastdrehzahl (4 Geschwindigkeiten)	1: 190 / 105 min ⁻¹ 2: 300 / 165 min ⁻¹ 3: 420 / 230 min ⁻¹ 4: 660 / 365 min ⁻¹
Kernbohreraufnahme	19/32 mm Weldon, MK3
Kernbohrer Ø x L	12 - 80 mm x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L	16 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L MK3	32 x 150 mm
Kegelsenker max. Ø	55 mm
Hub	85 mm für Standardkernbohrer bis zu 270 mm für Vollbohrer
Magnethaltkraft	17.000N
Magnetfußfläche	220 x 110 mm
Kühlmittelzufuhr	integriert, automatisch
Nettogewicht	24 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Koffer mit Werkzeug, Sicherheitskette, MK3 / Weldon 19 mm Adapter für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm	490184
Zubehör (optional)	Artikel-Nr.
Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter 16 mm & MK3 Adapter	490164
Weldon 19 MK3 Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm	490163
Adapter Weldon 19 mm (3/4") für Fein Kernbohrer mit Quick-in Aufnahme + 1 Auswerf-/ Zentrierstift	490154
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (Inhalt: 400 ml)	490020
HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69	

MAGPRO 100 M30

**PRIME
LINE**

Kernbohren bis Ø 100 mm
Gewindeschneiden bis M30
Vollbohren bis Ø 32 mm

- Hochbelastbare umkehrbare Motoreinheit
- 4 Gänge, 8 Geschwindigkeiten
- MK3 Aufnahme
- Höchste Stabilität ohne zusätzliche Unterstützung
- Überspannungsschutz

Lieferumfang:

MK3 / Weldon 19 & Weldon 32 Kernbohreraufnahme, Sicherungskette, Karabinerhaken, Sechskantschlüssel, Koffer



Gewindeschneiden, Voll- & Kernbohrern
(Optionales Zubehör erforderlich)



Lieferung im Transportkoffer mit Zubehör

GEAR	1ST	2ND	3RD	4TH
	↓↓	↑↑	↑↓	↓↓
HI	120	220	365	670
LO	85	155	255	450

4 Gänge

Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.880 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl/Lastdrehzahl	1: 90/70 min ⁻¹ 2: 185/145 min ⁻¹ 3: 305/245 min ⁻¹ 4: 605/485 min ⁻¹
Aufnahme	19/32 mm Weldon, MK3
Max. Ø Gewindeschneider	M4-M30
Max. Ø Kernbohrer	100 mm
Vollbohrer max. Ø x L	16 x 110 mm
Vollbohrer max. Ø x L MK3	32 x 150 mm
Magnethaltekraft	17.600 N
Abmessungen [mm]	530 (790) x 205 x 300
Hub	260 mm
Nettogewicht	26 kg

Beschreibung

Magpro 100 M30 - 230V Lieferung im Koffer mit MK3 / Weldon 19 & Weldon 32 Kernbohreraufnahme, Sicherungskette, Karabiner und Sechskantschlüssel

Artikel-Nr.

491100N

Zubehör (optional)

HSS-Co Kernbohrer Set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerferstift

490145

Hartmetallbestücktes Kernbohrer Set 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerferstift

490148

Gold finger Kernbohrer Set TiN beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerferstift

490145TiN

HSS-Co Kernbohrer Set Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + Auswerferstift

490145IN

MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M3-M14

490162

Gewindeschneidereinsätze M3-M14 (einzeln)

490162 M3-14

MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M5-M22

490165

Gewindeschneidereinsätze M5-M22 (einzeln)

490165 M5-22

MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M12-M30

490169

Gewindeschneidereinsätze M12-M30 (einzeln)

490169 M12-30

MK3 / Weldon 19 mm Adapter

490167

MK3 / Weldon 32 mm Adapter

490163

Bohrfutter 16 mm und Adapter

490164

Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray (400 ml)

490020

Magnetischer Späneheber

490153

HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69

MAGPRO 150 M42

PRIME
LINE

Kernbohren bis Ø 150 mm
Gewindeschneiden bis M42
Vollbohren bis Ø 46 mm

- Hochbelastbare umkehrbare Motoreinheit
- 4 Gänge, 8 Geschwindigkeiten
- MK4 Aufnahme
- Höchste Stabilität ohne zusätzliche Unterstützung
- Überspannungsschutz

Lieferumfang:

MK4 / Weldon 19 & Weldon 32 Kernbohreraufnahme,
Sicherungskette, Karabinerhaken, Sechskantschlüssel,
Koffer



HERBST 2023

Technische Daten

Leistungsaufnahme	2.400 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahlen	1: 80/60 min ⁻¹ 2: 165/125 min ⁻¹ 3: 275/205 min ⁻¹ 4: 545/410 min ⁻¹
Aufnahme	19/32 mm Weldon, MK4
Max. Ø Gewindeschneider	M42
Max. Ø Kernbohrer	150 mm
Vollbohrer max. Ø MK4	46 mm
Magnethaltekraft	20.500 N
Abmessungen [mm]	630 (930) x 210 x 390
Hub	300 mm
Nettogewicht	42 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Magpro 150 M42 - 230V Lieferung im Koffer mit MK4/Weldon 19 & Weldon 32 Kernbohreraufnahme, Sicherungskette, Karabiner und Sechskantschlüssel	491150N
Zubehör (optional)	Artikel-Nr.
HSS-Co Kernbohrer Set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerferstift	490145
Hartmetallbestücktes Kernbohrer Set 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerferstift	490148
Gold finger Kernbohrer Set TiN beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerferstift	490145TiN
HSS-Co Kernbohrer Set Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + Auswerferstift	490145IN
MK4 / Weldon 19 mm Adapter (im Lieferumfang enth.)	490167MK4
MK4 / Weldon 32 mm Adapter (im Lieferumfang enth.)	490163MK4
MK4 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M5-M22	490165MK4
Gewindeschneidereinsätze M5-M22 (einzeln)	490165 M5-22
MK4 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M12-M30	490169MK4
Gewindeschneidereinsätze M12-M30 (einzeln)	490169 M12-30
MK4 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M20-M42	490161MK4
Gewindeschneidereinsätze M20-M42 (einzeln)	490161 M20-42
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray (400 ml)	490020
Magnetischer Späneheber	490153

MAGPRO 200 M54

**PRIME
LINE**

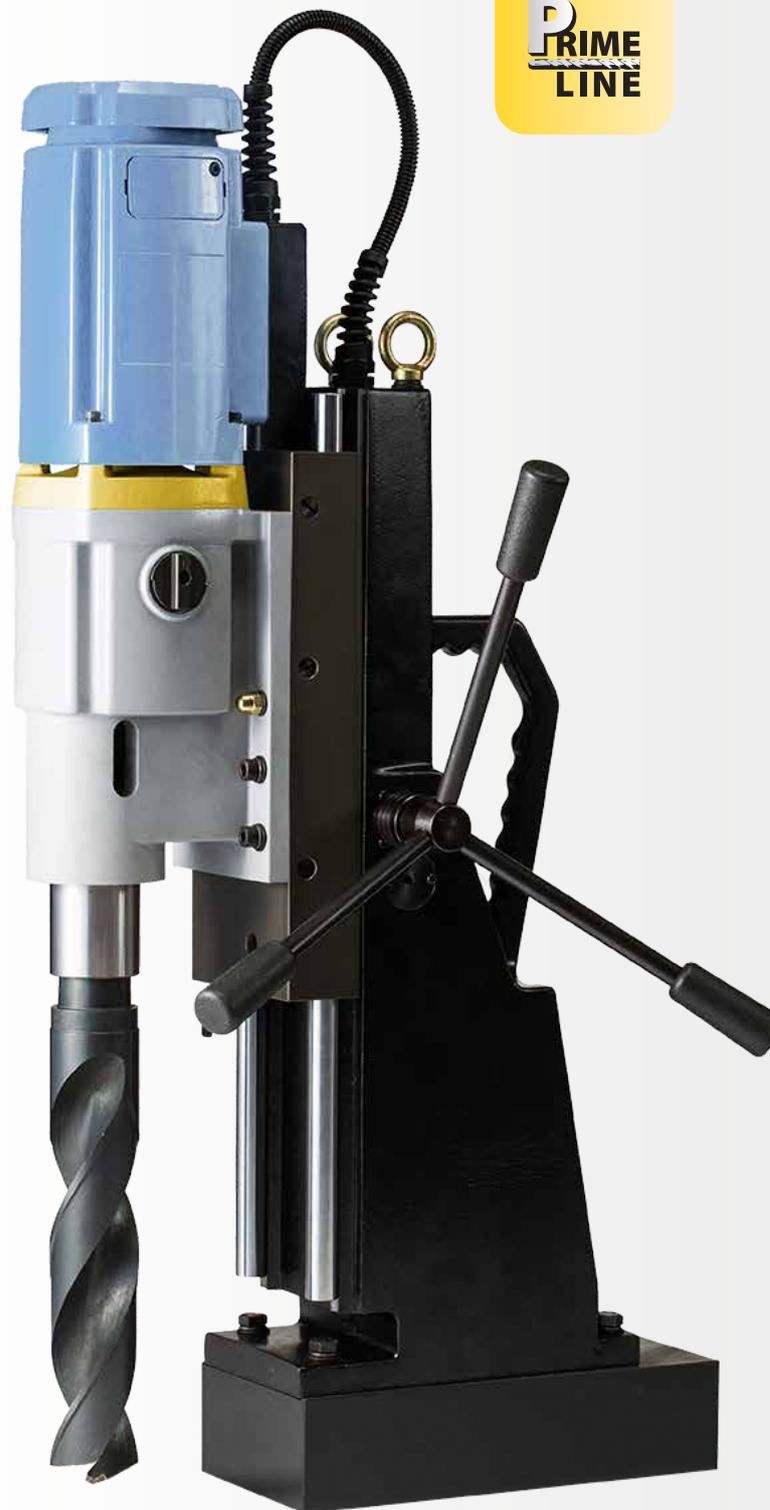
Kernbohren bis Ø 200 mm
Gewindeschneiden bis M54
Vollbohren bis Ø 56 mm

- Hochbelastbare umkehrbare Motoreinheit
- 4 Gänge, 8 Geschwindigkeiten
- MK5 Aufnahme
- Höchste Stabilität ohne zusätzliche Unterstützung
- Überspannungsschutz

Lieferumfang:

MK5 / Weldon 32 Kernbohreraufnahme, Weldon 32 / Weldon 19 Adapter, Sicherungskette, Karabinerhaken, Sechskantschlüssel, Koffer

HERBST 2023



Technische Daten

Leistungsaufnahme	2.850 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahlen	1: 70/50 min ⁻¹ 2: 135/100 min ⁻¹ 3: 290/215 min ⁻¹ 4: 555/420 min ⁻¹
Aufnahme	32 mm Weldon, MK5
Max. Ø Gewindeschneider	M54
Max. Ø Kernbohrer	200 mm
Vollbohrer max. Ø (MK5)	56 mm
Magnethaltekraft	26.800 N
Abmessungen [mm]	730 (955) x 280 x 455
Hub	330 mm
Nettogewicht	52 kg

Beschreibung

Magpro 200 M54 - 230V Lieferung im Koffer mit MK5 Weldon 32 Kernbohreraufnahme, Weldon 32 / Weldon 19 Adapter, Sicherungskette, Karabiner und Sechskantschlüssel

Artikel-Nr.

491200N

Zubehör (optional)

HSS-Co Kernbohrer Set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerferstift	490145
Hartmetallbestücktes Kernbohrer Set 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerferstift	490148
Gold finger Kernbohrer Set TiN beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerferstift	490145TiN
HSS-Co Kernbohrer Set Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + Auswerferstift	490145IN
MK5 / Weldon 32 mm Adapter (im Lieferumfang enth.)	490163MK5
Weldon 32 / 19 mm Adapter (im Lieferumfang enth.)	490163/W19
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray (400 ml)	490020
Magnetischer Späneheber	490153

MAGPRO 52 AIR

MADE
IN
GERMANY

Druckluftbetriebene Magnetkernbohrmaschine mit großem Hub

Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer

- Druckluftbetriebene Magnetkernbohrmaschine für Arbeiten in explosionsgefährdeten Bereichen
- ATEX/CEN konform
- Großzügiger Hub bis max. 260 mm
- 8.000 N Magnethaltekraft
- Integriertes Kühlsystem



ATEX / CEN konform



Technische Daten

Betriebsdruck	6 bar
Motorleistung	1.000 W
Leerlauf- / Lastdrehzahl	400 / 200 min ⁻¹
Luftverbrauch	1,8 m ³ /min
Luftanschluß	R 3/8" i
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø	52 mm
Vollbohrer max. Ø	13 mm
Hub	260 mm
Magnethaltekraft	8.000 N
Magnetfußfläche	216 x 86 MM
Kühlmittelzufuhr	automatisch, extern
Nettogewicht	21,5 kg

Beschreibung

Magpro 52 Air Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette, Werkzeug und Kühlmitteldrucktank

Artikel-Nr. 490000

Zubehör (optional)

Zubehör (optional)	Artikel-Nr.
Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter & Adapter 13 mm	490152A
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020



Optional Bohrfutter mit Weldon 19 mm Adapter für Vollbohrer



Kernbohren bis Ø 52 mm



Geliefert mit Sicherheitskette, Werkzeug und externem Kühlmitteldrucktank



Optional: Bohrfutter & Adapter 13 mm Art. 490152A

Rohrspannsystem für Rohre Ø 80 - 500 mm

Flexibles und schnelles Spannen in jeder Bohrsituation für Rohre bis 500 mm Durchmesser. Fixierung der Spannvorrichtung auf dem Rohr mittels Spannkette mit schwenkbaren Prismen. Einfache und sichere Justage der Bohrposition auf dem Rohr.

Signifikante Erweiterung der Einsatzmöglichkeiten mit Jepson Power Magnet-Kernbohrmaschinen.

Lieferumfang:

Spannvorrichtung, 2 Spannketten



Artikelnr.

490010

Rohr Ø [mm]

80 - 250

Kompatible MAGPRO Magnetkernbohrmaschinen



MP 35



MP 35 Adjust



MP 40/1S
Adjust



MP 40/2S



MP 50/2S Adj

Artikelnr.

490010BIG

Rohr Ø [mm]

150 - 500

Kompatible MAGPRO Magnetkernbohrmaschinen



MP 50/2S



MP 50 AUTO



MP 60/2S



MP 75/4S



MP 75/4S
Swivelbase



MP 80 4S



MP 100M30

ZUBEHÖR UNIVERSELL EINSETZBAR

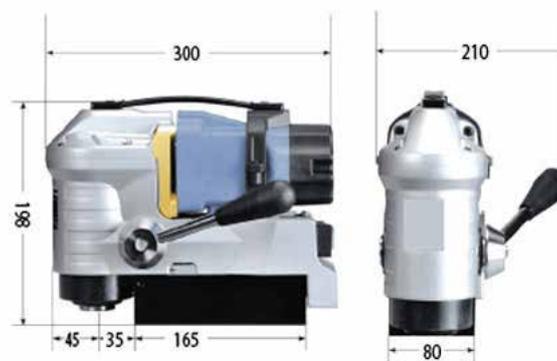
Zubehör	Beschreibung	Artikel	Zubehör	Beschreibung	Artikel
	13 mm Bohrfutter mit Adapter 19 mm (Serie Magpro Adjust)	490152A		Bohrfutter 16 mm, MK3 Adapter	490164
				Bohrfutter 16 mm, MK2 Adapter	490164MK2
	Schnellspannfutter Weldon 19 mm für Magpro 35 für Magpro 50	490151 490172		MK3/Quick Release Weldon 19 für Magpro 80	490168
	Adapter mit Weldon 19 mm für FEIN® Kernbohrer < 50 mm mit Quick-in Aufnahme, 1 Auswerf- / Zentrierstift	490154		Adapter Quick-in für Weldon 19 mm Kernbohrer, 1 Auswerf- / Zentrierstift	490156
	Verlängerung 80 mm Weldon 19	490157		Verlängerung 100 mm Weldon 19	490158
	MK3 Schnellspannfutter für Gewindeschneider MK3 Tapping quick M3 bis M14 M5 bis M22 M12 bis M30	490162 490165 490169		Gewindebohr-einsätze M3 bis M14 (einzeln) M5 bis M22 (einzeln) M12 bis M30 (einzeln)	490162 M3-14 490165 M5-22 490169 M12-M30
	Weldon 32 mm MK3 industrieller Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm mit automatischer Innenschmierung	490163		Magnetischer Späneheber zum Beseitigen von Bohrspänen	490153
	Kühlschmierstift für Gewindeschneider und Sägeblätter vor dem Einsatz (Inhalt: 350 g)	740860		Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400ml)	490020

ABMESSUNGEN IN MM

MAGPRO TP 2000



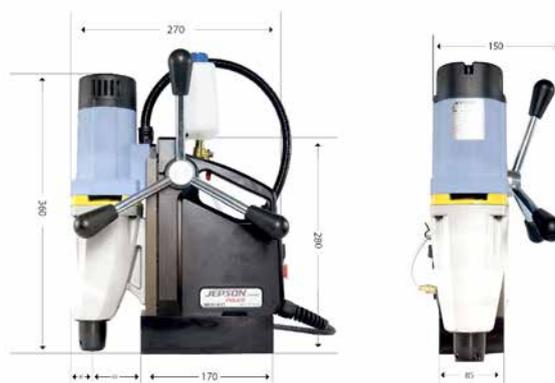
MAGPRO 35 Kompakt



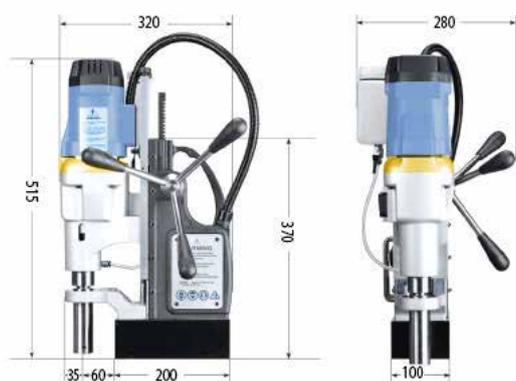
MAGPRO 40/1s Adjust



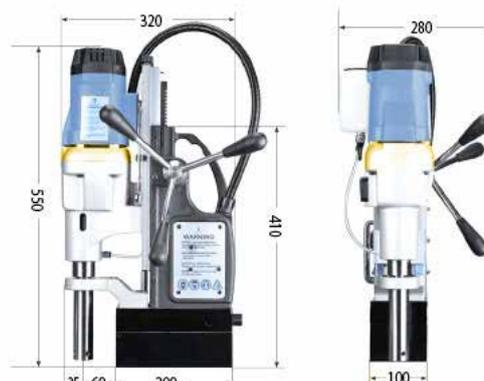
MAGPRO 40/2s



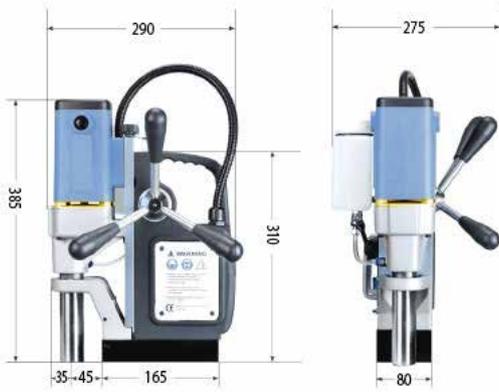
MAGPRO 75/4s



MAGPRO 75/4s Swivel Base



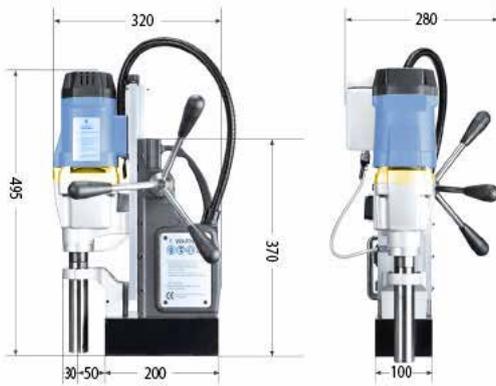
MAGPRO 35



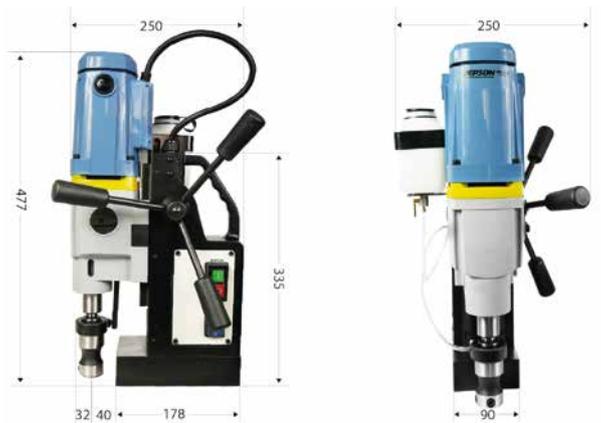
MAGPRO 35/1s, 35/2s, 50/2s Adjust



MAGPRO 50/2s



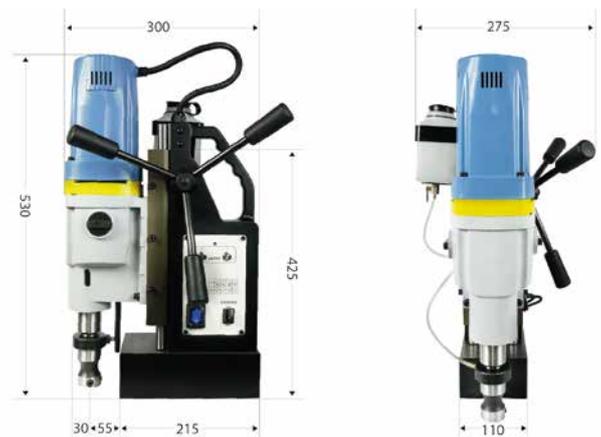
MAGPRO 60/2s

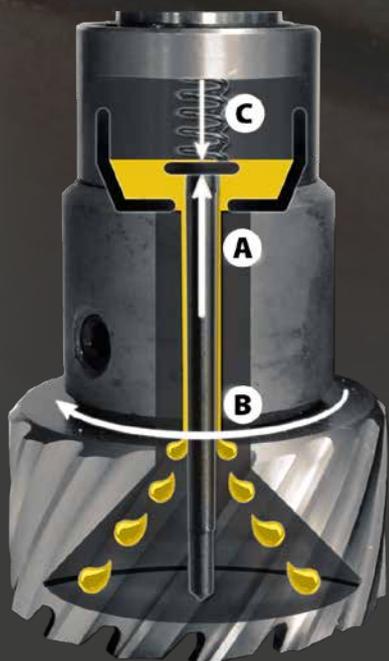


MAGPRO 80/4s



MAGPRO 100M30





INTEGRIERTE KÜHLMITTELZUFUHR

A

Beim Aufsetzen des Kernbohrers wird die Kühlmittelzufuhr über den Auswerfstift gestartet.

B

Durch die Rotation des Kernbohrers wird das Kühlmittel an die gewünschten Stellen verbracht

C

Am Ende des Bohrvorgangs stößt der vorgespannte Stift den Bohrkern aus und die Kühlmittelzufuhr wird automatisch gestoppt.

KERNBOHRER HSS-CO

WIRTSCHAFTLICHER & SCHNELLER BOHREN



KERNBOHRER VON JEPSON POWER

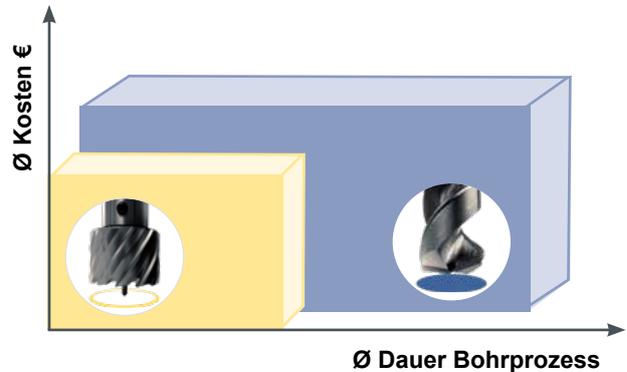
Mit unseren Kernbohrern reduziert sich die Zerspanungsfläche auf ein Minimum. Hierdurch verläuft der Bohrprozess wirtschaftlicher, schneller und es werden höhere Standzeiten erzielt.

Das Resultat sind besonders präzise Löcher ohne Vorbohren.

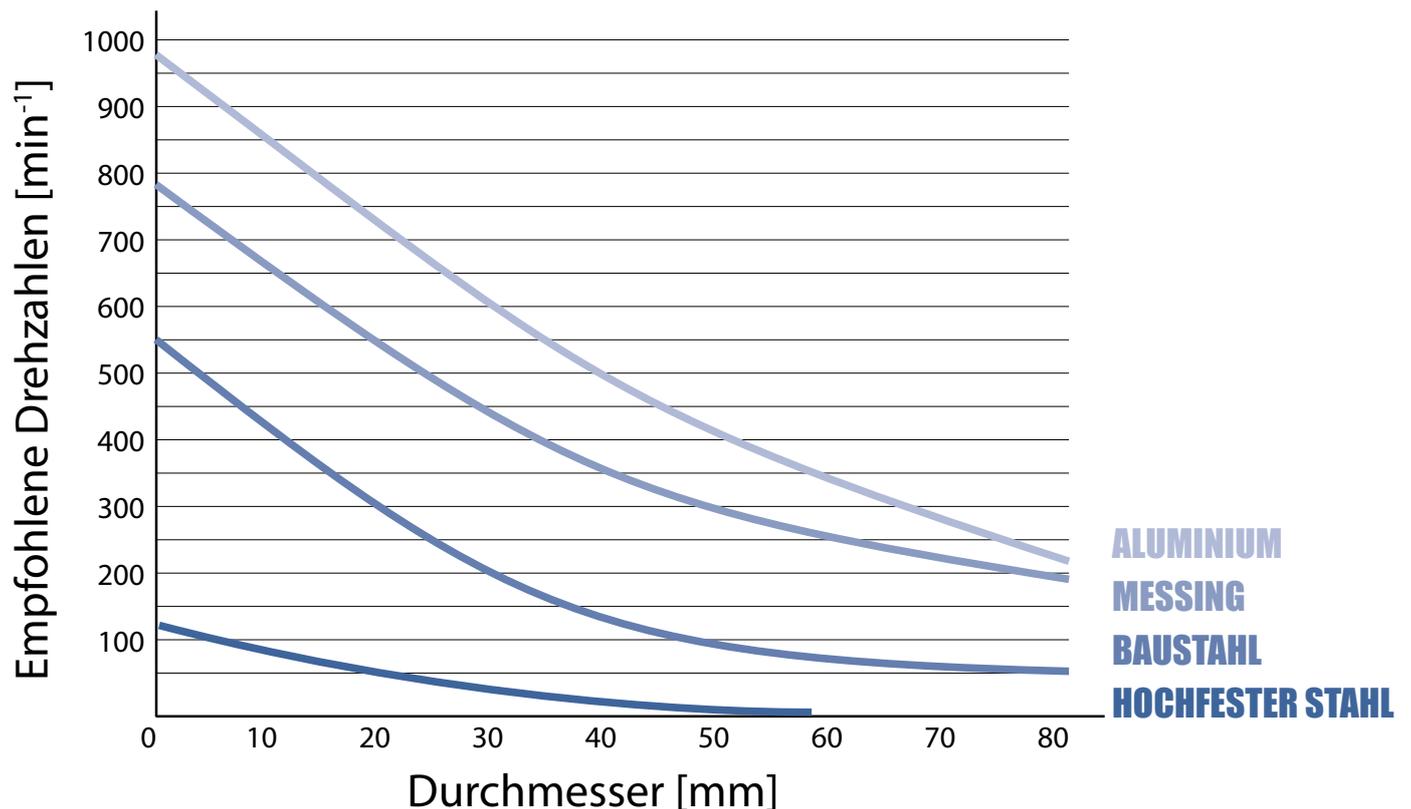
In Kombination mit Jepson Power's **Magpro** Magnetkernbohrmaschinen eignen sich unsere Kernbohrer zur Bearbeitung von Stahl- und Edelstahl.

Eigenschaften unserer Kernbohrer

- Hohe Hitzebeständigkeit ✓
- Hoher Verschleißschutz ✓
- Cobaltanteil ✓
- Weldonschaft 19 mm oder 32 mm ✓
- Nachschleifbar ✓



Kernbohren ist erheblich günstiger als Vollbohren und verringert drastisch die Dauer des Bohrprozesses.



Mit Kernbohrern von Jepson Power
wirtschaftlicher und schneller bohren!
Vollgehärtete HSS Co-Kernbohrer*

HSS-Co Kernbohrer - kurz

- > Ø 12 - 60 mm
- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft
für Bohrer bis Ø 60 mm



Ø mm	Art. Nr.	Ø mm	Art. Nr.
12S	490212	36S	490236
13S	490213	37S	490237
14S	490214	38S	490238
15S	490215	39S	490239
16S	490216	40S	490240
17S	490217	41S	490241
18S	490218	42S	490242
19S	490219	43S	490243
20S	490220	44S	490244
21S	490221	45S	490245
22S	490222	46S	490246
23S	490223	47S	490247
24S	490224	48S	490248
25S	490225	49S	490249
26S	490226	50S	490250
27S	490227	51S	490251
26S	490226	52S	490252
27S	490227	53S	490253
28S	490228	54S	490254
29S	490229	55S	490255
30S	490230	56S	490256
31S	490231	57S	490257
32S	490232	58S	490258
33S	490233	59S	490259
34S	490234	60S	490260
35S	490235		

HSS-Co Kernbohrer - kurz

- > Ø 61 - 130 mm
- > 30 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonschaft
für Bohrer ab Ø 61 mm



Ø mm	Art. Nr.	Ø mm	Art. Nr.
61S	490261	83S	490283
62S	490262	84S	490284
63S	490263	85S	490285
64S	490264	86S	490286
65S	490265	87S	490287
66S	490266	88S	490288
67S	490267	89S	490289
68S	490268	90S	490290
69S	490269	91S	490291
70S	490270	92S	490292
71S	490271	93S	490293
72S	490272	94S	490294
73S	490273	95S	490295
74S	490274	96S	490296
75S	490275	97S	490297
76S	490276	98S	490298
77S	490277	99S	490299
78S	490278	100S	4902100
79S	490279	110S	4902110
80S	490280	120S	4902120
81S	490281	130S	4902130
82S	490282		

Auswerfstift für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm Weldon 19

Ø mm	Art. Nr.
Auswerfstift 075	490200

Auswerfstift für Kernbohrer Ø 61 - 100 mm Weldon 32

Ø mm	Art. Nr.
Auswerfstift 090	490201

*Co-Gehalt variabel

HSS-Co Kernbohrer - lang

- > Ø 12 - 60 mm
- > 50 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft
für Bohrer bis Ø 60 mm



Ø mm	Art. Nr.	Ø mm	Art. Nr.
12L	490512	36L	490536
13L	490513	37L	490537
14L	490514	38L	490538
15L	490515	39L	490539
16L	490516	40L	490540
17L	490517	41L	490541
18L	490518	42L	490542
19L	490219	43L	490543
20L	490520	44L	490544
21L	490521	45L	490545
22L	490522	46L	490546
23L	490523	47L	490547
24L	490524	48L	490548
25L	490525	49L	490549
26L	490526	50L	490550
27L	490527	51L	490551
26L	490526	52L	490552
27L	490527	53L	490553
28L	490528	54L	490554
29L	490529	55L	490555
30L	490530	56L	490556
31L	490531	57L	490557
32L	490532	58L	490558
33L	490533	59L	490559
34L	490534	60L	490560
35L	490535		

HSS-Co Kernbohrer - lang

- > Ø 61 - 130 mm
- > 50 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonschaft
für Bohrer ab Ø 61 mm



Ø mm	Art. Nr.	Ø mm	Art. Nr.
61L	490561	83L	490583
62L	490562	84L	490584
63L	490563	85L	490585
64L	490564	86L	490586
65L	490565	87L	490587
66L	490566	88L	490588
67L	490567	89L	490589
68L	490568	90L	490590
69L	490569	91L	490591
70L	490570	92L	490592
71L	490571	93L	490593
72L	490572	94L	490594
73L	490573	95L	490595
74L	490574	96L	490596
75L	490575	97L	490597
76L	490576	98L	490598
77L	490577	99L	490599
78L	490578	100L	4905100
79L	490579	110L	4905110
80L	490580	120L	4905120
81L	490581	130L	4905130
82L	490582		

Auswerfstift für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm Weldon 19

Ø mm	Art. Nr.
Auswerfstift 100	490500

Auswerfstift für Kernbohrer Ø 61 - 100 mm Weldon 32

Ø mm	Art. Nr.
Auswerfstift 120	490501

DER HOCHLEISTUNGSKERNBOHRER TiN BESCHICHTET

Vollgehärtete, TiN beschichtete HSS Kernbohrer:
 von Ø 12 mm (490212TiN) bis Ø 60 mm (490260TiN)
 mit 19 mm Weldonaufnahme und 30 mm Schnitttiefe.



Artikel-Nr.	Ø [mm]
490200	Auswerfstift 075 (Weldon 19)
490212TiN	12
490213TiN	13
490214TiN	14
490215TiN	15
490216TiN	16
490217TiN	17
490218TiN	18
490219TiN	19
490220TiN	20
490221TiN	21
490222TiN	22
490223TiN	23
490224TiN	24
490225TiN	25
490226TiN	26
490227TiN	27
490228TiN	28
490229TiN	29
490230TiN	30
490231TiN	31
490232TiN	32
490233TiN	33
490234TiN	34
490235TiN	35

Artikel-Nr.	Ø [mm]
490236TiN	36
490237TiN	37
490238TiN	38
490239TiN	39
490240TiN	40
490241TiN	41
490242TiN	42
490243TiN	43
490244TiN	44
490245TiN	45
490246TiN	46
490247TiN	47
490248TiN	48
490249TiN	49
490250TiN	50
490251TiN	51
490252TiN	52
490253TiN	53
490254TiN	54
490255TiN	55
490256TiN	56
490257TiN	57
490258TiN	58
490259TiN	59
490260TiN	60
490145TiN	Satz Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift
490145InTiN	Satz 9/16" 5/8" 11/16" 3/4" 13/16" 15/16" + Auswerfstift



TiN bedeutet eine sehr hohe Abriebfestigkeit und eine geringe Reaktivität. Deswegen wird der Werkzeugverschleiß durch Beschichtung entscheidend herabgesetzt. Die TiN Beschichtung ermöglicht eine Zerspanung von harten Stählen wie zum Beispiel ST 52 und Edelstahl (im Gegensatz zu HSS-Co für herkömmliche Stähle).

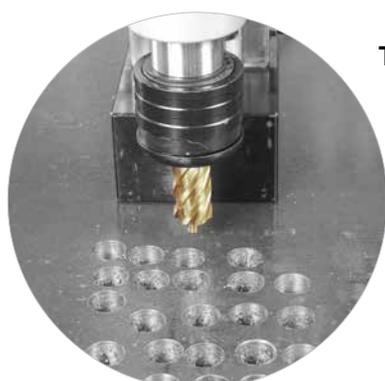
Sortiment

- Vollgehärtete, TiN beschichtete HSS Kernbohrer
- Angebot von Ø 12 mm (490212TiN) bis Ø 60 mm (490260TiN) mit Weldonaufnahme 19 mm
- Schnitttiefe 30 mm
- Satz 490145TiN Ø 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 mm + Auswerfstift
- Satz 490145InTiN Ø 9/16" | 5/8" | 11/16" | 3/4" | 13/16" | 15/16" + Auswerfstift



Schichteigenschaften	
Härte	2.300 ± 200 HV
Max. Einsatztemperatur	500 °C / 930 °F
Reibungskoeff. gegen Stahl	0,6
Schichtdicken	1 - 4 µm
Farbe	gold

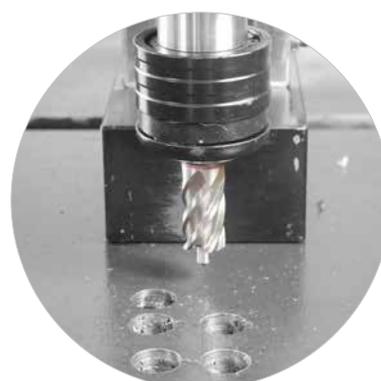
Der Zerspanungsvergleich in Werkzeugstahl ST 52 thickness 20 mm



TiN Bohrer Ø 20 mm

Mehr als 29 Bohrlöcher

Bohrung in 28 Sekunden



HSS-Co Ø 20 mm

5 Bohrlöcher

Bohrung in 42 Sekunden



„GOLDFINGER“

Der Hochleistungskernbohrer TiN beschichtet

Art. 490145TiN

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift
- Schnitttiefe: 30 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- hohe Abriebfestigkeit und eine geringe Reaktivität
- sehr hohe Standzeiten

Art. 490145InTiN:

- Ø 9/16" | 5/8" | 11/16" | 3/4" | 13/16" | 15/16" + Auswerfstift



HSS-Co Kernbohrersatz

Art. 490145

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift
- Bohrtiefe: 30 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- Vollschlifftechnologie
- Höhere Standzeiten
- Verbesserte Spanabfuhr

Art. 490145In:

- Ø 9/16" | 5/8" | 11/16" | 3/4" | 13/16" | 15/16" + Auswerfstift



Hartmetall Kernbohrersatz

Art. 490148

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift
- Bohrtiefe: 35 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- Kernbohren in Edelstahl
- Höhere Standzeiten
- Verbesserte Spanabfuhr



HSS Spiralbohrersatz

Art. 490400SET

- Ø 6, 7, 8, 9, 10, 11 mm + Auswerfstift
- Bohrtiefe: 30 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- Bohren auf engstem Raum

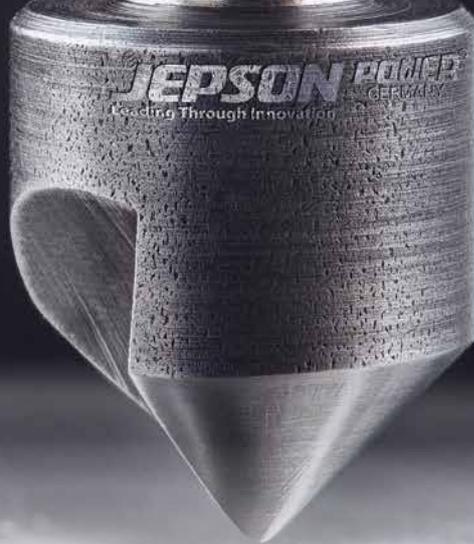
HSS KEGELSENKER

mit 19 mm Weldon-Schaft

HSS 90° Kegelsenker Ø 30 - 63 mm

Für Eisen, Stähle, Gußwerkstoffe - zum grat- und ratterfreien Ansenken, Versenken und Entgraten

Für den Einsatz beim Entgraten von Bohrlöchern, sowie beim Versenken von Schrauben und Bolzen.



Artikel-Nr.	Ø [mm]	MP 35	MP 40 2S	MP 50 2S	MP 50 AUTOMATIC	MP 60 2S	MP 75 4S	MP 80 4S	MP 100M30
490830	30	√	√	√	√	√	√	√	√
490840	40			√	√	√	√	√	√
490850	50			√	√	√	√	√	√
490855	55					√	√	√	√
490863	63								√

HSS SPIRALBOHRER

mit 19 mm Weldon-Schaft

30 mm Bohrtiefe

Ideal für den Einsatz auf der MagPro 35 Kompakt



HSS Spiralbohrer Ø 6 - 11 mm

Für Eisen, Stähle, Gußwerkstoffe

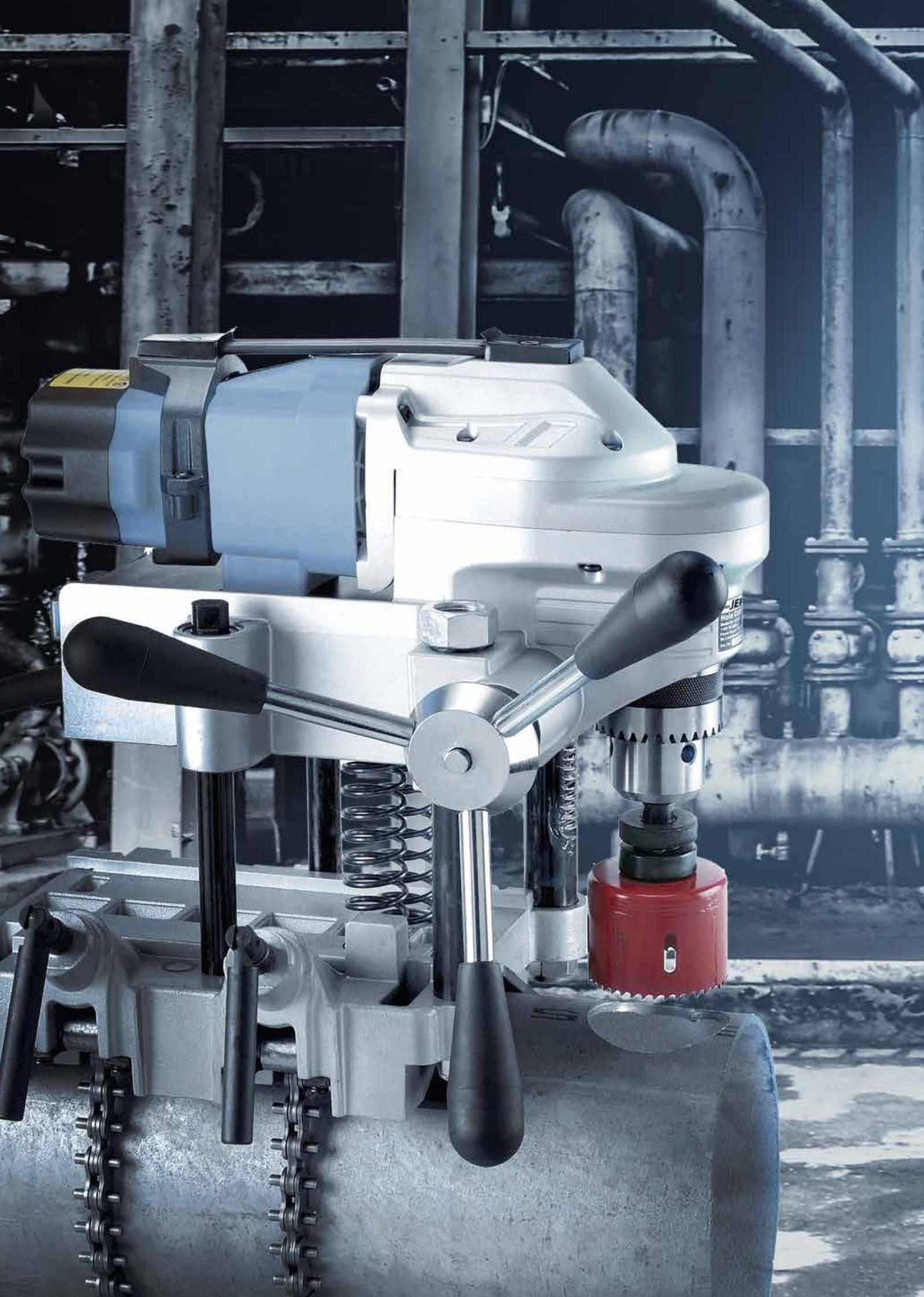
Material: HSS

Schneidrichtung: rechts

Spitzenwinkel: 130°

19 mm Weldon-Schaft

Artikel-Nr.	Ø [mm]
490406	6
490407	7
490408	8
490409	9
490410	10
490411	11
490400SET	6 7 8 9 10 11



LSBM127

ELEKTRISCHE LOCHSÄGE



- Ideal zum schnellen Sägen von Löchern bis Ø 127 mm in Rohren mit Ø 32 - 203 mm, mit optionalem Kettensatz auch für Rohre geeignet bis Ø 600 mm
- Eingebaute Wasserwaage für eine einfache und sichere Ausrichtung der Lochsäge
- Bedienkreuz werkzeuglos auf beiden Seiten einsetzbar
- Überlastungsschutz



Bedienkreuz werkzeuglos auf beiden Seiten einsetzbar



Eingebaute Wasserwaage



Kettensatz ist schnell fixiert

Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Leerlaufdrehzahl	130 min ⁻¹
Bohrfutteraufnahme	1 - 16 mm
Max. Sägekapazität	Ø 127 mm
Rohrspannbereich	Ø 32 - 203 mm optional 32 - 600 mm
Isolationsschutzklasse	1 Schutzleiter
Überlastungsschutz	integriert
Nettogewicht	14,5 kg
Abmessungen	319 x 270 x 302 mm
Kabellänge	2,5 m

Beschreibung

Elektrische Lochsäge für Rohre Ø 32 - 203 mm
Lieferung im Kunststoffkoffer mit 16 mm
Bohrfutteraufnahme, Bedienkreuz Set und Werkzeug

Artikel-Nr.

490060

Zubehör (optional)

Kettensatz lang für Rohre Ø 32 - 600 mm

Artikel-Nr.

490061

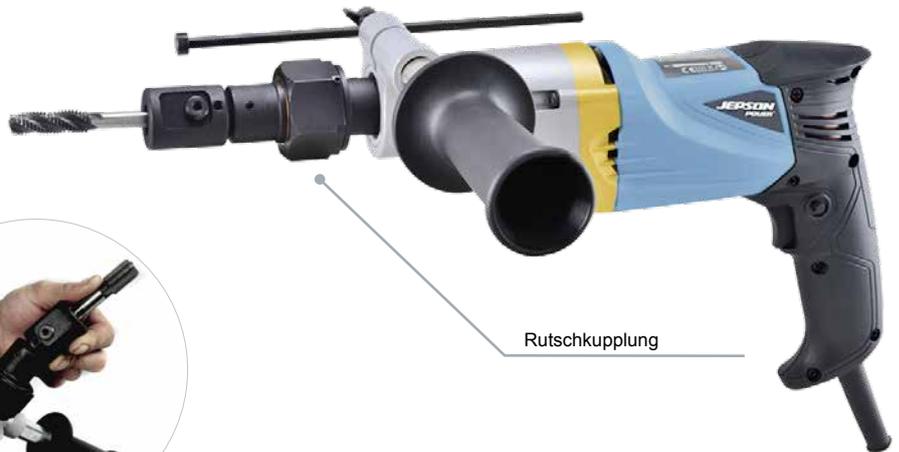
GSMPRO M18

ELEKTRISCHER GEWINDESCHNEIDER

Mit dem M18 Gewindeschneider versehen Sie schnell und einfach eine Reihe von Löchern mit Gewinden. Das spezielle Getriebe-Design ermöglicht dem Bediener eine präzise Steuerung:

- Ohne Druck auf die Spindel bewegt sich das Werkzeug nicht
- Durch Druck auf die Spindel wird der Rechtslauf mit niedriger Geschwindigkeit aktiviert (280 min⁻¹)
- Durch Zug an der Spindel wird der Linkslauf mit höherer Geschwindigkeit aktiviert (680 min⁻¹)

Für diese Aufgabe wurde eigens ein spezieller Motor entwickelt, mit hohem Drehmoment, niedriger Drehzahl und hoher Rundlaufgenauigkeit. Dies ermöglicht dem Anwender einen steuerbaren Leistungsabruf und macht den M18 zum idealen Werkzeug für das Gewindeschneiden in nur einem Arbeitsgang. Die Universalaufnahme für Standard Gewindeschneider (M6-M18) verhindert zuverlässig mögliche Materialbrüche des eingesetzten Werkzeugs. Der ergonomische Griff hilft dem Bediener den Gewindeschneider gerade zu halten. Die Maschine verfügt über einen zusätzlichen Seitengriff um der Hebelkraft entgegenzuwirken. Ausgestattet mit einem Tiefenanschlag für das Gewindeschneiden in Sacklöchern.



Lieferung im Koffer



Flexibler Gewindehalter

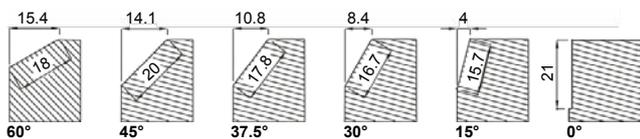
Technische Daten	
Leistungsaufnahme	450 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl (Leerlauf)	rechts: 280 min ⁻¹ links: 680 min ⁻¹
Gewindeschneideraufnahme	M6 - M18
Max. Gewindeschneiderkapazität	in Stahl: 18 mm in Aluminium: 16 mm
Isolationsschutzklasse	1 Schutzleiter
Überlastungsschutz	integriert
Nettogewicht	3,15 kg
Abmessungen	400 x 80 x 200 mm
Kabellänge	3 m

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Kunststoffkoffer mit Sicherheitskupplung, Seitengriff, Tiefenanschlag und Werkzeug	495090

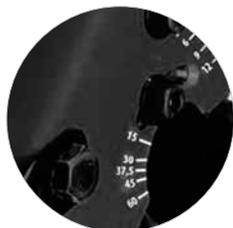
ELECTRIC BEVELER 0/15-60/TUBE

ENTGRATMASCHINE & ANFASMASCHINE

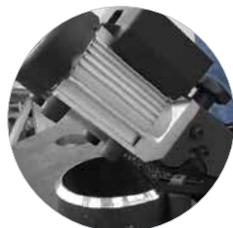
- Der laufruhige Wechselstrominduktionsmotor bietet ein hohes Drehmoment und eine lange Lebensdauer
- Einstellbare Fräswinkel für 0° und 15° - 60°
- Max. Fräsbreite: 21 mm
- Anfasen von Rohren mit Ø 150 - 350 mm, mit optionalem Adapter Ø 300 bis zu Ø 600 mm
- Komplett mit 12 Wendeschneidplatten, Basisadapter zum Anfasen von Rohren mit Ø 150 - 350 mm und Werkzeug
- Schneller, einfacher und werkzeugloser Wechsel
- Exakte Frästiefeneinstellung



Ideal zum Schweißnahtvorbereitung



Exakt einstellbare Anfashöhen und -Winkel



Anfasen von Rohren mit Ø 150 - 350 mm, mit optionalem Adapter Ø 300 bis zu Ø 600 mm



Lieferung im Reisekoffer mit 12 Wendeschneidplatten & Werkzeughalter



Inklusive 12 Wendeschneidplatten, Werkzeughalter und Robuste Bauweise



Optional: 12 Wendeschneidplatten Art. 495030

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.100 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Leerlaufdrehzahl	3.000 min ⁻¹
Fräswinkel	60°: 18 mm, 45°: 20 mm 37,5°: 17,8 mm, 30°: 16,7 mm 15°: 15,7 mm, 0°: 21 mm
Abmessungen	503 x 350 x 248 mm
Nettogewicht	20,3 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Reisekoffer mit 12 Wendeschneidplatten, Werkzeughalter, Basisadapter zum Anfasen von Rohren mit Ø 150-350 mm & Werkzeug	495020N
Zubehör (optional)	Artikel-Nr.
Basisadapter zum Anfasen von Rohren mit Ø 300 bis Ø 600 mm	495040
12 Wendeschneidplatten	495030

ELECTRIC BEVELER 30° / 45°

ENTGRATMASCHINE

- Exzellent für das Bearbeiten von geschwungenen Formen, hervorragend für das Arbeiten an runden und geraden Flächen
- Stufenlos einstellbare Drehzahl für die Bearbeitung verschiedenster Materialien
- Inklusive 30° und 45° Werkzeuge mit 3 Wendeschneidplatten
- Verwendung von Standard Dreieck Hartmetall-Einsätzen
- Schneller & einfacher werkzeugloser Wechsel der Einsätze
- Schnelle und werkzeugfreie Einstellung der Anfaschöhe
- Überlastungsschutz



Vielseitiges Entgraten und Anfasen von Konturen, Radien und engen Bohrungen, 30°/45° Schweißnaht und Sichtkantvorbereitung etc.



Werkzeuglos höhenverstellbare Phase & einstellbare Skalierung



Werkzeugaufnahme mit 3 Wendeschneidplatten



Optional: Wendeschneidplatten Art.: 495001

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.200 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Drehzahl	3000 - 6000 min ⁻¹
Anfaswinkel	30° und 45°
Max. Anfaschöhe (45°)	6 mm
Kleinster Innendurchmesser:	22 mm
Nettogewicht	4,7 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Koffer mit 30° & 45° Werkzeugaufnahme und 3 Wendeschneidplatten	495000N
Zubehör (optional)	Artikel-Nr.
10 Wendeschneidplatten	495001

ELECTRIC BEVELER 45 / 10.6

ENTGRATMASCHINE & ANFASMASCHINE



- Exzellent für das Bearbeiten von geschwungenen Formen, hervorragend für das Arbeiten an runden und geraden Flächen
- Stufenlos einstellbare Drehzahl für die Bearbeitung verschiedenster Materialien
- Inklusive 45° Werkzeugaufnahme mit 6 Wendeschneidplatten
- Verwendung von Vierkant Wendeschneidplatten
- Schneller & einfacher Wechsel der Einsätze
- Schnelle und werkzeugfreie Einstellung der Anfashöhe
- Überlastungsschutz



Werkzeuglos höhenverstellbare Phase & einstellbare Skalierung



inkl. 45° Werkzeugaufnahme



Anfasen und Entgraten ab 30 mm Innendurchmesser



Optional:
6 Wendeschneidplatten
Art.: 495011

Technische Daten	
Leistungsaufnahme	1.800 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
6 Drehzahlstufen	2.300, 2.600, 3.700, 4.800, 5.800, 6.500 min ⁻¹
Anfaswinkel	45° (30° & 37,5° optional)
Max. Anfashöhe (45°)	10,6 mm
Kleinster Innendurchmesser:	30 mm
Nettogewicht	6,5 kg

Beschreibung	Artikel-Nr.
Lieferung im Koffer mit 45° Werkzeugaufnahme, 6 Wende schneidplatten und Werkzeug	495010
Zubehör (optional)	Artikel-Nr.
6 Wendeschneidplatten	495011
37.5° Werkzeugaufnahme	495016
30° Werkzeugaufnahme	495015

ROHRBANDSCHLEIFER & POLIERER 760/40



- Einsatzbereich vom Grobschliff bis zum Spiegelglanz
- Durch Vollwellenelektronik bleibt die Drehzahl auch unter Last konstant
- Elektronischer Sanftanlauf
- Sehr stabile Führungsrollen ermöglichen eine exakte Führung der Schleifbänder
- Werkzeugloser Schleifmittelwechsel
- Der große Eingriffswinkel ermöglicht effizientes Arbeiten auch an geschlossenen Rohren (z.B. Geländern)



Optimal für das Veredeln von Rohrkonstruktionen



Schmiegt sich perfekt mit bis zu 270° Kontakt um alle Rundungen



Starter Pack
Art./Ref. 495050

Lieferumfang

- 1: Kunststoffkoffer (572 x 362 x 238 mm)
- 2: Sandpapier Schleifbänder Körnung 80 (40 x 760 mm) je 1 Stück
100 (40 x 760 mm) je 1 Stück
120 (20 x 760 mm) je 1 Stück
- 3: Oberflächenpolierband (40 x 760 mm)

Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.200 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Leerlaufdrehzahl	1.600 - 3.200 min ⁻¹
Oberflächengeschwindigkeit	3 - 12 m/s
Max. Bandlänge	760 mm
Max. Bandbreite	40 mm
Nettogewicht	3,4 kg

Beschreibung

Lieferung im Kunststoffkoffer mit Zubehör

Artikel-Nr.

495050

ZUBEHÖR FÜR ROHRBANDSCHLEIFER & POLIERER 760/40

Premium Zirkon Schleifbänder

Beschreibung:

- Baumwolle/Polyester-Träger mit Additiven, Zirkon Schleifkorn, Doppelharz, geschlossene Struktur

Hauptanwendungen und Vorteile:

- Extrem lange Lebensdauer und hocheffiziente Entfernung. Grobe Körnungen sind für grobes Schruppen von Stahl und Gusseisen geeignet. Auch geeignet für Nassanwendung

Hauptanwendungsarten:

- Schleifen und Reinigen von Werkstücken, Entfernen von Lacken, Glätten von kleinen Flächen, Schleifen von Rohren, Innenflächen von Bohrungen, Entgraten, Entfernen von kleinen und großen Schweißnähten, Schweißbuckeln und Zinkspat

Geeignete Werkstoffe:

- Normalstahl und legierter Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium, Nichteisen-Metalle, Gußeisen und Legierungen



Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
Schleifbänder 40 x 760 mm - P080	10 Stück	495WS080
Schleifbänder 40 x 760 mm - P100	10 Stück	495WS100
Schleifbänder 40 x 760 mm - P120	10 Stück	495WS120

Oberflächenpolierbänder X-FLEX

Dieses Material ist einzigartig auf dem Markt. Dank seiner besonderen Struktur ist es sehr flexibel und es verhindert die Ablösung des Poliermaterials vom Trägermaterial. Ideal um mit schmalen Bandformen zu arbeiten, es ist leicht und erlaubt daher auch den Einsatz auf sehr kompakten Maschinen.

Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
X-Flex - Braun 40 x 760 mm - grob	20 Stück	495WS103
X-Flex - Rot 40 x 760 mm - mittel	20 Stück	495WS104
X-Flex - Blau 40 x 760 mm - sehr fein	20 Stück	495WS105



SATINIER-, SCHLEIF- & POLIERMASCHINE 100



- Einsatzbereich vom Grobschliff bis zum Spiegelglanz
- Durch Vollwellenelektronik bleibt die Drehzahl auch unter Last konstant
- Elektronischer Sanftanlauf
- Aufblasbare Walze (Pumpe im Lieferumfang) ermöglicht eine optimale Anpassung an die Oberfläche
- Werkzeugloser Schleifmittelwechsel
- Einsatz von Schleifrädern als auch Schleifbändern in verschiedenen Körnungen

Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.200 W
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Leerlaufdrehzahl	1000 - 2.400 min ⁻¹
Max. Werkzeugdurchmesser	100 mm
Max. Werkzeugbreite	100 mm
Werkzeugaufnahme	Ø 19 mm x 100 mm mit Spindelarretierung
Nettogewicht	4,8 kg

Beschreibung

Lieferung im Koffer mit Zubehör

Artikel-Nr.

495080



Alte Metalloberflächen erscheinen im neuen Glanz



Starter Pack Art. 495080



Oberflächen Schleiftrommel



Antriebsrolle für Bänder



Oberflächenpolierbänder



Sandpapier Schleifband



Schleifhülsen Körnung: 80, 100, 120 je Stück



Luftpumpe



Aufblasbare Gummischleifwalze



Klettverschlussbänder



Oberflächenpolierbänder

ZUBEHÖR FÜR

SATINIER-, SCHLEIF- & POLIERMASCHINE 100



Oberflächen Polier-/Schleifhülsen für Satiniermaschinen

Hauptanwendungsarten: Satinieren und Reinigen, Feinschleifen auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten oder von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik und Holz.

Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
SB 100 x 314 - grob	5 Stück	495DP100
SB 100 x 314 - mittel	5 Stück	495DP101
SB 100 x 314 - sehr fein	5 Stück	495DP102



Zirkon Polier-/Schleifhülsen für Satiniermaschinen

Eigenschaften und Vorteile: Dank ihres breiten Schleifbereichs ermöglichen sie dem Anwender schnell und effizient eine Vielzahl von Oberflächen zu bearbeiten. **Hauptanwendungsarten:** Satinieren und Reinigen, Feinschleifen auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten oder von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen. **Geeignete Werkstoffe:** Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik und Holz.

Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
SB 100 x 314 - P080	10 Stück	495DP103
SB 100 x 314 - P100	10 Stück	495DP104
SB 100 x 314 - P120	10 Stück	495DP105



Räder aus Schleifvlies für Satiniermaschinen

Eigenschaften und Vorteile: Die Räder aus Schleifvlies mit Bohrung bieten ein konstantes Ergebnis in der Feinbearbeitung, starke Belüftung, Flexibilität, extreme Bedienerfreundlichkeit, niedrige Geräuschentwicklung, Widerstandsfähigkeit gegen Zusetzen und können mit Druckluft oder mit Wasser gereinigt werden. Das System mit vier Keilen übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus und garantiert für ein rasches Einlegen des Werkzeuges. **Hauptanwendungsarten:** Leichtes Entgraten und Reinigen. Satin-Finish-Schliff auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten und von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen, sowie das Wiederherstellen des Finish nach Biegen, Schweißen oder Stanzen. **Geeignete Werkstoffe:** Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan und Plastik.

Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
SB 100 - grob	4 Stück	495DP106
SB 100 - mittel	4 Stück	495DP107
SB 100 - sehr fein	4 Stück	495DP108



Räder aus einer Gewebe/Vlies - Kombination für Satiniermaschinen

Eigenschaften und Vorteile: Sie bieten eine stärkere Schnittigkeit gegenüber den Rädern, die nur aus Vlies bestehen, und gewährleisten einen ausgezeichneten Feinbearbeitungsgrad und höchsten Bedienungskomfort, verbunden mit starker Belüftung und niedriger Geräuschentwicklung, den typischen Vlies-Eigenschaften. Das System mit vier Keilen übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus und garantiert für das schnelle Einlegen des Werkzeuges. **Hauptanwendungsarten:** Leichtes Entgraten und Reinigen. Satin-Finish-Schliff auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten. Beseitigen von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen. **Geeignete Werkstoffe:** Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen und Titan.

Beschreibung wie oben	Inhalt	Artikel-Nr.
SB 100 - grob	4 Stück	495DP109
SB 100 - mittel	4 Stück	495DP110
SB 100 - sehr fein	4 Stück	495DP111

Endler

Industriebedarf

Werkstatteinrichtungen • Werkzeuge

Maschinen • Kompressoren

Kundendienst • Verkauf

53474 Bad Neuenahr - Heimersheim

Tel.: 0 26 41 / 2 77 74 Fax: 2 77 24

www.endler-industriebedarf.de