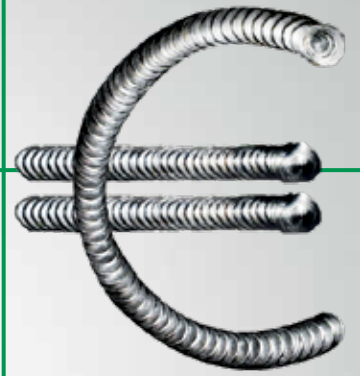


AKTIONSZEITRAUM 01.06.2020 - 31.08.2020

SCHW€ISSW€ERT



**WIR UNTERSTÜTZEN
SIE IN SCHWIERIGEN
ZEITEN**

Endler

Industriebedarf

Werkstatteinrichtungen • Werkzeuge
Maschinen • Kompressoren
Kundendienst • Verkauf

53474 Bad Neuenahr - Heimersheim

Tel.: 0 26 41 / 2 77 74 Fax: 2 77 24

www.endler-industriebedarf.de

MIGATRONIC
WELDING VALUE



PI 200 DC LUFTGEKÜHLT mit PFC-Funktionen (Power Factor Correction)

WIG SCHWEISSGERÄT - PERFEKT BIS INS DETAIL, INNOVATIV, EINFACH

Die Pi 200 DC HP ist eine benutzerfreundliche Schweißmaschine für alle Anforderungen beim WIG- und Elektroden-Schweißen. Hochleistungsinverter für das Präzisionsschweißen von Stahl, Edelstahl und anderen hoch legierten Materialien.

PFC (power factor correction) dies hat den Vorteil, dass lange Stromkabel ohne Leistungsverlust angeschlossen werden können).

ANGEBOT INKLUSIVE ...

- Brenner TIG Ergo 201 4 m
- 3 m Netzkabel mit Netzstecker
- 3 m Massekabel mit Klemme
- PFC (power factor correction)

TECHNISCHE DATEN

Strombereich, A:	5-200
Netzspannung, V:	1x230
Sicherung, A:	16
Einschaltdauer 40° (WIG), A%/V:	150/100/16
Gewicht, kg	22



WIG



MMA



- ✓ Eine Maschine, die für beste Ergebnisse bei Ihren Hochleistungsaufgaben gebaut ist
- ✓ Macht auch komplizierteste WIG-Schweißaufgaben einfach
- ✓ Lieblingsausstattung professioneller WIG-Schweißer

PI 200 DC HP PFC
Art. Nr. 79510156

Listenpreis 2.820 €

Aktionspreis
1.692 €

OMEGA² 300 COMPACT ADVANCED MIT FAHRWAGEN

KEIN SCHNICKSCHNACK

Extrem unkomplizierter, luftgekühlter dreiphasiger MIG/MAG und MMA-Inverter für Hochleistungs-Schweißaufgaben, vor allem Stahl.

Entwickelt für das Verschweißen von Stahlstrukturen und hohen Blechstärken. Die kleinste der größten Schweißmaschinen für Profis. Für alle Schweißer, die leicht bedienbare, aber anspruchsvolle Technik wünschen.

ANGEBOT INKLUSIVE ...

- Brenner ML 300 Twist 3 m Stahl 1,0
- 8,5 m Netzkabel mit Netzstecker
- 3 m Massekabel mit Klemme
- 1,7 m diffusionsdichter Luftschauch
- 4-Rollenantrieb und Handgriff

TECHNISCHE DATEN

Strombereich, A:	15-300
Netzspannung, V:	3x400
Sicherung, A:	10
Einschaltdauer 40°C, A%/V:	175/100/22,8
Gewicht, kg	26



MIG



DUO Plus

FÜR EINE PERFEKTE OBERFLÄCHE

Erhalten Sie beeindruckende, TIG-ähnliche Schweißnähte.

Die DUO Plus-Technologie gewährleistet automatisch eine perfekte Oberfläche. Für alle Materialien, alle Schweißpositionen und für alle Schweißer.

Es ist wirklich so einfach.

OMEGA² 300 Compact Advanced
mit Fahrwagen

Art. Nr. 79541848
Listenpreis 3.315 €

Aktionspreis
2.599 €

VORTEILE DES NEUEN BEDIENSYSTEMS „MIGAWELD“ FÜR COWELDER VON MIGATRONIC!

MIGAWELD

Das neue Bediensystem „Migaweld“ basiert auf UR Caps.

UR Caps sind vorgefertigte Bausteine aus denen man sich ganz individuell die Schablonen zum Teachen der Bauteile zusammensetzen kann. Während des Teachens kann entschieden werden ob man die Schweißbewegungen linear, zirkular oder mit den Sonderfunktionen Heften, Pendeln oder Kopieren ausführen möchte.

Dies ist sehr einfach und übersichtlich gestaltet. Während dieses Vorganges kann man immer mehr Schweißnähte hinzufügen ohne sich vorher über die Anzahl der Schweißnähte und Wege Gedanken machen zu müssen.

Der wichtigste Vorteil ist, dass alle Parameter wie Ampere, Lichtbogen Spannung, Schweißgeschwindigkeit etc. über das Bedien-Panel des Roboters eingestellt werden. Die Kommunikation mit der Stromquelle funktioniert automatisch.

Das Migaweld System kann in kürzester Zeit dem Nutzer vermittelt werden. Nach einer Einweisung bei Auslieferung ist der Kunde in der Lage die ersten Bauteile zu schweißen.

HEFTFUNKTION

Bei der Heftfunktion werden der Startpunkt und der Endpunkt festgelegt. Danach kann entschieden werden wie viele Heftstellen und in welcher Länge über das Bauteil geschweißt werden sollen. Die Heftfunktion berechnet die Abstände und verteilt die Heftstellen gleichmäßig über das gesamte Bauteil. Mit Hilfe einer Grafik auf dem Bedienfeld können die einzelnen Parameter nachvollzogen werden. So ist in kürzester Zeit und ohne viel Aufwand ein Bauteil geheftet. Das Teachen jeder einzelnen Heftstelle entfällt!

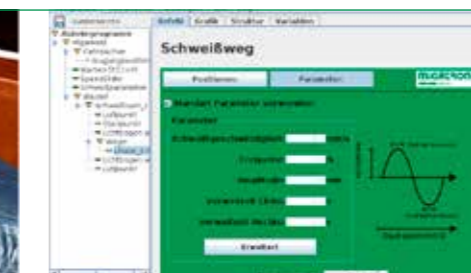
PENDELN

Mit der Pendelfunktion kann der Schweißbrenner hin und her bewegt werden. So ist es möglich kleinere Luftspalte zu überbrücken bzw. die Nahtbreite zu definieren. Es können z.B. Schweißnähte in PF Position als Wurzel- und Decklage geschweißt werden. Mögliche Einstellparameter sind Schweißgeschwindigkeit, Frequenz, Amplitude und eine Haltezeit an den Seiten der Schweißnaht. Mit der Pendelfunktion können Bauteile in Zwangsposition geschweißt werden. Dies war mit dem „alten“ System nicht möglich!

KOPIEREN

Mit Hilfe der Kopierfunktion können Bauteile vervielfältigt werden. So spart man Zeit für die Herstellung geometrisch gleicher Teile. Das erste Bauteil wird geteacht, dann kann man über die Achsen x, y, z die Entfernungen in mm für das nächste Bauteil eingeben. Eine weitere Möglichkeit ist das Arbeiten mit einem Referenzpunkt. Hier kann entschieden werden, z.B. den Start- oder Endpunkt für das nächste Bauteil zu übernehmen. Durch diese Funktion gibt es eine größere Zeitersparnis.

Durch das Arbeiten mit dem CoWelder sind wir 2,5 bis 3 Mal schneller als der Handschweißer. (Durch Kundenaussagen belegt). Das Migaweld System mit seinen Sonderfunktionen unterstützt diese Zeitersparnis noch einmal erheblich. Alles in allem ist es gelungen das System „CoWelder“ für jedermann zugänglich und bedienbar zu machen.



DER MITARBEITER,
DER KEINE PAUSE
BRAUCHT!

**komplette
Schweißlösungen
ab € 47.086**



Dieses Angebot ist gültig vom 01.06.2020 bis 31.08.2020.

Alle Preise netto zzgl. MwSt. Irrtümer und Druckfehler sind vorbehalten.

FOCUS ADF SCHWEISSERHELM

Technische Daten

- Vollautomatischer Filter
- Einstellbare Empfindlichkeit
- DIN Außeneinstellung 9-13
- Solar
- Einstellbare Delay-Funktion
- Schleiffunktion
- Gesichtsfeld 97 x 47 mm
- 51 x 108 mm Rahmen für korrigierende Gläser (optional)
- Klassifikation 1/1/1/2



Focus ADF Schweißhelm

WIG HANDSCHUH

WIG-Schweißerhandschuhe aus weichem Ziegenleder mit Stulpe aus Rindsleder. Nähte aus Kevlar-Draht. Innen-Nähte in Fingern. Verstärkte Handinnenfläche. Abriebfeste Handschuhe mit perfekter Passform für Qualitätsschweißungen. Erfüllen die Gesundheitsvorschriften für Chrom-6-Inhalt. Länge 35 cm.



WIG Handschuh

MIG-SCHWEISSER-HANDSCHUHE

Abriebfeste MIG-Schweißer-Handschuhe aus Wildleder. Nähte aus Kevlar-Draht. Fleece-Futter und elastische Stulpe gewährleisten eine perfekte Passform. Länge 35 cm.



MIG Handschuh

KÜHLFLÜSSIGKEIT, 5 L

Umweltfreundliches Frostschutzmittel für wassergekühlte Schweißmaschinen. Frostsicher bis zu -12°C. Erhältlich in 5 Liter Kanistern. Anwendung von korrektem Frostschutzmittel gewährleistet eine längere Lebensdauer der Schweißmaschine.



Kühlflüssigkeit, 5 l

Hinweis: Falls eine andere Flüssigkeit im Kühlgerät ist, muss Kühlgerät geleert werden und Schlauchpaket durchgespült werden. Erst dann kann das von Migatronic nachgefüllt werden.

MIG/MAG BRENNER MIT EURO ZENTRALANSCHLUSS

Brenner luftgekühlt ML250 Twist 4 m 0,8

Brenner luftgekühlt ML150 Twist 3 m 0,8



WIG-BRENNER

TIG Ergo 201 8 m, 7-polig

TIG Ergo 201 4 m, 7-polig



MIGA-LIFT

Robuster Fahrwagen mit großen Gummirädern, der für den Transport und die Montage von Gasflaschen auf Schweißmaschinen konzipiert wurde, um schwere Hebearbeiten zu vermeiden.



Endler

Industriebedarf

Werkstatteinrichtungen • Werkzeuge
Maschinen • Kompressoren
Kundendienst • Verkauf

53474 Bad Neuenahr - Heimersheim

Tel.: 0 26 41 / 2 77 74 Fax: 2 77 24

www.endler-industriebedarf.de

Dieses Angebot ist gültig vom
01.06.2020 bis 31.08.2020.

Alle Preise netto zzgl. MwSt. Irrtümer
und Druckfehler sind vorbehalten.

