

Endler

Industriebedarf

Werkstatteinrichtungen • Werkzeuge
Maschinen • Kompressoren
Kundendienst • Verkauf

53474 Bad Neuenahr - Heimersheim

Tel.: 0 26 41 / 2 77 74 Fax: 2 77 24

www.endler-industriebedarf.de

BOHRMASCHINEN



SB 32 S
B 430 Vario
B 610 Pro
BM 25 SB
BM 32 SB
DMT 16 V
DMT 25
DMS 25 V
DMS 32
DMT 20
DMT 20 V
DMC 32 C

DMC 32 VC
SB 30 Profi
SB 40 Profi
GHD 25 TN
GHD 25 SN
GB 30 T
GB 30 S
GB 30 TV
GB 35 TV Vario
GB 28 S
GHD 28 SV
GB 35 HS

GB 35 HSV
GB 32 STi
GB 35 THS
GB 30 Vario
GB 35 Vario
GB 35 STi Vario
GB 40 S
GB 40 N
GB 40 HS
GB 40 Vario
GB 50 HS
GB 50 SK

GB 50 Vario
KBM 25
KBM 32
KBM 40
KBM 50
KBM 63
KBM 80
RD 820 x 32
RD 1300 Vario
RD 1250 x 50
RD 1600 x 50
RD 2000 x 63

RD 2500 x 80
RD 1200 HK
RD 1200 Vario
RD 1400 Vario
RD 1600 Vario
RD 2000 Vario
RD 2500 Vario
SRB 40
SRB 50

Tischbohrmaschinen

TB 14 T TB 16 T

Die preiswerten Tischbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb sind wahlweise mit einer Bohrleistung von 14 oder 16 mm erhältlich. Durch die von Bernardo entwickelte höhenverstellbare Schutzabdeckung werden sowohl der Bohrer als auch das Bohrfutter gänzlich abgedeckt. Dies sorgt für erhöhte Sicherheit und sind daher die ideale Lösung für Bastler und Lehrwerkstätten.

- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit der Pinole
- Großdimensionierter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten (TB 16 T)
- Hohe Laufruhe durch gewuchtete Antriebsscheiben und Qualitätsriemen
- Bohrtisch schwenkbar ($\pm 45^\circ$), Höhenverstellung über Zahnstange
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen höherer Werkstücke
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten



Gewuchtete Grauguss-Antriebsscheiben für hohe Laufruhe, die hochwertigen Keilriemen sorgen für eine optimale Kraftübertragung



Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge



Der Bohrtisch ist von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbar und 360° um die Säule drehbar.



Lieferbares Sonderzubehör:

Bohrmaschinenschraubstock BM 100
Bohrmaschinenschraubstock BMO 85
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet

Art. Nr.	exkl. MwSt.
28-1999	€
28-2006	€
41-1025	€

Technische Daten	TB 14 T	TB 16 T
Bohrleistung max.	14 mm	16 mm
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	fest / B 16	MK 2
Spindeldrehzahl	(5) 620 - 2620 U/min	(12) 300 - 2550 U/min
Ausladung	130 mm	155 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis 45°	-45° bis 45°
Abstand Spindel / Tisch max.	285 mm	445 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	395 mm	600 mm
Pinolenhub	65 mm	65 mm
Säulendurchmesser	58 mm	58 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	185 x 185 mm / 14 mm	245 x 245 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	155 x 155 mm	185 x 200 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,37 kW / 230 V	0,55 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,55 kW / 230 V	0,80 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	300 x 510 x 690 mm	400 x 570 x 920 mm
Gewicht ca.	26 kg	36 kg
Art. Nr.	01-1026	01-1031

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- T-Nutensteine
- Bedienwerkzeug

Tischbohrmaschine

TB 20 T

Die preiswerte Tischbohrmaschine TB 20 T mit Keilriemenantrieb ist wahlweise mit 230 V bzw. mit 400 V lieferbar. Das Modell mit 400 V ist serienmäßig mit einer Rechts-Linksleinrichtung ausgestattet. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell die ideale Lösung für Hobby-Heimwerker.

- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf (400 V)
- Großdimensionierter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen hoher Werkstücke
- Bohrtisch schwenkbar ($\pm 45^\circ$), Höhenverstellung über Zahnstange
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte



Leistungstarker Aluminium-motor nach IP 54.



Serienmäßig mit einem Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16 ausgestattet



Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen größerer Werkstücke.

**Top
Preis**

Rechts-Linkslauf

TB 20 T / 400 V

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- T-Nutensteine
- Rechts-Linkslauf (400 V)
- Bedienwerkzeug



Technische Daten	TB 20 T
Bohrleistung max.	20 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 2
Spindeldrehzahl	(16) 180 - 2770 U/min
Ausladung	180 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	415 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	605 mm
Pinolenhub	80 mm
Säulendurchmesser	72 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	290 x 290 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	205 x 205 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,55 kW / 230 bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,80 kW / 230 bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	380 x 620 x 1000 mm
Gewicht ca.	54 kg
Art. Nr.	01-1036 (230 V) 01-1041 (400 V)

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinen-schraubstock BM 125	28-2000	€
Spiralbohrer-Kassette 19-tlg., 1 - 10 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1000	€
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	€
Spiralbohrer-Set 51-tlg., 1 - 6,0 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1015	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€

Radialbohrmaschine

RBM 780 T

Die Radialbohrmaschine RBM 780 T ist durch den auszieh-, dreh- und schwenkbaren Bohrkopf sehr universell einsetzbar. Durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis ist diese Maschine ideal für den Hobbybastler.

- Präzise bearbeiteter Arbeitstisch von -45° bis +45° schwenkbar
- Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser
- Hohe Rundlaufgenauigkeit, Spindel läuft in Präzisionskugellager
- Auszieh-, dreh- und schwenkbarer Bohrkopf für rationelles Arbeiten
- Stabile, geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange für Tischhöhenverstellung
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten
- Hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Großdimensionierte Bodenplatte für hohe Standfestigkeit



Die Ausladung des Bohrkopfes kann stufenlos verstellt werden.



EIN-AUS Schalter nach IP 54 und separater Not-Halt-Taster



Leistungsstarker Aluminiummotor nach IP 54.



Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen größerer Werkstücke.

**Top
Preis**

Der Bohrtisch ist von -45° bis +45° schwenkbar und 360° um die Säule drehbar.



Rechts-Linkslauf

RBM 780 T - 400 V

Technische Daten

RBM 780 T

Bohrleistung max.	16 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 2
Ausladung min./max.	115 - 395 mm
Spindeldrehzahl	(12) 300 - 2550 U/min
Bohrkopf schwenkbar	-90° bis +45°
Pinolenhub	60 mm
Säulendurchmesser	58 mm
Tischgröße	Ø 255 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	185 X 200 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,37 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,55 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	280 x 850 x 820 mm
Gewicht ca.	40 kg
Art. Nr.	01-1134 (230 V) 01-1135 (400 V)

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Rechts-Linkslauf (RBM 780 T - 400 V)
- Separater Not-Halt-Taster
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 125	28-2000	€
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	€
Bohrmaschinenschraubstock BMO 120	28-2008	€
Spiralbohrer-Set 19-tlg., 1 - 10 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1000	€
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	€
Spiralbohrer-Set 51-tlg., 1 - 6,0 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1015	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€

Tischbohrmaschinen

Die soliden Bohrmaschinen mit Keilriemenantrieb zeichnen sich durch das hohe Drehmoment selbst bei niedrigen Drehzahlen aus. Ihren Einsatzbereich finden diese Modelle beim Heimwerker und in Ausbildungswerkstätten.

BM 20 T BM 25 T

Bohrmaschinen

- Serienmäßig mit digitaler Pinolenhubanzeige und LED-Arbeitsleuchte ausgestattet
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Großdimensionierter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- Bohrtisch schwenkbar ($\pm 45^\circ$), Höhenverstellung über Zahnstange
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf (BM 25 T - 400 V)
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten

Rechts-Linkslauf

BM 25 T - 400 V



Hohe Laufruhe durch gewuchtete Antriebsscheiben.



Digitale Bohrtiefenanzeige für komfortables Arbeiten.



Der Bohrtisch ist von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbar und 360° um die Säule drehbar.



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	€
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€

Technische Daten

	BM 20 T	BM 25 T
Bohrleistung in Stahl	20 mm	25 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 2	MK 2
Spindeldrehzahl	(16) 180 - 2770 U/min	(16) 180 - 2770 U/min
Ausladung	160 mm	180 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis $+45^\circ$	-45° bis $+45^\circ$
Abstand Spindel / Tisch max.	440 mm	415 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	630 mm	605 mm
Pinolenhub	80 mm	80 mm
Säulendurchmesser	72 mm	72 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,55 kW / 230 V bzw. 400 V	0,75 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,80 kW / 230 V bzw. 400 V	1,1 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Gewicht ca.	45 kg	57 kg
Art. Nr.	01-1116 (230 V) 01-1117 (400 V)	01-1119 (230 V) 01-1120 (400 V)

Inklusive LED-Arbeitsleuchte

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 18
- Digitale Pinolenhubanzeige
- LED-Maschinenleuchte
- Rechts-Linkslauf (BM 25 T - 400 V)
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

Digitale Pinolenhubanzeige

Vario-Tischbohrmaschinen **BM 16 Vario** **BM 20 Vario**

Die soliden Bohrmaschinen mit Vario-Antrieb zeichnen sich durch das hohe Drehmoment, selbst bei niedrigen Drehzahlen aus. Ihren Einsatzbereich finden diese Modelle beim Heimwerker und in Ausbildungsstätten.

- Digitalanzeige zum einfachen Ablesen der eingestellten Drehzahl oder des Pinolenhubs
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Großdimensionierter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf (BM 20 Vario – 400 V)
- Bohrtisch schwenkbar ($\pm 45^\circ$), Höhenverstellung über Zahnstange
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten



Seitlich positioniertes Handrad zur Einstellung der gewünschten Drehzahl



EIN-AUS Schalter nach IP 54 und separater Not-Halt-Taster nach CE-Norm



Präzises Arbeiten durch die serienmäßige Kreuzlinien-Lasereinrichtung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	€
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€

Technische Daten	BM 16 Vario	BM 20 Vario
Bohrleistung in Stahl	16 mm	20 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 2	MK 2
Spindeldrehzahl, stufenlos	400 - 1950 U/min	400 - 1950 U/min
Ausladung	160 mm	180 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis +45°	-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	440 mm	415 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	630 mm	605 mm
Pinolenhub	80 mm	80 mm
Säulendurchmesser	72 mm	72 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,55 kW / 230 V bzw. 400 V	0,75 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,80 kW / 230 V bzw. 400 V	1,1 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Gewicht ca.	46 kg	57 kg
Art. Nr.	01-1124 (230 V) 01-1125 (400 V)	01-1126 (230 V) 01-1127 (400 V)

Rechts-Linkslauf

BM 20 Vario - 400 V



Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 – 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 18
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung
- Rechts-Linkslauf (BM 20 Vario – 400 V)
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- Bedienwerkzeug

Radialbohrmaschine

RBM 780 SB

Die Radialbohrmaschine RBM 780 SB ist baugleich mit dem Modell RBM 780 T.
Durch die Säulenführung können auch problemlos größere Werkstücke bearbeitet werden.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit, Spindel läuft in Präzisionskugellager
- Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser
- Stabile, geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange für Tischhöhenverstellung
- Schwenkbarer Arbeitstisch von -45° bis +45° und um 360° drehbar
- Hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Großdimensionierte Bodenplatte für hohe Standfestigkeit
- Auszieh-, dreh- und schwenkbarer Bohrkopf für rationelles Arbeiten
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten



Die Ausladung des Bohrkopfes kann stufenlos verstellt werden.



Der Bohrkopf ist von -90° bis +45° stufenlos schwenkbar.

Rechts-Linkslauf

RBM 780 SB - 400 V

Der Arbeitstisch ist um 360° drehbar, ideal zum Koordinatenbohren.



Serienmäßig: Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 125	28-2000	€
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	€
Spiralbohrer-Set 19-tlg., 1 - 10 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1000	€
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	€
Spiralbohrer-Set 51-tlg., 1 - 6,0 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1015	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€

Technische Daten

RBM 780 SB

Bohrleistung max.	16 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 2
Ausladung min./max.	120 - 380 mm
Spindeldrehzahl	(12) 300 - 2550 U/min
Bohrkopf schwenkbar	-90° bis +45°
Pinolenhub	60 mm
Säulendurchmesser	72 mm
Tischgröße	Ø 290 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	185 x 200 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,55 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,80 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	320 x 1000 x 1610 mm
Gewicht ca.	54 kg
Art. Nr.	01-1136 (230 V) 01-1137 (400 V)

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- T-Nutensteine
- Rechts-Linkslauf (400 V)
- Separater Not-Halt-Taster
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

Vario Säulenbohrmaschinen

SBM 16 Vario SBM 20 Vario

- Digitalanzeige zum einfachen Ablesen der eingestellten Drehzahl oder des Pinolenhubs
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Großdimensionierter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf (SBM 20 Vario – 400 V)
- Bohrtisch schwenkbar ($\pm 45^\circ$), Höhenverstellung über Zahnstange
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten



EIN-AUS Schalter nach IP 54 und separater Not-Halt-Taster nach CE-Norm



Zum Auflegen von langen Werkstücken kann die Maschine mit einem ausziehbaren Bohrsupport ausgestattet werden.



Stufenlose Drehzahleinstellung



Digitale Pinolenhubanzeige

Digitale Drehzahlanzeige

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinensupport	07-1550	€
Konusaustreiber MK 1 - MK 3	24-1058	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	€
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	€
Bohrmaschinenschraubstock BMO 120 mit Prismenbacken	28-2008	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Spiralbohrer-Kassette 19-tlg., 1 - 10 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1000	€
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	€
Spiralbohrer-Set 51-tlg., 1 - 6,0 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1015	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€

Technische Daten

SBM 16 Vario

Bohrleistung in Stahl	16 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 2
Spindeldrehzahl, stufenlos	400 - 1950 U/min
Ausladung	160 mm
Bohrtisch schwenkbar	- 45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	690 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1170 mm
Pinolenhub	80 mm
Säulendurchmesser	72 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	285 x 285 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	200 x 190 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,85 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	420 x 600 x 1560 mm
Gewicht ca.	57 kg
Art. Nr.	01-1128 (230 V) 01-1129 (400 V)

SPANNUNG

Wahlweise in
230 V oder 400 V

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 18
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung
- Rechts-Linkslauf (SBM 20 Vario – 400 V)
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- Bedienwerkzeug



Die leistungsstarken Säulenbohrmaschinen SBM 16 Vario und SBM 20 Vario im modernen Design sind serienmäßig mit einem Kreuzlinien-Laser, einer digitalen Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige ausgestattet. Das Modell SBM 20 Vario in 400 Volt-Ausführung hat zusätzlich einen Rechts-Linkslauf. Ihren Einsatzbereich finden diese Modelle beim Heimwerker und in Ausbildungsstätten.

SBM 16 Vario SBM 20 Vario



Serienmäßig mit digitaler Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige



Der hochwertige Aluminium-Motor ist laufruhig und leistungsstark



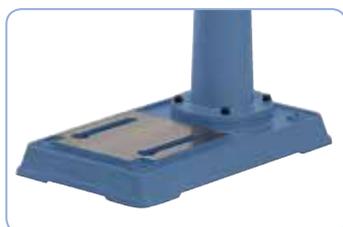
Seitlich positioniertes Handrad zur Einstellung der gewünschten Drehzahl



Leichtgängige Pinolenzustellung über ergonomisch angeordnete Handgriffe



Präzises Arbeiten durch die serienmäßige Kreuzlinien-Lasereinrichtung



Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen größerer Werkstücke

Rechts-Linkslauf

SBM 20 Vario - 400 V

Top
Preis



Der Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten ist von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbar

Technische Daten

SBM 20 Vario

Bohrleistung in Stahl	20 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 2
Spindeldrehzahl, stufenlos	400 - 1950 U/min
Ausladung	180 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis $+45^\circ$
Abstand Spindel / Tisch max.	690 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1170 mm
Pinolenhub	80 mm
Säulendurchmesser	72 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	305 x 305 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	205 x 205 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,90 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,3 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	420 x 600 x 1560 mm
Gewicht ca.	68 kg
Art. Nr.	01-1130 (230 V) 01-1131 (400 V)

Säulenbohrmaschinen

SB 25 S

SB 32 S

- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Bohrtisch schwenkbar ($\pm 45^\circ$), Höhenverstellung über Zahnstange
- Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen hoher Werkstücke
- Großdimensionierter Bohrtisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne



Serienmäßig: Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18



Der Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten ist von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbar

Top
Preis



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	€
Bohrmaschinenschraubstock BMO 150 mit Prismenbacken	28-2009	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	€
Reduzierhülse MK 3 / 2	24-1022	€
Reduzierhülse MK 4 / 3	24-1025	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Spiralbohrer-Kassette 19-tlg., 1 - 10 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1000	€
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Spiralbohrer HSS mit Morsekonus Satz A, MK 2, 14,5-23 mm, 10-tlg.	41-1046	€
Spiralbohrer HSS mit Morsekonus Satz B, MK 2/3 14,5-30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Konusaustreiber MK 4 - MK 6	24-1059	€
Schnellwechselaufnahme MK 3 für Kernbohrer	53-1097	€
HSS Kernbohrer-Set, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 25 mm, 6-tlg.	41-1101	€
HSS Kernbohrer-Set, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 50 mm, 6-tlg.	41-1102	€
Bohrmaschinensupport	07-1550	€

Technische Daten

SB 25 S

Bohrleistung max.	25 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(12) 280 - 2380 U/min
Ausladung	175 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis $+45^\circ$
Abstand Spindel / Tisch max.	685 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1175 mm
Pinolenhub	85 mm
Säulendurchmesser	80 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	290 x 290 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	205 x 205 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	380 x 660 x 1560 mm
Gewicht ca.	65 kg
Art. Nr.	01-1046

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 18
- Nockenschalter für Rechts- und Linkslauf
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- T-Nutensteine
- Bedienwerkzeug

Die soliden und technisch ausgereiften Säulenbohrmaschinen sind wahlweise mit einer Bohrleistung von 25 mm bzw. 32 mm erhältlich, beim Einsatz von Kernlochbohrern können problemlos größere Bohrdurchmesser erzielt werden. Beide Modelle sind serienmäßig mit einem Rechts-Linkschalter ausgestattet. Aufgrund ihres optimalen Preis-Leistungsverhältnisses werden diese Modelle vorwiegend von Modellbauern und Hobbyheimwerkern, aber auch in der Landwirtschaft sowie in Reparaturwerkstätten eingesetzt.

SB 25 S

SB 32 S



Gewichtete Grauguss-Antriebscheiben für hohe Laufruhe, die hochwertigen Keilriemen sorgen für eine optimale Kraftübertragung.



Der hochwertige Aluminium-Motor ist laufruhig und leistungsstark.



Alle Schaltelemente sind bedienungsfreundlich am Maschinenkopf angebracht.



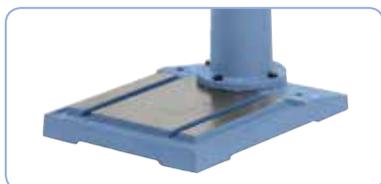
Optionale Schnellwechsellahme zur Verwendung von Kernbohrer.



Leichtgängige Pinolenzustellung über ergonomisch angeordnete Handgriffe.



Zum Auflegen von langen Werkstücken kann die Maschine mit einem ausziehbaren Bohr-support ausgestattet werden.



Bearbeitete Bodenplatte mit Nuten (SB 32 S mit T-Nuten)



Der Bohrtisch ist von -45° bis +45° schwenkbar und 360° um die Säule drehbar.

Technische Daten

SB 32 S

Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 150 - 2450 U/min
Ausladung	215 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	760 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1125 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	92 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	300 x 290 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	295 x 270 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	400 x 720 x 1700 mm
Gewicht ca.	95 kg
Art. Nr.	01-1051

Lieferumfang:

- Schnellspanbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 18
- Nockenschalter für Rechts- und Linkslauf
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- T-Nutensteine
- Bedienwerkzeug

Vario-Säulenbohrmaschine B 430 Vario

Die Säulenbohrmaschine B 430 Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch eine optimale Einstellung der Geschwindigkeit auf das jeweilige Werkstück möglich ist.

- Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser
- Stufenlose Drehzahleinstellung
- Kompakte, stabile Konstruktion im modernen Design
- Aluminium-Motor nach IP54 - 400 V
- Tisch um 360° drehbar
- Stabile, geschliffene Stahlsäule
- Spitzenqualität zu vernünftigem Preis
- Skalanzeige für Bohrtiefe
- Graugusstisch mit Kühlmittelrinnen
- Spindel läuft in Präzisionskugellager
- Tischhöhenverstellung über Zahnstange



EIN-AUS Schalter nach IP 54 und separater Not-Halt-Taster nach CE-Norm



Die Pinolenzustellung erfolgt über ergonomisch angebrachte Handgriffe

Vario-Antrieb



Die Einstellung der Drehzahl erfolgt stufenlos mittels Handhebel am Maschinenkopf

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 125	28-2011	€
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	€
Konusbohrerkassette Satz A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10-tlg.	41-1046	€
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Bohrmaschinensupport	07-1550	€

Technische Daten

B 430 Vario

Bohrleistung max.	25 mm
Schnellspannbohrfutter	3 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl, stufenlos	280 - 2600 U/min
Ausladung	220 mm
Bohrtisch drehbar	360°
Abstand Spindel / Tisch max.	790 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1250 mm
Pinolenhub	80 mm
Säulendurchmesser	80 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	345 x 345 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	240 x 275 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW (1,1 PS) / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 kW (1,5 PS) / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	350 x 720 x 1710 mm
Gewicht ca.	100 kg
Art. Nr.	01-1100



Zum Auflegen von langen Werkstücken kann die Maschine mit einem ausziehbaren Bohrsupport ausgestattet werden.

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 3 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- Bedienwerkzeug



Säulenbohrmaschine

B 610 Pro

Diese leistungsstarke Säulenbohrmaschine ist bereits in der Grundausstattung mit einem 2-Stufenmotor, einer Rechts-Linkslaufeinrichtung sowie einem Kreuzlinienlaser ausgestattet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell vorwiegend beim professionellen Anwender.

- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Keilriemenantrieb mit gewuchteten Antriebscheiben für ruhigen Lauf
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag für exaktes Zustellen der Pinole
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Durchzugsstarker 2-Stufenmotor, Drehzahlbereich von 80 - 2130 U/min
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf im Lieferumfang enthalten
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung für komfortables Arbeiten
- Kompakte, stabile Graugusskonstruktion im modernen Design
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung



Not-Halt-Taster, Drehrichtungsschalter und 2-Stufenschalter an der Vorderseite der Maschine.



Präzises Arbeiten durch die serienmäßige Kreuzlinien-Lasereinrichtung.

**Top
Preis**



Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 18
- Nockenschalter für Rechts-Linkslauf
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



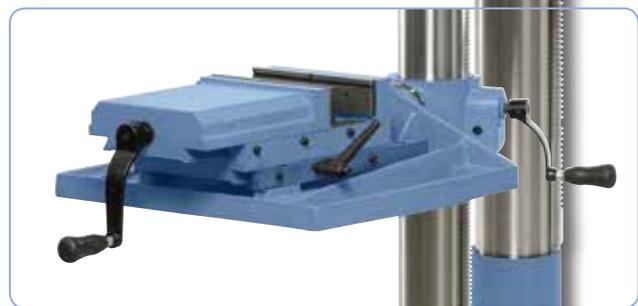
Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock 210 mm	28-2005	€
Bohrmaschinenschraubstock BM 200	28-2002	€
Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Konusbohrerkassette Satz A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10-tlg.	41-1046	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€

Technische Daten

B 610 Pro

Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(18) 80 - 2130 U/min
Ausladung	255 mm
Bohrtisch schwenkbar	360°
Abstand Spindel / Tisch max.	750 mm
Abstand Spindel Bodenplatte	1220 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	92 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	385 x 335 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	380 x 335 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	460 x 900 x 1730 mm
Gewicht ca.	125 kg
Art. Nr.	01-1113



Bohrmaschinenschraubstock 210 mm (Art. Nr. 28-2005) an der Unterseite des Arbeitstisches montierbar. (Option)

2-Stufenmotor

Säulenbohrmaschinen

BM 25 SB BM 32 SB

- Serienmäßig mit digitaler Pinolenhubanzeige und LED-Arbeitsleuchte ausgestattet
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Großdimensionierter Bohrtisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne
- Bohrtisch schwenkbar (360°), Höhenverstellung über Zahnstange
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten



Der Bohrtisch ist 360° schwenkbar und um die Säule drehbar.

**Top
Preis**



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 200	28-2002	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2016	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Bohrmaschinenschraubstock 155 mm für BM 25 SB	28-2004	€
Bohrmaschinenschraubstock 210 mm für BM 32 SB	28-2005	€
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz A, MK 2, 14,5 - 23 mm., 10-tlg.	41-1046	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Schnellwechsellaufnahme MK 3 für Kernbohrer	53-1097	€
HSS Kernbohrer-Set, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 25 mm, 6-tlg.	41-1101	€
HSS Kernbohrer-Set, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 50 mm, 6-tlg.	41-1102	€
Bohrmaschinensupport	07-1550	€

Bohrmaschinenschraubstock 155 mm
(Art. Nr. 28-2004) an der Unterseite des Arbeitstisches montierbar. (Option)



**Digitale
Pinolenhubanzeige**

Lieferumfang BM 25 SB:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 18
- Nockenschalter für Rechts-Linkslauf
- LED-Maschinenleuchte
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung
- Digitale Pinolenhubanzeige
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster



Technische Daten

BM 25 SB

Bohrleistung max.	25 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(12) 150 - 2450 U/min
Ausladung	220 mm
Bohrtisch schwenkbar	360°
Abstand Spindel / Tisch max.	765 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1230 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	92 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	300 x 300 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	290 x 270 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	450 x 750 x 1680 mm
Gewicht ca.	110 kg
Art. Nr.	01-1122

Die leistungsstarken Säulenbohrmaschinen BM 25 SB und BM 32 SB im modernen Design sind serienmäßig mit einem Kreuzlinien-Laser, einer digitalen Pinolenhubanzeige sowie einem Rechts-Linkslauf ausgestattet. Eingesetzt werden diese Modelle vorwiegend beim Profiheimwerker, aber auch in Werkstätten und Handwerksbetrieben.

BM 25 SB BM 32 SB



Hochwertige Keilriemen sorgen für eine optimale Kraftübertragung



Digitale Bohrtiefenanzeige für komfortables Arbeiten.



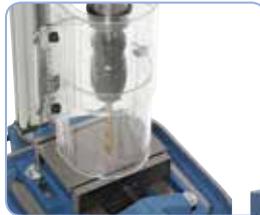
Leistungsstarker Aluminium-Motor nach IP 54.



Serienmäßig: Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm



Zum Auflegen von langen Werkstücken ist ein ausziehbarer Bohrsupport erhältlich.



Präzises Arbeiten durch die Kreuzlinien-Lasereinrichtung.



Präzisions-Bohrmaschinenschraubstock 210 mm (optional erhältlich).



Optionale Schnellwechsellaufnahme zur Verwendung von Kernbohrer



Inklusive LED-Arbeitsleuchte



Lieferumfang BM 32 SB:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 18
- Nockenschalter für Rechts-Linkslauf
- LED-Maschinenleuchte
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung
- Digitale Pinolenhubanzeige
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster

Technische Daten	BM 32 SB
Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 150 - 2450 U/min
Ausladung	255 mm
Bohrtisch schwenkbar	360°
Abstand Spindel / Tisch max.	750 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1210 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	92 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	385 x 335 / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	380 x 335 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	450 x 800 x 1730 mm
Gewicht ca.	125 kg
Art. Nr.	01-1123

Tischbohrmaschinen

DMT 16 V DMT 25

Die Bohrmaschinen der DMT- und DMS-Serie bestechen durch ihre robuste Bauweise und sind für den Dauereinsatz bestens geeignet. Die V-Modelle bieten durch den automatischen Pinolenvorschub einen erhöhten Bedienkomfort.

- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Serienmäßig mit automatischen Pinolenvorschub (DMT 16 V / DMS 25 V)
- Keilriemenantrieb mit gewuchteten Antriebsscheiben für ruhigen Lauf
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag für exaktes Zustellen der Pinole
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- DMS 25 V und DMS 32 serienmäßig mit Kühlmittleinrichtung
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei Dauerbetrieb
- Robuste Bohrmaschinen für den industriellen Einsatz



Hohe Laufruhe durch gewuchtete Antriebsscheiben.



Großdimensionierter Arbeitstisch mit geschliffener Oberfläche. Abbildung mit Schraubstock BMH 100.



Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub (V-Modelle).



DMT 25

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 100	28-2010	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18	24-1083	€
Gewindeschneidapparat Super, M 5 - M 12	24-1096	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€

Technische Daten

	DMT 16 V	DMT 25
Bohrleistung max.	16 mm	25 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 2	MK 3
Spindeldrehzahl	(6) 290 - 2000 U/min	(9) 240 - 1820 U/min
Ausladung	180 mm	180 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	370 mm	360 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	610 mm	600 mm
Pinolenhub	95 mm	95 mm
Pinolenvorschub	0,10 / 0,14 / 0,17 / 0,25 mm/U	-
Säulendurchmesser	85 mm	85 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	310 x 280 mm / 14 mm	310 x 280 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	250 x 250 mm	250 x 250 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 kW / 400 V	1,6 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	400 x 660 x 1060 mm	400 x 660 x 1060 mm
Gewicht ca.	117 kg	105 kg
Art. Nr.	01-1182	01-1183

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn B 18
- Separater-Not-Halt-Taster
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Übersichtlich angebrachte Schalt- und Bedienelemente. Option: Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18.



Serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe in der Bodenplatte.

**Pinolenvorschub
serienmäßig**

DMT 16 V • DMS 25 V

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 125	28-2011	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18	24-1083	€
Gewindeschneidapparat Super, M 5 - M 12	24-1096	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€



DMS 25 V



DMS 32



Technische Daten	DMS 25 V	DMS 32
Bohrleistung max.	25 mm	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 3	MK 3
Spindeldrehzahl	(6) 230 - 2160 U/min	(9) 160 - 1880 U/min
Ausladung	230 mm	230 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	700 mm	700 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1170 mm	1170 mm
Pinolenhub	130 mm	130 mm
Pinolenvorschub	0,10 / 0,16 / 0,25 mm/U	-
Säulendurchmesser	102 mm	102 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	450 x 400 mm / 14 mm	450 x 400 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	320 x 300 mm	320 x 300 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V	1,6 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	480 x 810 x 1740 mm	460 x 810 x 1740 mm
Gewicht ca.	252 kg	244 kg
Art. Nr.	01-1184	01-1185

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 18
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Kühlmittleinrichtung
- Separater Not-Halt-Taster
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Tischbohrmaschinen

DMT 20 DMT 20 V

Die Tischbohrmaschine DMT 20 / DMT 20 V bietet hervorragende Leistung und hohe Genauigkeit zu einem äußerst günstigen Preis. Durch die kompakte Bauweise ist dieses Modell für den allgemeinen Werkstatteinsatz bestens geeignet.

- Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge
- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Serienmäßig mit automatischen Pinolenvorschub (DMT 20 V / DMC 32 VC)
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag für exaktes Zustellen der Pinole
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei Dauerbetrieb
- Robuste und leistungsstarke Bohrmaschinen für hohe Beanspruchung
- Inklusive automatischer Drehrichtungsumkehr zum Gewindeschneiden



Gewuchtete Grauguss-Antriebsscheiben für hohe Laufruhe, die hochwertigen Keilriemen sorgen für eine optimale Kraftübertragung.



Geschliffener Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten.



Stufenlos einstellbarer Pinolenvorschub mit separatem Antriebsmotor.

DMT 20

DMT 20 V

NEU

Technische Daten	DMT 20	DMT 20 V
Bohrleistung max.	20 mm	20 mm
Gewindeschneiden max.	M16	M16
Morsekonus	MK 2	MK 2
Spindeldrehzahl	(5) 320 - 1820 U/min	(5) 320 - 1820 U/min
Ausladung	240 mm	240 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	360 mm	360 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	680 mm	680 mm
Pinolenhub	135 mm	135 mm
Pinolenvorschub	-	0 - 110 mm/min
Säulendurchmesser	85 mm	85 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	252 x 252 mm / 14 mm	252 x 252 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	367 x 305 mm	367 x 305 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	470 x 880 x 1270 mm	470 x 880 x 1270 mm
Gewicht ca.	192 kg	214 kg
Art. Nr.	01-1186	01-1187

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 18
- Automatischer Pinolenvorschub (DMT 20 V)
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Säulenbohrmaschinen

DMC 32 C DMC 32 VC

Die leistungsstarke Säulenbohrmaschine DMC 32 C / DMC 32 VC zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch im Ausbildungsbereich.



Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige ausgestattet. Ergonomisch angebrachte Schalt- und Bedienelemente an der Vorderseite.



Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe.

Inklusive Kühlmittleinrichtung

Pinolenvorschub serienmäßig

DMT 20 V • DMC 32 VC

NEU



DMC 32 C



DMC 32 VC

Technische Daten

	DMC 32 C	DMC 32 VC
Bohrleistung max.	32 mm	32 mm
Gewindeschneiden max.	M20	M20
Morsekonus	MK 3	MK 3
Spindeldrehzahl	(5) 320 - 1820 U/min	(5) 320 - 1820 U/min
Ausladung	265 mm	265 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	815 mm	815 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1240 mm	1240 mm
Pinolenvorschub	150 mm	150 mm
Pinolenvorschub	-	0 - 110 mm/min
Säulendurchmesser	100 mm	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	382 x 312 mm	382 x 312 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	570 x 940 x 1950 mm	570 x 940 x 1950 mm
Gewicht ca.	332 kg	352 kg
Art. Nr.	01-1188	01-1189

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 5 - 20 mm / JT3
- Bohrfutterdorn MK 3 / JT3
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Automatischer Pinolenvorschub (DMC 32 VC)
- Kühlmittleinrichtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Vario-Säulenbohrmaschine SB 30 Profi

Die Vario-Säulenbohrmaschine SB 30 Profi ist serienmäßig mit einem durchzugsstarken 2-Stufenmotor ausgestattet. Der massive Variatorantrieb gewährleistet eine optimale Kraftübertragung auf die Pinole.

- Kompakte, stabile Graugusskonstruktion im modernen Design
- Stufenlose Drehzahlregelung, eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Tischhöhenverstellung über Zahnstange und Kurbel
- Rechts- und Linkslauf der Pinole zum Gewindeschneiden
- Durchzugsstarker 2-Stufenmotor, Drehzahlbereich von 105 - 1725 U/min
- Grundplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser
- Spindel läuft in Präzisionskugellager



Die Geschwindigkeitsübertragung vom Motor zur Pinole erfolgt über einen soliden Variatorantrieb.

Vario-Antrieb



Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige ausgestattet. Ergonomisch angebrachte Schalt- und Bedienelemente an der Vorderseite.

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Digitale Drehzahlanzeige
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 125	28-2011	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€

Technische Daten

SB 30 Profi

Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl, stufenlos	105 - 1725 U/min
Ausladung	230 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	690 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1180 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße	400 x 320 mm
T-Nutengröße	14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	320 x 340 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,55 / 0,85 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,80 / 1,20 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	470 x 810 x 1710 mm
Gewicht ca.	245 kg
Art. Nr.	01-1170XL



Optional lieferbar: Gewindeschneidapparat MK 3, M3 - M12

Vario-Säulenbohrmaschine SB 40 Profi

Schwere Säulenbohrmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine in Reparatur- und Industriebetrieben.

- Varioantrieb für exaktes Einstellen der Drehzahl
- Pinolenzustellung wahlweise per Hand oder über mechanischen Vorschub
- Einfacher Wechsel des Werkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Eingestellte Drehzahl mittels Digitalanzeige schnell und einfach ablesbar
- Massiver, schwenkbarer Graugusstisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Kühlmittelanlage und Beleuchtung im Lieferumfang enthalten
- Einstellbarer Bohrtiefenschlag, Bohrtiefe mittels Skala ablesbar
- Rechts-Linksauflaufeinrichtung zum Gewindeschneiden



Der Spindelvorschub erfolgt wahlweise per Hand oder mittels mechanischem Vorschub (0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U).



Serienmäßig enthalten: Digitale Drehzahlanzeige, automatischer Werkzeugauswerfer, Rechts- Linkslauf zum Gewindeschneiden, Skala für Bohrtiefenanzeige.



Lieferumfang:

- Bohrfutterdorn MK 4 / B 18
- Kühlmittleinrichtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- LED-Maschinenleuchte
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 125	28-2011	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Gewindeschneidapparat MK 4, M 12 - M 24	24-1093	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30mm, 17-tlg.	41-1055	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten

SB 40 Profi

Bohrleistung max.	40 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl, stufenlos	90 - 1455 U/min
Ausladung	320 mm
Bohrtisch schwenkbar	-50° bis +50°
Abstand Spindel / Tisch max.	590 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1155 mm
Pinolenthub	160 mm
Pinolenvorschub	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Säulendurchmesser	120 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	505 x 425 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	360 x 370 mm
Motorleistung	1,0 / 1,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	500 x 930 x 1870 mm
Gewicht ca.	380 kg
Art. Nr.	01-1175XL

Pinolenvorschub serienmäßig



Stabile geschliffene Stahlsäule, Bohrtisch von -50° bis +50° schwenkbar.



Getriebe-Tischbohrmaschine GHD 25 TN

Die Getriebe-Tischbohrmaschine GHD 25 TN bietet hervorragende Leistung und hohe Genauigkeit zu einem äußerst günstigen Preis. Durch die kompakte Bauweise ist dieses Modell für den allgemeinen Werkstatteinsatz bestens geeignet.

- Bohrkopf um 360° drehbar und höhenverstellbar
- Großdimensionierter Bohrtisch mit T-Nuten
- Schrägverzahntes Getriebe für optimale Kraftübertragung
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Hoher Wirkungsgrad und ruhiger Lauf durch schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen verstärktes Fasermaterial
- 8 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Antriebsmotor
- Einstellbarer Bohrtiefenschlag mit mm-Skala



Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter.



Benutzerfreundliche Anordnung der Schalt- und Bedienelemente am Getriebekopf.

**Top
Preis**



Massiver, großdimensionierter Maschinenfuß mit T-Nuten.

Rechts-Linkslauf

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12	28-1001	€
Bohrmaschinenschraubstock BMO 150	28-2009	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Konusbohrerkassette Satz A, MK 2, 14,5 - 23 mm., 10-tlg.	41-1046	€
Untergestell BF 3 Deluxe mit Spänenwanne	56-1017	€

Technische Daten

GHD 25 TN

Bohrleistung max.	25 mm
Gewindeschneiden max.	M10
Schnellspannbohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(8)105 - 2900 U/min
Ausladung	255 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	535 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte / T-Nutengröße	250 x 290 mm / 14 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)*	500 x 570 x 1100 mm
Gewicht ca.	140 kg
Art. Nr.	01-1241

* ohne Untergestell



2-Stufenmotor

Getriebe-Säulenbohrmaschine GHD 25 SN

Die leistungsstarke Getriebe-Säulenbohrmaschine GHD 25 SN zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch im Ausbildungsbereich.

- Hoher Wirkungsgrad und ruhiger Lauf durch schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen verstärktes Fasermaterial
- Bearbeiteter Maschinenfuß zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Getriebekopf und Arbeitstisch um 360° drehbar und höhenverstellbar
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit mm-Skala
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Schrägverzahntes Getriebe für optimale Kraftübertragung
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- 8 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Antriebsmotor



Einfache Höhenverstellung des Bohrkopfes mittels Kurbel.



Schnelles und einfaches Einstellen der Drehzahl bzw. der Drehrichtung.

Rechts-Linkslauf



Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Rechts-Linkslaufeinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12	28-1001	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Kühlmitteleinrichtung, 10 Liter-400 V (zur Selbstmontage)	51-1004	€

Technische Daten

GHD 25 SN

Bohrleistung max.	25 mm
Gewindeschneiden max.	M10
Schnellspannbohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(8) 105 - 2900 U/min
Ausladung	255 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	820 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1235 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 350 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	250 x 290 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	600 x 600 x 1800 mm
Gewicht ca.	200 kg
Art. Nr.	01-1242



Geschliffener Arbeitstisch mit parallel verlaufenden T-Nuten.

Getriebe-Tischbohrmaschine

GB 30 T

Für Handwerksbetriebe und Schlossereien ist diese robuste Getriebe-Tischbohrmaschine, mit einer Bohrleistung von max. 30 mm, eine preiswerte und leistungsstarke Maschine. Dieses Modell ist wahlweise mit oder ohne Kühlmiteleinrichtung erhältlich.

- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Skala
- DrehzahlEinstellung mittels Schalthebel am Getriebekopf
- Hohe Rundlaufgenauigkeit, Spindel läuft in Präzisionslager
- Rechts-LinkslaufEinrichtung zum Gewindeschneiden
- Automatischer Auswerfer und LED-Maschinenleuchte im Lieferumfang enthalten
- Ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder im Getriebe
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Graugusstisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne



Einfache Höhenverstellung des Bohrkopfes mittels Kurbel.



BERNARDO Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16 lieferbar



Massiver, großdimensionierter Arbeitstisch mit T-Nuten. Abbildung GB 30 T mit Kühlmiteleinrichtung.



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Kühlmiteleinrichtung, 10 Liter-400 V (zur Selbstmontage)	51-1004	€
Untergestell f. GB 30 T	56-1027	€

Technische Daten

GB 30 T

Bohrleistung max.	30 mm
Gewindeschneiden max.	M16
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(6) 125 - 2825 U/min
Ausladung	240 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	655 mm
Pinolenhub	115 mm
Säulendurchmesser	100 mm
T-Nutengröße	14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	320 x 315 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	450 x 700 x 1440 mm
Gewicht ca.	170 kg
GB 30 T	01-1251
GB 30 T inkl. Kühlmiteleinrichtung	01-1250

*ohne Untergestell

Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 30 S

Die leistungsstarke Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 30 S zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Ihren Einsatz findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch in Ausbildungsstätten.

- Drehzahlstellung mittels Schalthebel am Getriebekopf
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Skala
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Rechts-Linksauflaufrichtung zum Gewindeschneiden
- Graugussstisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne
- Automatischer Auswerfer und LED-Maschinenleuchte im Lieferumfang enthalten
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Hohe Rundlaufgenauigkeit, Spindel läuft in Präzisionslager
- Ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder im Getriebe
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung

**Top
Preis**



LED-Maschinenleuchte zur optimalen Ausleuchtung



Massiver, handgeschabter Arbeitstisch mit T-Nuten.



Übersichtlich angebrachte Schalt- und Bedienelemente an der Vorderseite der Maschine.



Rechts-Linkslauf

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Kühlmittleinrichtung [Art.-Nr. 01-1250 bzw. 01-1254]
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspanbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Kühlmittleinrichtung, 10 Liter-400 V (zur Selbstmontage)	51-1004	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten

GB 30 S

Bohrleistung max.	30 mm
Gewindeschneiden max.	M16
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(6) 125 - 2825 U/min
Ausladung	240 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	655 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1130 mm
Pinolenhub	115 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	405 x 335 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	320 x 315 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	500 x 700 x 1910 mm
Gewicht ca.	235 kg
GB 30 S	01-1253
GB 30 S inkl. Kühlmittleinrichtung	01-1254



Getriebe-Tischbohrmaschine GB 30 TV

Die Getriebe-Tischbohrmaschine GB 30 TV bietet hervorragende Leistung und hohe Genauigkeit zu einem äußerst günstigen Preis. Durch die kompakte Bauweise ist dieses Modell für den allgemeinen Werkstatteinsatz bestens geeignet.

- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Automatischer Auswerfer und LED-Maschinenleuchte im Lieferumfang enthalten
- Ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder im Getriebe
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Serienmäßig mit 3 automatischen Spindelvorschüben
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf
- T-Nuten zum Aufspannen des Werkstückes
- 12 schaltbare Drehzahlen durch 2-Stufenmotor
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Skala
- Drehzahleinstellung mittels Schalthebel am Getriebekopf
- Leistungsstarker Antriebsmotor auch bei Dauerbetrieb

**Pinolenvorschub
serienmäßig**



Handgeschabte Bodenplatte, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe.



Serienmäßig mit 3 automatischen Bohrvorschüben ausgestattet.



Massiver Getriebekopf mit ergonomisch angebrachten Schalt- und Bedienelementen.



Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Automatischer Auswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmittleinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Untergestell für GB 30 TV	56-1027	€
Schnellspanbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Industrie-Bohrmaschinenraubstock BMS 140	28-2019	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten

GB 30 TV

Bohrleistung max.	32 mm
Gewindeschneiden max.	M20
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(12) 125 - 3030 U/min
Vorschubbereich	0,10 / 0,20 / 0,30 mm/U
Ausladung	260 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	700 mm
Pinolenhub	140 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	340 x 335 mm
T-Nutengröße	14 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)*	500 x 750 x 1620 mm
Gewicht ca.	235 kg
Art. Nr.	01-1252

*ohne Untergestell

Vario-Tischbohrmaschine

GB 35 TV Vario

Das Modell GB 35 TV Vario ist eine Tischbohrmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Für einen erweiterten Einsatzbereich verfügt die Maschine zusätzlich über einen schwenkbaren Getriebekopf.

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Erweiterter Einsatzbereich durch den von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbaren Bohrkopf
- Schneller Wechsel des Bohrwerkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Inklusive energieeffizienter und lichtstarker LED-Maschinenleuchte
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Stufenlose Drehzahlregelung, eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen



Serienmäßig mit automatischem 3-fach Bohrvorschub ausgestattet



Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Kühlmittleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Vario-Antrieb

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Untergestell für GB 35 TV Vario	56-1027	€
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 125	28-2016	€
Industrie - Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€

Technische Daten

GB 35 TV Vario

Bohrleistung in Stahl	35 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	65 - 460 U/min / 460 - 3250 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Ausladung	320 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	135 - 650 mm
Pinolenhub	160 mm
Säulendurchmesser	120 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	360 x 370 mm
T-Nutengröße	14 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	500 x 900 x 1660 mm
Gewicht ca.	300 kg
Art. Nr.	01-1255



Getriebe-Säulenbohrmaschine

Die leistungsstarke Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 28 S zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch im Ausbildungsbereich.

GB 28 S

- 12 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Motor
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Massiver Arbeitstisch (360° drehbar), schwenkbar von -45° bis +45°
- Bearbeiteter Maschinenfuß zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Einfacher Wechsel des Werkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag, Bohrtiefe mittels Skala ablesbar
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Hohe Laufruhe durch geschliffene Zahnräder im Getriebe
- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter



Einfache Bedienung der Schaltelemente für den Drehzahlwechsel.



Übersichtlich angeordnete Schaltelemente, serienmäßig mit Gewindeschneideinrichtung.

Rechts-Linkslauf

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Gewindeschneideinrichtung
- Rechts-Linkslaufeinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- LED-Maschinenleuchte

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12	28-1001	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Kühlmitteleinrichtung, 10 Liter-400 V (zur Selbstmontage)	51-1004	€

Technische Daten

GB 28 S

Bohrleistung max.	28 mm
Gewindeschneiden max.	M12
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 U/min
Ausladung	250 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	810 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1210 mm
Pinolenhub	130 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	325 x 330 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	375 x 375 mm / 14 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	450 x 600 x 2020 mm
Gewicht ca.	215 kg
Art. Nr.	01-1245



Der Arbeitstisch ist um 360° drehbar, ideal zum Koordinatenbohren.



Getriebe-Säulenbohrmaschine

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GHD 28 SV - eine Weiterentwicklung des Modells GHD 25 SN - ist serienmäßig mit Rechts-Linkslauf, sowie einem automatischen Bohrvorschub ausgestattet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich beim professionellen Anwender, im Modellbau, aber auch im Ausbildungsbereich.

GHD 28 SV

- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub (0,04 - 0,3 mm/U)
- Schrägverzahntes Getriebe für optimale Kraftübertragung
- Hoher Wirkungsgrad und ruhiger Lauf durch schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen verstärktes Fasermaterial
- Automatischer Pinolenvorschub wird beim Erreichen der eingestellten Bohrtiefe deaktiviert
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- 8 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Antriebsmotor
- Einstellbarer Bohrtiefenschlag mit mm-Skala



Die Pinolenzustellung erfolgt wahlweise per Hand oder mittels automatischem Vorschub.



Benutzerfreundliche Anordnung der Schalt- und Bedienelemente am Getriebekopf.

Pinolenvorschub serienmäßig

2-Stufenmotor

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Rechts-Linkslaufeinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12	28-1001	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Spiralbohrer-Set, HSS TiN-beschichtet, 170-tlg.	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Kühlmitteleinrichtung, 10 Liter-400 V (zur Selbstmontage)	51-1004	€

Technische Daten

GHD 28 SV

Bohrleistung max.	28 mm
Gewindeschneiden max.	M12
Schnellspannbohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(8) 75 - 3010 U/min
Ausladung	320 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	810 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1230 mm
Pinolenvorschub	150 mm
Säulendurchmesser	105 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	325 x 360 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 350 mm / 14 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,90 / 1,2 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,35 / 1,7 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	600 x 700 x 1900 mm
Gewicht ca.	290 kg
Art. Nr.	01-1243



Geschliffener Arbeitstisch mit parallel verlaufenden T-Nuten.



Getriebe-Säulenbohrmaschine

Die Getriebe-Säulenbohrmaschinen GB 35 HS zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Durch den dreh- und schwenkbaren Getriebekopf ist diese Maschine für den allgemeinen Werkstatteinsatz geeignet.

GB 35 HS

- 2-Stufenmotor mit 12 schaltbaren Drehzahlen, Drehzahlbereich 75 - 3200 U/min
- Serienmäßig mit Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Großdimensionierter Bohrtisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne
- Bearbeiteter Maschinenfuß zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Schalthebel
- Getriebekopf 180° schwenkbar, 360° drehbar und höhenverstellbar
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Handgrobvorschub auf Handfeinvorschub mittels Kupplung umschaltbar
- Rechts-Linksaufrichtung zum Gewindeschneiden
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für die Pinolenzustellung



Die Pinolenzustellung erfolgt über ergonomisch angebrachte Handgriffe



Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge



**Top
Preis**

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Bedienwerkzeug

2-Stufenmotor

**Max. Drehzahl
3200 U/min**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Bohrmaschinenschraubstock BM 200	28-2002	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Konusausstreiber halbautomatisch MK 4 - MK 6	24-1059	€
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€

Technische Daten

GB 35 HS

Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 U/min
Ausladung	295 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	775 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1185 mm
Pinolenhub	125 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Tischgröße	500 x 455 mm
T-Nutengröße	14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	375 x 365 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	630 x 700 x 2050 mm
Gewicht ca.	335 kg
Art. Nr.	01-1261

Bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von großen Werkstücken

NEU

Getriebe-Säulenbohrmaschine

Das Modell GB 35 HSV ist aufgrund des hohen Drehzahlbereichs (75 - 3200 U/min) sowie der umfangreichen Ausstattung (z.B. automatischer Pinolenvorschub, schwenkbarer Bohrtisch, Kühlmittleinrichtung, LED-Arbeitsleuchte,...) die ideale Maschine für mechanische Werkstätten, Reparaturbetriebe und den Ausbildungsbereich.

GB 35 HSV

- Durchzugsstarker 2-Stufenmotor, Drehzahlbereich 75 - 3200 U/min
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Serienmäßig mit digitaler Pinolenvorschubanzeige und LED-Arbeitsleuchte ausgestattet
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Schalthebel
- Getriebekopf 180° schwenkbar, 360° drehbar und höhenverstellbar
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Handgrobvorschub auf Handfeinvorschub mittels Kupplung umschaltbar
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter

Rechts-Linkslauf

NEU



Der Pinolenvorschub kann wahlweise auf 0,10 / 0,18 / oder 0,26 mm/U eingestellt werden.



Der massive Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten ist von -45° bis +45° schwenkbar.

Max. Drehzahl
3200 U/min

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Kühlmittleinrichtung
- Reduzierhülse MK 4 / 3
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Gewindeschneideapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten

GB 35 HSV

Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 U/min
Vorschubbereich	0,10 / 0,18 / 0,26 mm/U
Ausladung	295 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	775 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1185 mm
Pinolenvorschub	125 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Tischgröße	500 x 455 mm
T-Nutengröße	14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	375 x 365 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	630 x 700 x 2050 mm
Gewicht ca.	340 kg
Art. Nr.	01-1266

Inklusive Kühlmittleinrichtung

Inklusive digitaler Bohrtiefenanzeige

Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe.



Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 32 STi

Das hochwertige Getriebe der GB 32 STi mit den geschliffenen Zahnradern sorgt für ruhigen Lauf. Durch den serienmäßig schwenkbaren Getriebekopf sowie der digitalen Drehzahlanzeige ist diese Maschine optimal für den allgemeinen Werkstatteinsatz geeignet.

- Schwenkbarer Arbeitstisch ($\pm 45^\circ$) mit diagonal verlaufenden T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Erweiterter Einsatzbereich durch den von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbaren Bohrkopf
- Digitale Drehzahlanzeige für einfaches Ablesen der Drehzahl
- Präzise bearbeiteter Maschinenfuß mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Hohe Laufruhe durch im Ölbad laufendes Getriebe
- Serienmäßig mit elektromagnetischem Pinolenvorschub für präzises Arbeiten
- Leistungsstarker 2-Stufen Antriebsmotor, ausgelegt für Dauerbetrieb
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder



Der Bohrvorschub erfolgt wahlweise per Hand oder mittels Elektromagnetkupplung

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Kühlmittleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Schnelle und einfache Einstellung der Drehzahl mittels Getriebebeschaltung an der Vorderseite. Die Drehzahl wird an der Digitalanzeige abgelesen.

**Schwenkbarer Bohrkopf
-45° bis +45°**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Gewindeschneideapparat MK 4, M 12 - M 24	24-1093	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten

GB 32 STi

Bohrleistung in Stahl	32 mm
Bohrleistung in Guss	35 mm
Gewindeschneiden max.	M20
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / Stufenzahl	125 - 3030 U/min / 12
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Ausladung	325 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	690 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1250 mm
Pinolenthub	160 mm
Säulendurchmesser	120 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 420 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	365 x 370 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,0 / 1,2 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 / 1,8 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	570 x 900 x 2200 mm
Gewicht ca.	415 kg
Art. Nr.	01-1275XL



Massiver, bearbeiteter Grauguss Tisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne.



Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 35 THS

Die Getriebebohrmaschine GB 35 THS ist serienmäßig mit einem motorischen Tischhub zur Reduzierung der Nebenzeiten ausgestattet. Die Digitalanzeige für die Bohrtiefe bzw. Drehzahl, sowie der elektromechanische Spindelvorschub werten die Maschine weiter auf.

- Serienmäßig mit motorischer Tischhöhenverstellung ausgestattet
- Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindegewindeeinrichtung serienmäßig
- Drehzahl mittels Schalthebel am Getriebekopf schnell und einfach einstellbar
- Digitale Drehzahl- und Bohrtiefeanzeige im Lieferumfang enthalten
- Bearbeiteter Maschinenfuß (430 x 440 mm) mit integrierter Kühlmittelpumpe
- Elektromechanischer Spindelvorschub für exaktes Arbeiten
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Massiver Graugussstisch (handgeschabt) mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche

NEU



Der großzügig dimensionierte Bohrtisch ist von -45° bis +45° schwenkbar sowie drehbar.



Deutliche Reduzierung der Nebenzeiten durch den motorischen Tischhub.



Massiver Getriebekopf mit ergonomisch angebrachten Schalt- und Bedienelementen. Digitalanzeigen für Bohrtiefeinstellung und Drehzahl sind serienmäßig enthalten.



Lieferumfang:

- Bohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2 / MK 3 / 1
- Motorischer Tischhub
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Gewindegewindeeinrichtung
- Digitale Drehzahl- und Bohrtiefeanzeige
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmittelleinrichtung
- Digitale Bohrtiefeanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

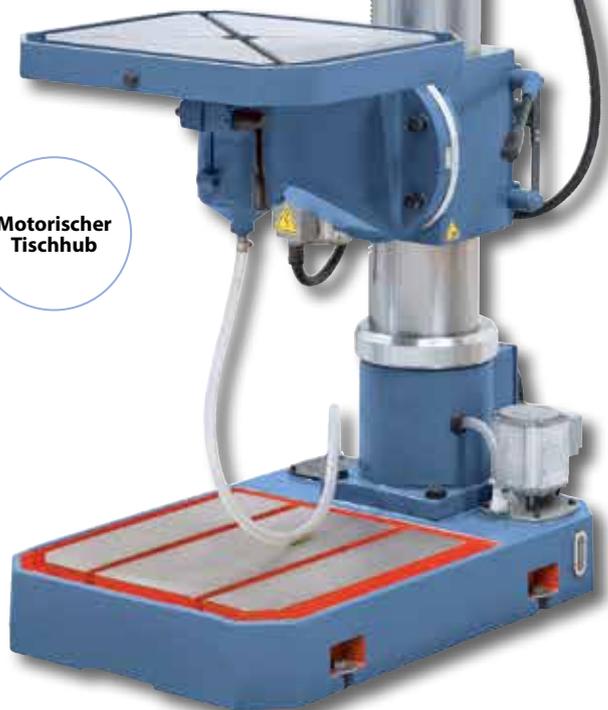
	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tig.	41-1055	€
Spiralbohrer-Set 170-tig., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€

Technische Daten

GB 35 THS

Bohrleistung in Stahl	35 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Gewindegewinde max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 43 - 2355 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/U
Ausladung	340 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	580 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1185 mm
Pinolenhub	200 mm
Säulendurchmesser	160 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	540 x 440 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	430 x 440 mm
Motorleistung	1,3 / 1,8 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	660 x 900 x 2240 mm
Gewicht ca.	553 kg
Art. Nr.	01-1286XL

Motorischer Tischhub



Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 30 Vario

Das Modell GB 30 Vario ist eine schwere Getriebebohrmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich in Reparaturbetrieben und im Maschinenbau.

- Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideinrichtung serienmäßig
- Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit
- T-Nuten im Maschinenfuß ermöglichen das Aufspannen von hohen Werkstücken
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Elektromechanischer Bohrvorschub, einstellbar von 0,1 - 0,3 mm/U
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für eine hohe Laufruhe
- Massiver Graugusstisch mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit leicht ablesbarer Skala



Der Bohrvorschub erfolgt wahlweise per Hand oder mittels Elektromagnetkupplung



Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.



Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge

**Stufenlose
Drehzahleinstellung**

**Max. Drehzahl
3500 U/min**

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülsen
- Kühlmiteleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Digitale Drehzahlanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten

GB 30 Vario

Bohrleistung in Stahl	32 mm
Bohrleistung in Guss	35 mm
Gewindeschneiden max.	M22
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	70 - 495 / 495 - 3500 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Ausladung	280 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	650 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1120 mm
Pinolenvorschub	125 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	450 x 380 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	340 x 330 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	500 x 800 x 2100 mm
Gewicht ca.	320 kg
Art. Nr.	01-1304XL



Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 35 Vario

Das Modell GB 35 Vario ist eine schwere Getriebebohrmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich in Reparaturbetrieben und im Maschinenbau.

- Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit
- Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindegewindeeinrichtung serienmäßig
- Elektromechanischer Bohrvorschub, einstellbar von 0,1 - 0,3 mm/U
- Massiver Graugussstisch mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche
- T-Nuten im Maschinenfuß ermöglichen das Aufspannen von hohen Werkstücken
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für eine hohe Laufruhe
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit leicht ablesbarer Skala

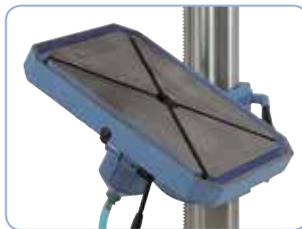


Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.

Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige ausgestattet. Alle Schalt- und Bedienelemente sind ergonomisch angebracht.

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülsen
- Kühlmittleinrichtung
- Gewindegewindeeinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Digitale Drehzahlanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Der massive Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten ist von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbar.

**Top
Preis**



Vario-Antrieb

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten

GB 35 Vario

Bohrleistung in Stahl	35 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Gewindegewinde max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	65 - 460 / 460 - 3250 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Ausladung	320 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	580 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1145 mm
Pinolenvorschub	160 mm
Säulendurchmesser	120 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 420 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	365 x 370 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	600 x 870 x 2170 mm
Gewicht ca.	375 kg
Art. Nr.	01-1301XL



Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 35 STi Vario

Das Modell GB 35 STi Vario ist eine vielseitig einsetzbare Bohrmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Für einen erweiterten Einsatzbereich verfügt die Maschine zusätzlich über einen schwenkbaren Getriebekopf.

- Erweiterter Einsatzbereich durch den von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbaren Bohrkopf
- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Schneller Wechsel des Bohrwerkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Inklusive energieeffizienter und lichtstarker LED-Maschinenleuchte
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- T-Nuten im Maschinenfuß ermöglichen das Aufspannen von hohen Werkstücken



Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge



Massiver Getriebekopf mit ergonomisch angebrachten Schalt- und Bedienelementen. Digitalanzeige für Drehzahl ist serienmäßig enthalten

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Kühlmittleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Industrie - Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten

GB 35 STi Vario

Bohrleistung in Stahl	35 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl, 2 Stufen	65 - 460 U/min / 460 - 3250 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Ausladung	320 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	700 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1260 mm
Pinolenvorschub	160 mm
Säulendurchmesser	120 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 420 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	360 x 370 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	550 x 940 x 2300 mm
Gewicht ca.	430 kg
Art. Nr.	01-1276XL

Vario-Antrieb



Massiver, bearbeiteter Grauguss-tisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne



Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 40 S

Die robuste Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 40 S ist für sämtliche Arbeiten wie Bohren, Gewindebohren, Senken, usw. bestens geeignet. Ihren Einsatzbereich findet sie in Reparaturbetrieben oder in der Produktion von Einzelteilen und Kleinserien.

- Hohe Laufruhe durch im Ölbad laufendes Getriebe
- Serienmäßig mit automatischem Spindelvorschub, Gewindeschneideinrichtung und Arbeitsleuchte
- Massiver Arbeitstisch (360° drehbar) mit diagonal verlaufenden T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe im Maschinenfuß
- DrehzahlEinstellung mittels Schalthebel am Getriebekopf
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei längerem Betrieb
- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbare Schutzabdeckung nach CE-Norm
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Skala



Benutzerfreundliche Anordnung der Schalt- und Bedienelemente am Getriebekopf



Für präzises Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem automatischen Spindelvorschub sowie einer Arbeitsleuchte ausgestattet

Serienmäßig mit 18 Getriebestufen

Pinolenvorschub serienmäßig



Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe, Behälterinhalt 7 L, Fördermenge 6 l/min

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Kühlmittleinrichtung
- Elektromagnetischer Pinolenvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie - Bohrmaschinenraubstock BMS 140	28-2019	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm / M 16	28-1003	€
Konusaustreiber halbautomatisch MK 4 - MK 6	24-1059	€
Gewindeschneidapparat MK 4, M 12 - M 24	24-1093	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€

Technische Daten

GB 40 S

Bohrleistung max.	40 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(18) 50 - 1450 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 mm/U
Ausladung	345 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	695 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1200 mm
Pinolenvorschub	180 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	555 x 555 mm / 18 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	505 x 540 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	560 x 960 x 2250 mm
Gewicht ca.	505 kg
Art. Nr.	01-1281XL

Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 40 N

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine ist durch ihre robuste Ausführung und großen Leistungsfähigkeit sowohl für Reparaturbetriebe als auch für die industrielle Fertigung verwendbar. Der serienmäßige Winkeltisch bietet zusätzlich vielseitige Aufspannmöglichkeiten, wodurch sich der Einsatzbereich der Maschine erweitert.

- Hohe Laufruhe durch gehärtete und geschliffene Zahnräder
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Kühlmittelanlage und Beleuchtung serienmäßig
- Rechts- und Linkslauf der Pinole zum Gewindeschneiden
- 3 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Großer Drehzahlbereich von 75 - 2020 U/min (12 Stufen) für optimales Arbeiten
- Tisch in der Waagrechten um die Säule drehbar, schwenkbar um 45° rechts und links
- Geschliffene Grundplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken



Einfache Bedienung der Schaltelemente an der Vorderseite



Massiver Winkeltisch, dreh- und schwenkbar, für universelle Aufspannmöglichkeiten

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Kühlmittelanlage
- Gewindeschneideinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Serienmäßig mit 3-fachem automatischem Bohrvorschub ausgestattet.

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm, M 16	28-1003	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten

GB 40 N

Bohrleistung in Stahl	40 mm
Bohrleistung in Guss	45 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 2020 U/min
Vorschubbereich	0,12 / 0,24 / 0,40 mm/U
Ausladung	340 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	580 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1200 mm
Pinolenhub	195 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 540 mm / 18 mm
Vertikale Aufspannfläche / T-Nutengröße	500 x 240 mm / 18 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	400 x 410 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	570 x 850 x 2230 mm
Gewicht ca.	490 kg
Art. Nr.	01-1292XL

Top
Preis



Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 40 HS

Die Getriebebohrmaschine GB 40 HS bietet durch die umfangreiche Grundausstattung ein überzeugendes Preis-Leistungsverhältnis. Ihren Einsatz findet diese Maschine hauptsächlich in mechanischen Werkstätten und im Maschinenbau.

- Inklusive motorischem Tischhub sowie Digitalanzeigen für Bohrtiefe und Drehzahl
- Handgeschabter Bohrtisch aus massiven Grauguss, schwenkbar von -45° bis +45°
- T-Nuten im Maschinenfuß ermöglichen das Aufspannen von hohen Werkstücken
- Schneller Wechsel des Bohrwerkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Elektromechanischer Bohrvorschub, einstellbar von 0,1 - 0,4 mm/U
- Schneller Drehzahlwechsel mittels Getriebebeschaltung an der Vorderseite
- Einstellbarer Bohrtiefenschlag mit leicht ablesbarer Skala
- Schutzabdeckung mit Endschalter für erhöhte Sicherheit
- Hervorragende Ausleuchtung beim Arbeiten durch LED-Maschinenleuchte

NEU



Komfortable, motorische Tischhöhenverstellung.



Bedienerfreundlich angebrachte Schaltelemente.

**Max. Drehzahl
2120 U/min**

Lieferumfang:

- Bohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Motorischer Tischhub
- Kühlmittleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten

GB 40 HS

Bohrleistung in Stahl	40 mm
Bohrleistung in Guss	45 mm
Gewindeschneiden max.	M32
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / Stufenzahl	55 - 2120 U/min / 12
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/U
Ausladung	355 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	580 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1185 mm
Pinolenhub	200 mm
Säulendurchmesser	180 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	580 x 460 mm / 14 mm
Motorleistung	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	700 x 950 x 2280 mm
Gewicht ca.	563 kg
Art. Nr.	01-1296XL



**Motorischer
Tischhub**

Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe, Behälterinhalt 7 l, Fördermenge 6 l/min.

Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 40 Vario

Die Getriebebohrmaschine GB 40 Vario ist serienmäßig mit einem motorischen Tischhub ausgestattet. Die Digitalanzeige für die Bohrtiefe bzw. Drehzahl, der elektromechanische Spindelvorschub sowie die stufenlose Drehzahlregelung werden die Maschine weiter auf.

- Stufenlose Drehzahlregelung, eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Motorischer Tischhub zur Reduzierung der Nebenzeiten
- 4 automatische Spindelvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Tisch in der Waagrechten um die Säule drehbar, schwenkbar um 45° rechts und links
- Bearbeiteter Maschinenfuß (400 x 410 mm) mit integrierter Kühlmittelpumpe
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Hohe Laufruhe durch gehärtete und geschliffene Zahnräder
- Schneller Wechsel des Bohrwerkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Leistungsstarker Antriebsmotor konzipiert für längeren Einsatz



Der großzügig dimensionierte Bohrtisch ist von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbar.



Für präzises Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem automatischem Spindelvorschub, sowie einer digitalen Bohrtiefen-anzeige ausgestattet.

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Motorischer Tischhub
- Kühlmittleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefen-anzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten

	GB 40 Vario
Bohrleistung in Stahl	40 mm
Bohrleistung in Guss	45 mm
Gewindeschneiden max.	M32
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	60 - 400 / 392 - 2600 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/U
Ausladung	340 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	610 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1195 mm
Pinolenhub	190 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	540 x 440 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	400 x 410 mm
Motorleistung	2,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	700 x 950 x 2340 mm
Gewicht ca.	495 kg
Art. Nr.	01-1302XL

Vario-
Antrieb



Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 50 HS

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 50 HS überzeugt durch ihre große Bohrleistung von 50 mm, die massive Bauweise sowie durch die umfangreiche Grundausstattung. Dadurch ist dieses Modell für den Einsatz in der industriellen Fertigung und der Serienproduktion ideal geeignet.

- Motorischer Tischhub zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Massive und vibrationsfreie Bauweise für präzises Arbeiten
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Digitalanzeige für Drehzahl- und Bohrtiefenanzeig
- Massiver Graugusstisch mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch umfangreiche Grundausstattung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für eine hohe Laufruhe
- 4 automatische Spindelvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Gewindeschneideinrichtung und automatischer Werkzeugauswerfer serienmäßig



Serienmäßig mit automatischem 4-fach Bohrvorschub ausgestattet.

**Max. Drehzahl
2100 U/min**

NEU

Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Schalthebel.

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Motorischer Tischhub
- Kühlmitteleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Dreh- und schwenkbarer Bohrtisch (handgeschabt), serienmäßig mit Positioniermotor.

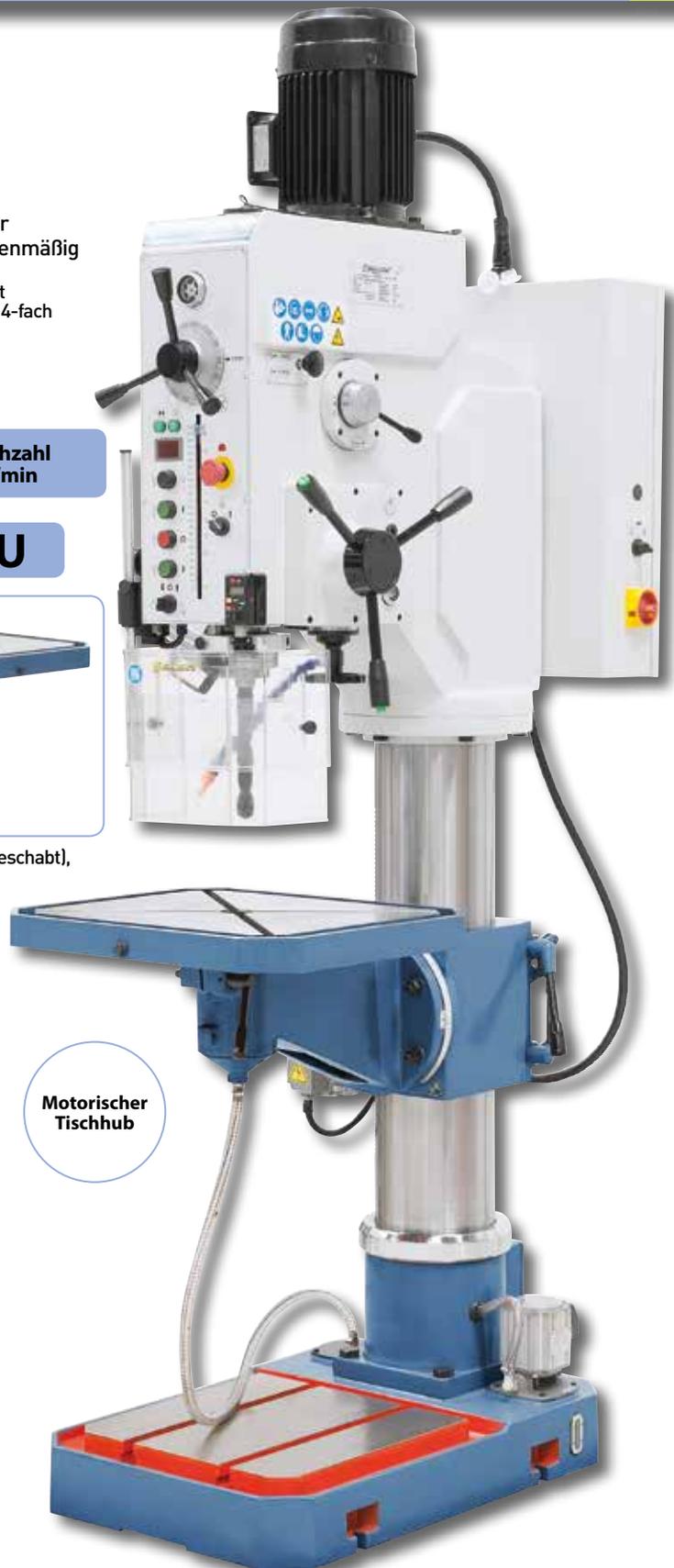
Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€

Technische Daten

GB 50 HS

Bohrleistung in Stahl	50 mm
Bohrleistung in Guss	60 mm
Gewindeschneiden max.	M42
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / Stufenzahl	40 - 2100 U/min / 12
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/U
Ausladung	370 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	600 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1190 mm
Pinolenhub	250 mm
Säulendurchmesser	200 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	600 x 500 mm / 14 mm
Motorleistung	2,2 / 2,8 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	700 x 1050 x 2350 mm
Gewicht ca.	670 kg
Art. Nr.	01-1294XL



Motorischer
Tischhub

Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 50 SK mit Kreuztisch

- Serienmäßig mit automatischem Spindelvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie z.B.: Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln
- Erhöhte Produktivität durch serienmäßige Digitalanzeige in 2 Achsen (x und y)
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Schneller Wechsel des Bohrwerkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- 4 automatische Spindelvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar



Größdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 27 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Technische Daten

GB 50 SK

Bohrleistung in Stahl	50 mm
Bohrleistung in Guss	60 mm
Gewindeschneiden max.	M42
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / Stufenzahl	52 - 2050 U/min / 12
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/U
Tischgröße / T-Nutengröße	800 x 280 mm / 14 mm
Verfahrweg (x / y)	440 / 285 mm
Ausladung	370 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	510 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1270 mm
Pinolenhub	240 mm
Säulendurchmesser	150 mm
Motorleistung	2,2 / 2,8 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1240 x 1200 x 2370 mm
Gewicht ca.	800 kg
Art. Nr.	01-1306XL



2-Achs-Digitalanzeige mit vielfältigen Funktionen wie z.B.: Lochkreisbearbeitung, Taschenfräsfunktion, ...



Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 50 Vario

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 50 Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück angepasst werden kann. Durch die schwere, massive Konstruktion ist sie vor allem für den Einsatz beim professionellen Anwender bzw. im Maschinenbau oder Werkstätten optimal geeignet.

- Serienmäßig mit motorischer Tischhöhenverstellung ausgestattet
- 6 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Handgeschabter Bohrtisch aus massiven Grauguss, schwenkbar von -45° bis $+45^\circ$
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideinrichtung serienmäßig
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung ausgestattet, eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen



Der Bohrvorschub erfolgt wahlweise per Hand oder mittels Elektromagnetkupplung.



Massiver Getriebekopf mit ergonomisch angebrachten Schalt- und Bedienelementen. Digitalanzeigen für Bohrtiefeneinstellung und Drehzahl sind serienmäßig enthalten.

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Motorischer Tischhub
- Kühlmitteleinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	€
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€



Technische Daten

GB 50 Vario

Bohrleistung in Stahl	50 mm
Bohrleistung in Guss	60 mm
Gewindeschneiden max.	M42
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	50 - 310 / 310 - 2200 U/min
Vorschubbereich	0,08 / 0,12 / 0,17 / 0,24 / 0,35 / 0,50 mm/U
Ausladung	360 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	575 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1165 mm
Pinolenhub	200 mm
Säulendurchmesser	180 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	580 x 460 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	435 x 445 mm
Motorleistung	3,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	750 x 950 x 2380 mm
Gewicht ca.	575 kg
Art. Nr.	01-1303XL

Integrierte Kühlmitteleinrichtung, Behälterinhalt 7 l, Fördermenge 6 l/min.



Kastenständerbohrmaschinen **KBM-Serie**

- Sockel und Ständer in massiver Kastenbauweise für schwerste Beanspruchung
- Leistungsstarker Antriebsmotor mit hohem Drehmoment und großer Vorschubkraft
- Sehr hohe Tischbelastung durch massive Graugusskonstruktion
- Einfacher und schneller Vorschub- und Drehzahlwechsel mittels Schalthebel
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Serienmäßig mit automatischem Spindelvorschub, Gewindeschneideinrichtung und Arbeitsleuchte
- Inklusive Vorschubmotor für Schnell- bzw. Arbeitsvorschub und Schnelrückhub (ab KBM 63)
- Breite und hochbelastbare Schwalbenschwanzführung mit einstellbaren Keilleisten
- Gewindeschneideinrichtung mit automatischer Drehrichtungsumkehr beim Erreichen der eingestellten Tiefe



Sterngriff für manuelle Pinolen-zustellung, Kupplungshebel für automatischen Vorschub.



Übersichtlich aufgebauter Bohrkopf mit sämtlichen Schalt- und Bedienelementen.



Gewindeschneideinrichtung mit Drehrichtungsumkehr, ideal für die Serienfertigung (bis KBM 50).



Massiver großer Arbeitstisch, präzise oberflächenbearbeitet.



KBM 40

Technische Daten	KBM 25	KBM 32	KBM 40	KBM 50
Bohrleistung in Stahl	25 mm	32 mm	40 mm	50 mm
Gewindeschneiden max.	M16	M22	M30	M42
Drehmoment	160 Nm	160 Nm	350 Nm	350 Nm
Verfahrweg Bohrkopf	200 mm	200 mm	200 mm	195 mm
Morsekonus	MK 3	MK 4	MK 4	MK 5
Spindeldrehzahl / Stufenzahl	50 - 2000 U/min, 9 Stufen	50 - 2000 U/min, 9 Stufen	31,5 - 1400 U/min, 12 Stufen	45 - 850 U/min, 9 Stufen
Vorschubbereich	(9) 0,056 - 1,80 mm/U	(9) 0,056 - 1,80 mm/U	(9) 0,056 - 1,8 mm/U	(9) 0,056 - 1,8 mm/U
Vorschubkraft	9000 N	9000 N	16000 N	16000 N
Ausladung	280 mm	280 mm	335 mm	335 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	710 mm	680 mm	740 mm	720 mm
Pinolenhub	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	550 x 400 mm / 14 mm	550 x 400 mm / 14 mm	560 x 480 mm / 18 mm	560 x 480 mm / 18 mm
Tischhub	300 mm	300 mm	315 mm	315 mm
Motorleistung	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	700 x 960 x 2340 mm	700 x 960 x 2340 mm	750 x 1150 x 2500 mm	750 x 1150 x 2520 mm
Gewicht ca.	950 kg	950 kg	1250 kg	1250 kg
Art. Nr.	01-1340XL	01-1341XL	01-1342XL	01-1343XL
Preis exkl. MwSt.				

Die Kastenständerbohrmaschinen der KBM-Serie sind für Bohr, Reib- und Gewindeschneiderarbeiten sowohl in der Einzel- als auch in der Serienfertigung geeignet. Durch die massive Graugusskonstruktion können diese Modelle für schwere Zerspanungsarbeiten im Maschinenbau, Produktion und Anlagenbau eingesetzt werden.

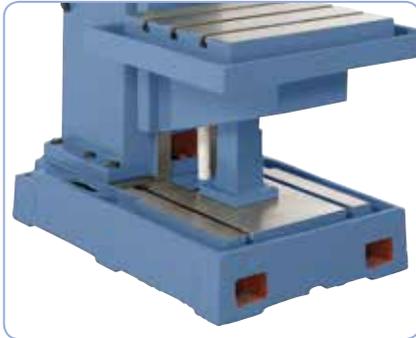
KBM-Serie



Gewindeschneideinrichtung mit Schnell- bzw. Arbeitsvorschub und Schnellrückhub (ab KBM 63).



Vorschubmotor zur Reduzierung der Positionierzeiten der Pinole (ab KBM 63).



Massive, großdimensionierte Bodenplatte mit T-Nuten, Arbeitstisch kann demontiert werden, optimal zum Bearbeiten von hohen Werkstücken (ab KBM 63).

**Top
Preis**

Lieferumfang:

- Kühlmiteleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- Rechts- und Linkslauf
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Bedienwerkzeug
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



KBM 63

KBM 63	KBM 80
63 mm	80 mm
M48	M56
800 Nm	800 Nm
260 mm	260 mm
MK 5	MK 6
40 - 570 U/min, 9 Stufen	40 - 570 U/min, 9 Stufen
(6) 0,1 - 0,78 mm/U	(6) 0,1 - 0,78 mm/U
30000 N	30000 N
375 mm	375 mm
870 mm	810 mm
250 mm	250 mm
660 x 555 mm / 22 mm	660 x 555 mm / 22 mm
300 mm	300 mm
5,5 kW	5,5 kW
900 x 1300 x 2850 mm	900 x 1300 x 2850 mm
2500 kg	2500 kg
01-1344XL	01-1345XL

Radialbohrmaschine

RD 820 x 32

Die Radialbohrmaschine RD 820 x 32 ist eine übersichtlich aufgebaute Maschine mit hoher Leistung und einfacher Bedienung, mit der selbst schwierigste Bearbeitungsaufgaben wie Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden durchgeführt werden können.

- Gute Gleitfähigkeit des Auslegers durch geschliffene Oberfläche der Außensäule
- Mechanische Arretierung der Schwenkbewegung des Auslegers und der Spindelstockverschiebung
- Leichte Einstellbarkeit auf das festliegende Werkstück
- Einfache, zentrale Bedienung an der Vorderseite der Maschine
- Elektrische Höhenverstellung des Schwenkarmes
- Optimale Schnittgeschwindigkeit durch großen Drehzahlbereich
- Gewindeschneiden über Spindelumkehr
- Ruhiger Lauf durch stabile Bauweise



Alle Schalt- und Kontrollelemente sind übersichtlich am Spindelstock angebracht



Präzisionsgeschliffener Würfeltisch mit 5 T-Nuten, serienmäßig im Lieferumfang enthalten.



**Top
Preis**

Technische Daten

RD 820 x 32

Bohrleistung max.	32 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Ausladung min./max.	310 - 820 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	500 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	510 mm
Pinolenhub	250 mm
Spindeldrehzahl	(6) 75 - 1220 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Vorschubbereich	0,1 / 0,16 / 0,25 mm/U
Abstand Spindel - Würfeltisch	16 - 515 mm
Abstand Spindel - Grundplatte	370 - 870 mm
Würfeltisch (L x B x H)	400 x 400 x 350 mm
Aufspannfläche Grundplatte	825 x 690 mm
Säulendurchmesser	200 mm
Hubmotor	0,75 kW
Motorleistung	1,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1470 x 750 x 2100 mm
Gewicht ca.	1200 kg
Art. Nr.	01-1324XL

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Kühlmiteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Hubmotor
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienungsschlüssel

Lieferbares Sonderzubehör:

- Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm
- Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 160
- Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.
- Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister

Art. Nr.	exkl. MwSt.
24-1073	€
28-1020	€
41-1055	€
54-1206	€

Radialbohrmaschine RD 1300 Vario

Die kompakte Radialbohrmaschine RD 1300 Vario ist für Bohr-, Senk- und Reibarbeiten von großen Werkstücken (wie z.B. Stahlträger, Flansche....) ideal geeignet. Durch die vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten ist diese Maschine optimal für mechanische Werkstätten, Reparaturbetriebe, Maschinenbau, ...

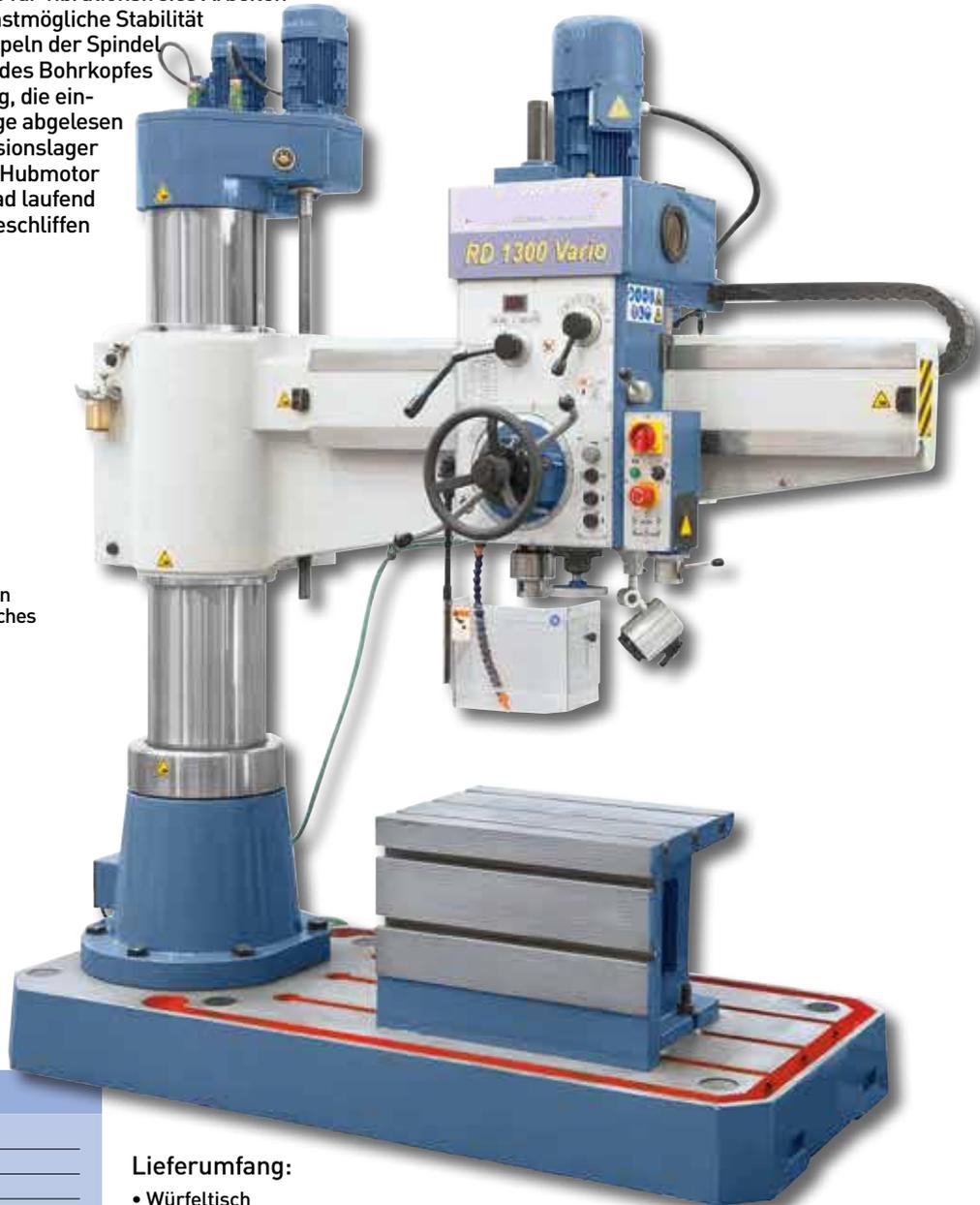
- Auslegerarm mit mechanischer Klemmung und Bohrkopf mit manueller Klemmung
- Schalt- und Bedienelemente übersichtlich an der Vorderseite der Maschine
- Verwindungssteife und geschliffene Stahlsäule für vibrationsfreies Arbeiten
- Großdimensionierte Pinole gewährleistet höchstmögliche Stabilität
- Drehrichtungsänderung bzw. Ein- und Auskuppeln der Spindel erfolgt mittels Pilotschalter an der Unterseite des Bohrkopfes
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Hohe Spindelrundlaufgenauigkeit durch Präzisionslager
- Höhenverstellung des Auslegerarmes mittels Hubmotor
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend
- Führungsbahnen am Ausleger gehärtet und geschliffen



Einfaches Einstellen des Vorschubbereiches und der Drehzahl am Bohrkopf.



Großdimensionierter Würfeltisch für verschiedenste Aufspannmöglichkeiten.



Technische Daten

RD 1300 Vario

Bohrleistung max.	40 mm
Gewindeschneiden max.	M30
Ausladung min./max.	295 - 1300 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	610 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	1005 mm
Pinolenhub	275 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Drehzahlbereich, 2 Stufen	54 - 340 / 340 - 2150 U/min
Vorschubbereich	(4) 0,10 - 0,63 mm/U
Abstand Spindel / Würfeltisch	130 - 740 mm
Abstand Spindel / Grundplatte	485 - 1195 mm
Aufspannfläche Grundplatte	1320 x 850 mm
Würfeltisch (L x B x H)	635 x 455 x 455 mm
Motorleistung	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2100 x 900 x 2600 mm
Gewicht ca.	2650 kg
Art. Nr.	01-1326XL

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Schnellspann-Bohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Reduzierhülsen MK 4/3, MK 4/2, MK 3/1
- Frequenzumrichter
- Kühlmittleinrichtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Hubmotor
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

Schnellspannbohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm
 Reduzierhülse MK 4 / 2
 Reduzierhülse MK 4 / 3
 Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 160
 Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200
 Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister

Art. Nr.	exkl. MwSt.
24-1073	€
24-1024	€
24-1025	€
28-1020	€
28-2020	€
54-1206	€

- Großdimensionierte Grundplatte, ideal zum Bearbeiten von großen Werkstücken
- Dickwandige, geschliffene Säule für erhöhte Gleiteigenschaft des Auslegers
- Auslegerarm und Bohrkopf mit unabhängiger hydraulischer Klemmung
- Einfache Höhenverstellung des Auslegerarms über Hubmotor
- Ideal zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend
- Gute Gleitfähigkeit des Bohrkopfes am Ausleger durch geschliffene Oberfläche



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente, die Klemmung des Bohrkopfes erfolgt direkt am Handrad.



Die Einstellung der gewünschten Drehzahl bzw. des Vorschubs an der Unterseite des Bohrkopfes

**Top
Preis**



Technische Daten	RD 1250 x 50	RD 1600 x 50	RD 2000 x 63	RD 2500 x 80
Bohrleistung max.	50 mm	50 mm	63 mm	80 mm
Gewindeschneiden max.	M42	M42	M56	M64
Ausladung min./max.	320 - 1220 mm	350 - 1590 mm	420 - 2000 mm	500 - 2500 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	580 mm	590 mm	800 mm	1000 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	900 mm	1240 mm	1580 mm	2000 mm
Pinolenhub	335 mm	320 mm	405 mm	450 mm
Spindelaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5	MK 6
Spindeldrehzahl	(16) 25 - 2000 U/min	(16) 25 - 2000 U/min	(16) 20 - 1600 U/min	(16) 16 - 1250 U/min
Vorschubbereich	(16) 0,04 - 3,2 mm/U	(16) 0,04 - 3,2 mm/U	(16) 0,04 - 3,2 mm/U	(16) 0,04 - 3,2 mm/U
Abstand Spindel / Würfeltisch	0 - 670 mm	150 - 740 mm	290 - 1075 mm	0 - 1440 mm
Abstand Spindel / Grundplatte	330 - 1170 mm	645 - 1240 mm	795 x 1580 mm	550 x 2000 mm
Aufspannfläche Grundplatte	1300 x 980 mm	1600 x 980 mm	1980 x 1240 mm	2450 x 1400 mm
Würfeltisch (L x B x H)	630 x 500 x 500 mm	620 x 490 x 495 mm	940 x 625 x 505 mm	800 x 1000 x 560 mm
Motorleistung	4,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2035 x 1000 x 2830 mm	2450 x 980 x 2840 mm	3100 x 1240 x 3370 mm	3750 x 1400 x 4025 mm
Gewicht ca.	3000 kg	3500 kg	6500 kg	11000 kg
Art. Nr.	01-1329XL	01-1331XL	01-1333XL	01-1335XL
Preis exkl. MwSt.				

Die Radialbohrmaschinen der RD-Serie wurden speziell zum wirtschaftlichen Bearbeiten von großdimensionierten Einzelstücken und Kleinserien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die hohe Leistungsfähigkeit, die einfache Bedienung sowie einer Vielzahl an Einsatzmöglichkeiten eignen sich diese Modelle für den Maschinenbau, in Reparaturbetrieben und mechanischen Werkstätten.

RD-Serie



Präzisionsgelagerte Spindel für exakte Arbeitsergebnisse, Würfeltisch und Kühlmittel-einrichtung im Lieferumfang enthalten.



Serienmäßiger Hydraulikmotor für die Klemmung des Auslegerarms und des Bohrkopfs

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Reduzierhülsen MK 5/4, MK 4/3, MK3/2
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmittleinrichtung
- Hubmotor
- Hydraulikmotor
- Bedienwerkzeug
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Hydraulische Klemmung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Verlängerungshülse MK 5 / 4	24-1051	€
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	€
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 3 - 16 mm	24-1086	€

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Zweitelliger Maschinenschraubstock MS 200	28-1021	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200 QC	28-2023	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Radialbohrmaschine

RD 1200 HK

- Auslegerarm, Bohrkopf und Säule mit unabhängiger hydraulischer Klemmung
- Schalt- und Bedienelemente übersichtlich an der Vorderseite der Maschine
- Verwindungssteife und geschliffene Stahlsäule für vibrationsfreies Arbeiten
- Großdimensionierte Pinole gewährleistet höchstmögliche Stabilität
- Drehrichtungsänderung bzw. Ein- und Auskuppeln der Spindel erfolgt mittels Pilotschalter an der Unterseite des Bohrkopfes
- Hohe Spindelrundlaufgenauigkeit durch Präzisionslager
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend
- Einfache Höhenverstellung des Auslegerarms über Hubmotor, die Position der Spindel bleibt unverändert, ideal für Serienarbeiten
- Mittels Wahlschalter können Bohrkopf und Säule wahlweise gleichzeitig bzw. separat geklemmt oder gelöst werden



Gegengewicht für die Pinole und Energieführungs-kette an der Rückseite des Bohrkopfes.

Hydraulische Klemmung

Ausleger

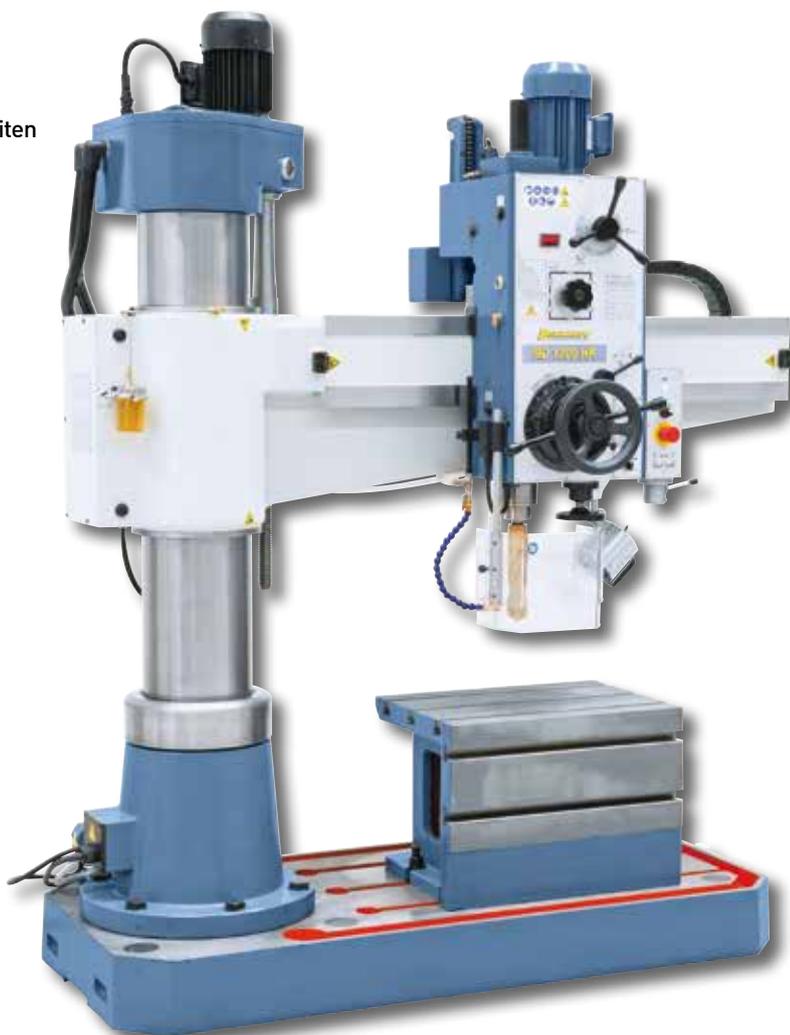
Säule

Bohrkopf



Präzisionsgeschliffener Würfeltisch mit 5 T-Nuten, serienmäßig im Lieferumfang enthalten.

**Top
Preis**



Technische Daten

RD 1200 HK

Bohrleistung max.	40 mm
Gewindeschneiden max.	M30
Ausladung min./max.	250 - 1150 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	600 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	905 mm
Pinolenhub	290 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Spindeldrehzahl	(9) 63 - 2000 U/min
Vorschubbereich	(6) 0,08 - 0,50 mm/U
Abstand Spindel / Würfeltisch	95 - 650 mm
Abstand Spindel / Grundplatte	550 - 1105 mm
Aufspannfläche Grundplatte	1170 x 790 mm
Würfeltisch (L x B x H)	640 x 450 x 450 mm
Motorleistung	2,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1950 x 980 x 2420 mm
Gewicht ca.	2190 kg
Art. Nr.	01-1321XL

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülsen MK 4 / 3, MK 3 / 2
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmittleinrichtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Hubmotor
- Hydraulikmotor
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug



Leistungsstarke Kühlmittelpumpe im Lieferumfang enthalten.

Die kompakte Radialbohrmaschine RD 1200 HK ist für Bohr-, Senk- und Reibarbeiten von großen Werkstücken (wie z.B. Stahlträger, Flansche....) ideal geeignet. Durch die vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten ist diese Maschine optimal für mechanische Werkstätten, Reparaturbetriebe, Maschinenbau, ...

RD 1200 HK

NEU

Drehrichtungsänderung bzw. Ein- und Auskuppeln der Spindel erfolgt mittels Pilotschalter an der Unterseite des Bohrkopfes



Die Einstellung der gewünschten Drehzahl bzw. des Vorschubs erfolgt an der Vorderseite des Bohrkopfes.



Alle Schalt- und Kontrollelemente sind übersichtlich am Spindelstock angebracht



Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge



Serienmäßig mit Hydraulikmotor für die Klemmung des Auslegers, der Säule und des Bohrkopfes.



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Reduzierhülse MK 4 / 2	24-1024	€
Verlängerungshülse MK 4 / 3	24-1047	€
Verlängerungshülse MK 4 / 4	24-1048	€
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Zweitelliger Maschinenschraubstock MS 160	28-1020	€
Zweitelliger Maschinenschraubstock MS 200	28-1021	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

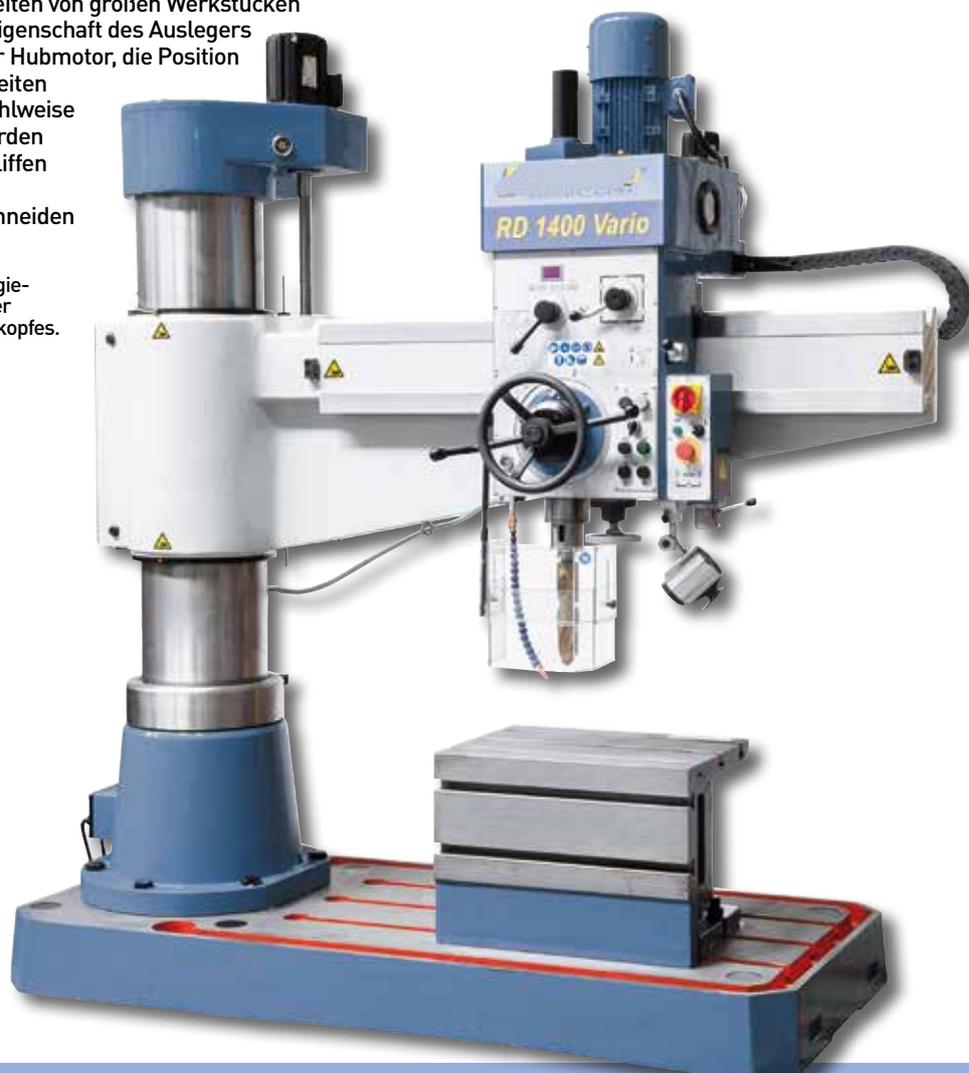
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Die Bohrspindel mit hoher Rundlaufgenauigkeit verfügt über eine automatische Spindelbremse
- Auslegerarm, Bohrkopf und Säule mit unabhängiger hydraulischer Klemmung
- Großdimensionierte Grundplatte, ideal zum Bearbeiten von großen Werkstücken
- Dickwandige, geschliffene Säule für erhöhte Gleiteigenschaft des Auslegers
- Einfache Höhenverstellung des Auslegerarms über Hubmotor, die Position der Spindel bleibt unverändert, ideal für Serienarbeiten
- Mittels Drucktaster können Bohrkopf und Säule wahlweise gleichzeitig bzw. separat geklemmt oder gelöst werden
- Führungsbahnen am Ausleger gehärtet und geschliffen
- Gewichtsausgleich der Pinole durch Gegengewicht
- Ideal zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden



Gegengewicht für die Pinole und Energieführungskette an der Rückseite des Bohrkopfes.

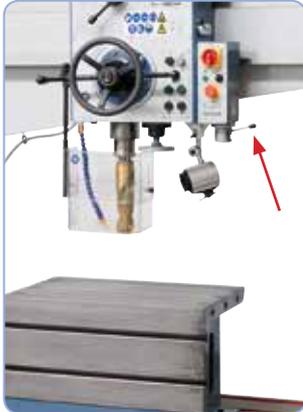


Die Bohrspindel kann auf 3 Arten verfahren werden: Schnellverstellung mittels Handhebel, Feinvorschub mit dem Handrad oder dem automatischen Vorschub



Technische Daten	RD 1200 Vario	RD 1400 Vario	RD 1600 Vario	RD 2000 Vario
Bohrleistung max.	40 mm	50 mm	60 mm	70 mm
Gewindeschneiden max.	M40	M42	M46	M56
Ausladung min./max.	300 - 1200 mm	320 - 1400 mm	350 - 1600 mm	430 - 2010 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	570 mm	565 mm	585 mm	1230 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	910 mm	1080 mm	1250 mm	1580 mm
Pinolenhub	280 mm	300 mm	325 mm	350 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK 5	MK 5	MK 5
Spindeldrehzahl	74 - 404 / 404 - 2200 U/min	38 - 275, 275 - 2000 U/min	38 - 275, 275 - 2000 U/min	30 - 190, 205 - 1400 U/min
Vorschubbereich	(4) 0,1 - 0,63 mm/U	(6) 0,08 - 0,83 mm/U	(8) 0,06 - 1,00 mm/U	(8) 0,06 - 1,35 mm/U
Abstand Spindel / Würfeltisch	100 - 670 mm	140 - 710 mm	165 - 750 mm	60 - 1300 mm
Abstand Spindel / Grundplatte	550 - 1120 mm	640 - 1210 mm	665 - 1250 mm	570 - 1800 mm
Aufspannfläche Grundplatte	1180 x 780 mm	1400 x 900 mm	1740 x 980 mm	1935 x 1200 mm
Würfeltisch (L x B x H)	640 x 445 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Motorleistung	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1950 x 920 x 2340 mm	2300 x 1050 x 2720 mm	2600 x 1100 x 2770 mm	3050 x 1200 x 3010 mm
Gewicht ca.	2100 kg	3200 kg	3800 kg	6000 kg
Art. Nr.	01-1322XL	01-1327XL	01-1328XL	01-1334XL
Preis exkl. MwSt.				

Die Topmodelle aus unserer Radialbohrmaschinenreihe zeichnen sich durch die stufenlose Drehzahlregelung und die massive Bauweise, bei gleichzeitig einfacher Bedienung, aus. Die spezielle Lagerung der Säule gewährleistet eine kraftschonende Positionierung des Auslegerarms - unerlässlich für längeres Arbeiten.



Drehrichtungsänderung bzw. Ein- und Auskuppeln der Spindel erfolgt mittels Pilotschalter an der Unterseite des Bohrkopfes



Die Einstellung der gewünschten Drehzahl bzw. des Vorschubs erfolgt an der Vorderseite des Bohrkopfes.

Hydraulische Klemmung

RD 2500 Vario

80 mm
M60
450 - 2550 mm
820 mm
2100 mm
400 mm
MK 6
30 - 220, 200 - 1400 U/min
(8) 0,06 - 1,38 mm/U
0 - 1120 mm
400 - 1620 mm
2500 x 1250 mm
850 x 580 x 500 mm
7,5 kW
3590 x 1250 x 3530 mm
7400 kg
01-1336XL

Lieferumfang:

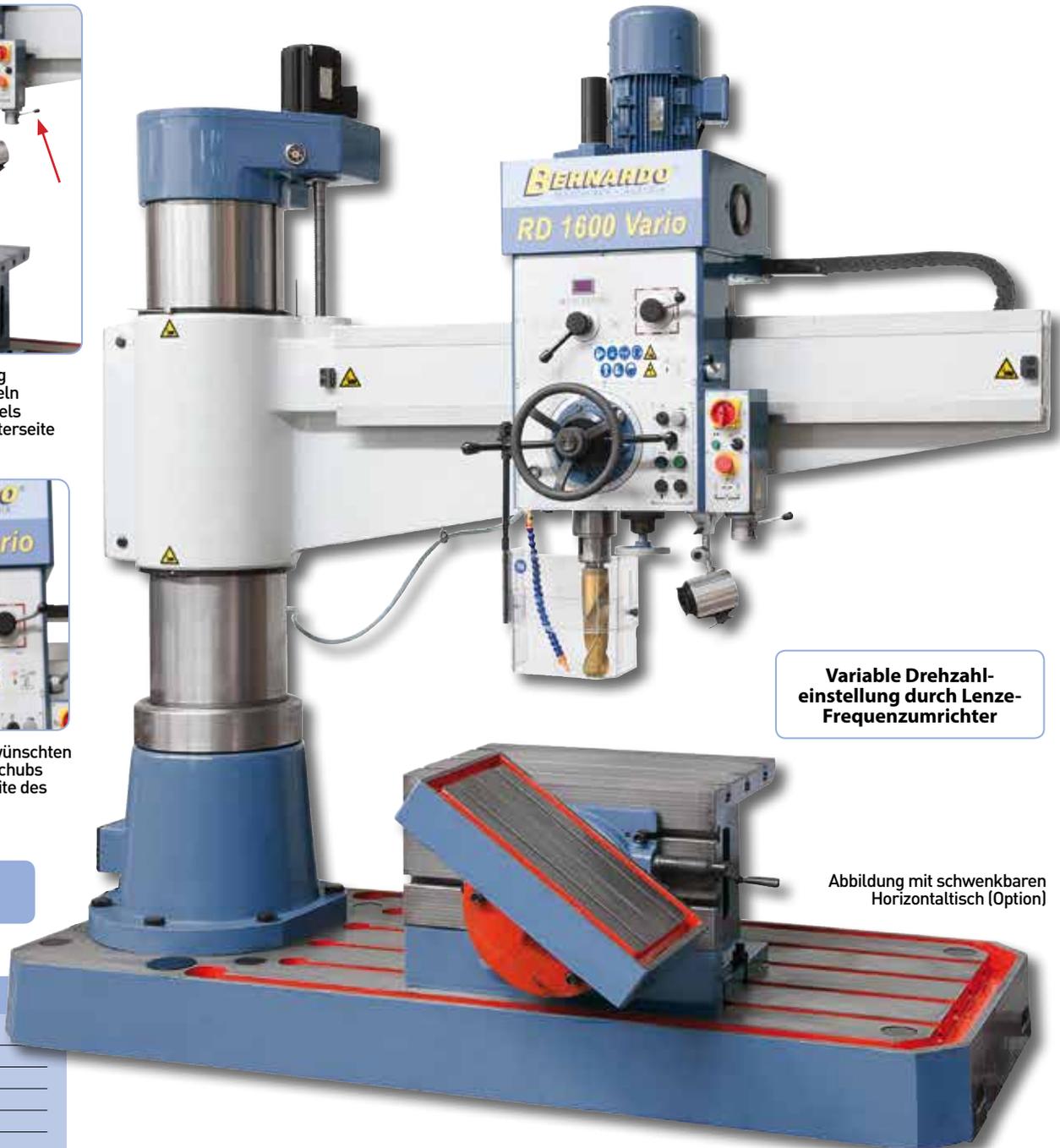
- Würfeltisch
- Bohrfutterdorn
- Reduzierhülsen
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmittleinrichtung
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Hubmotor
- Hydraulikmotor
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	€
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 3 - 16 mm	24-1086	€
Schnellwechselset MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16	53-1025	€
Schwenkbarer Horizontaltisch 400 x 600 mm	53-1027	€
Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 200	28-1021	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

**Variable Drehzahl-
einstellung durch Lenze-
Frequenzumrichter**

Abbildung mit schwenkbaren
Horizontaltisch (Option)



Schnellradialbohrmaschine

SRB 40

- Eine Vielzahl an Spann- und Bearbeitungsmöglichkeiten durch die konstruktionsbedingte Bauweise
- Elektromotorische Höhenverstellung des Bohrkopfes ohne Verstellung der Bohrposition, ideal zum Tieflochbohren
- Bohrkopf 160° schwenkbar, Ausleger vor-zurück verschiebbar und horizontal schwenkbar
- Gewindeschneideinrichtung und 6 automatische Bohrvorschübe in der Grundausstattung enthalten
- Großdimensionierte Tischfläche (1210 x 520 mm) zum gleichzeitigen Aufspannen mehrerer Werkstücke
- Digitale Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige im Lieferumfang enthalten
- Schnelles Einrichten des Bohrkopfes auf das Werkstück, die Klemmung erfolgt hydraulisch
- Stark verrippte Säule gewährleistet eine große Starrheit des Auslegers
- Stabile Konstruktion garantiert ein schwingungsfreies Arbeiten
- Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung

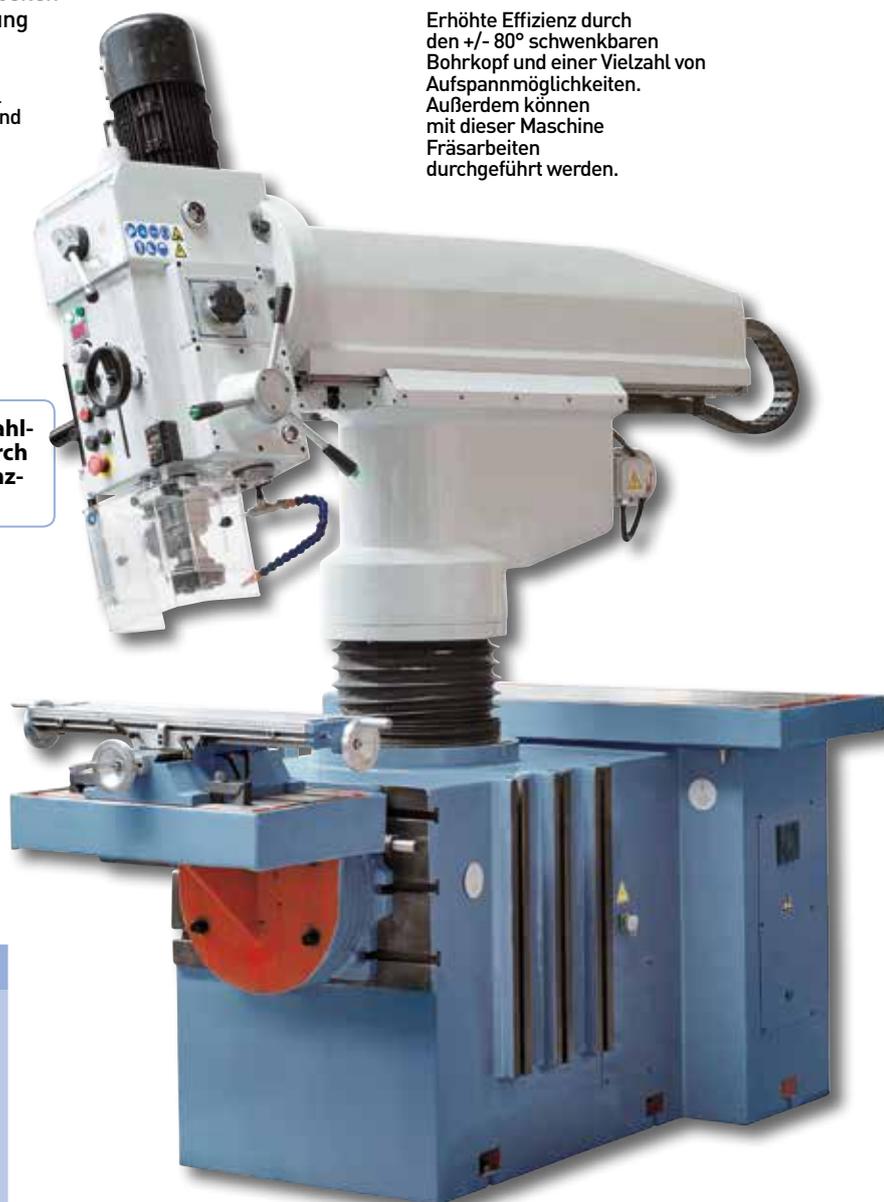


Bedienerfreundliches Arbeiten durch zentral angeordnete Schalt- und Bedienelemente.

Variable Drehzahl-einstellung durch Lenze-Frequenzumrichter



Die hochwertige Linearführung gewährleistet ein leichtgängiges Verfahren des Bohrkopfes.



Erhöhte Effizienz durch den +/- 80° schwenkbaren Bohrkopf und einer Vielzahl von Aufspannmöglichkeiten. Außerdem können mit dieser Maschine Fräsarbeiten durchgeführt werden.

Technische Daten

SRB 40

Bohrleistung max.	40 mm
Gewindeschneiden max.	M30
Ausladung min./max.	415 - 985 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	405 mm
Bohrkopf schwenkbar	-80° bis +80°
Pinolenhub	200 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 316 / 316 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Vorschubbereich	(6) 0,08 - 0,50 mm/U
Abstand Spindel / Tischfläche	380 - 785 mm
Tischfläche	1210 x 520 mm
T-Nutengröße	18 mm
Säulendurchmesser	220 mm
Motorleistung	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1200 x 2450 x 2720 mm
Gewicht ca.	2800 kg
Art. Nr.	01-1360XL

Lieferbares Sonderzubehör:

Schwenkbarer Horizontaltisch 400 x 600 mm	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Würfeltisch 420 x 600 x 300 mm	53-1027	€
Aufspannplatte 1200 x 550 mm	53-1028	€
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	53-1029	€
Industrie-Bohrmaschinenraubstock BMS 200	24-1073	€
	28-2020	€

Die Schnellradialbohrmaschine SRB 40 wurde speziell zum wirtschaftlichen Bearbeiten von großdimensionierten Einzelstücken und Kleinserien mit hoher Präzision konzipiert. Die konstruktionsbedingte Bauform ergibt eine Vielzahl an Einsatzmöglichkeiten im Maschinenbau, Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten und Produktionswerkstätten.

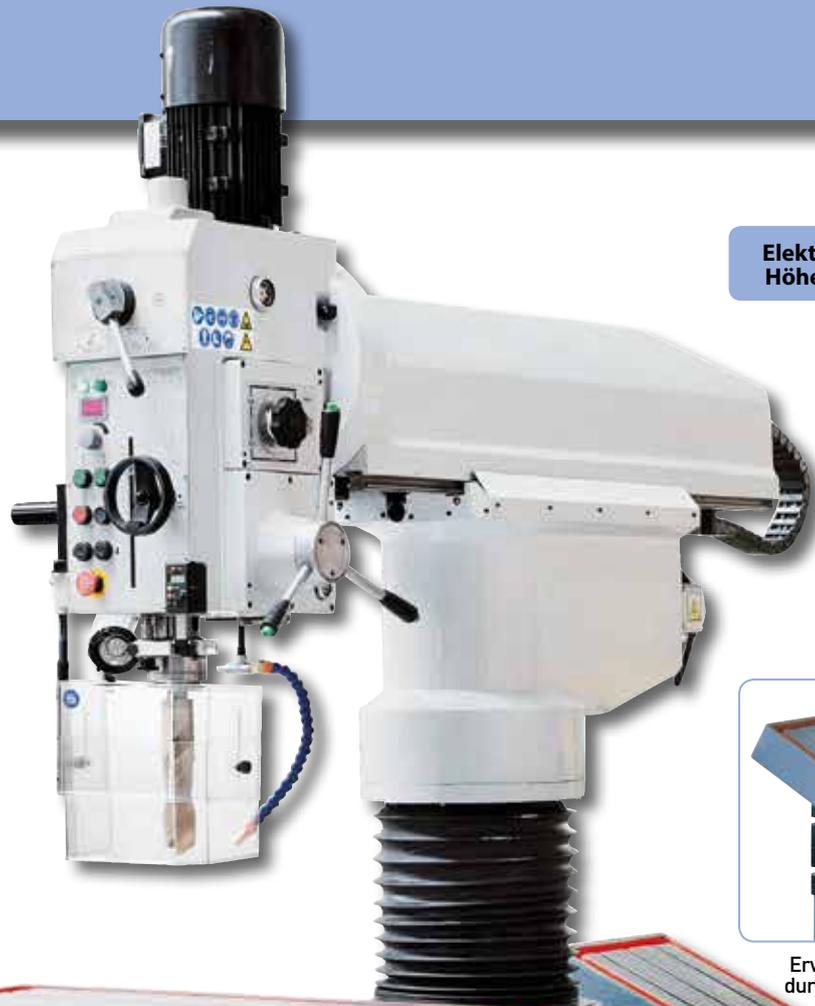
SRB 40



6 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar.

Lieferumfang:

- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Elektromotorische Bohrkopfverstellung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmittleinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Elektromotorische Höhenverstellung



Erweiterter Einsatzbereich durch den von -50° bis +50° schwenkbaren Horizontaltisch (Optional).



Die optionale Aufspannplatte ermöglicht das Bearbeiten von hohen Werkstücken.

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€
Zweitelliger Maschinenschraubstock MS 200	28-1021	€
Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset MK 4 / M6 - M30 / 12 tlg.	24-1100	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Kreuztisch und Fräseraufnahme mit Spannzangen 6 - 16 mm, 8-tlg.	26-1017	€

Schnellradialbohrmaschine

SRB 50

- Eine Vielzahl an Spann- und Bearbeitungsmöglichkeiten durch die konstruktionsbedingte Bauweise
- Elektromotorische Höhenverstellung des Bohrkopfes ohne Verstellung der Bohrposition, ideal zum Tieflochbohren
- Einfacher und unkomplizierter Werkzeugwechsel durch die pneumatische Werkzeugklemmung
- Gewindeschneideinrichtung und 6 automatische Bohrvorschübe in der Grundausstattung enthalten
- Großdimensionierte Tischfläche (1355 x 605 mm) zum gleichzeitigen Aufspannen mehrerer Werkstücke
- Schnelles Einrichten des Bohrkopfes auf das Werkstück, die Klemmung erfolgt hydraulisch
- Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung und 2 Getriebestufen
- Stark verrippte Säule gewährleistet eine große Starrheit des Auslegers
- Stabile Konstruktion garantiert ein schwingungsfreies Arbeiten
- Drehzahl- und Bohrtiefe werden digital abgelesen

**Elektromotorische
Höhenverstellung**



Ergonomisch angebrachte Schalt- und Bedienelemente an der Vorderseite der Maschine.



Motor für Hydraulikanlage und Energieführungskette an der Rückseite der Maschine.



Neben Bohr-, Senk- und Ausdreharbeiten können auch leichte Fräsarbeiten durchgeführt werden.

Technische Daten

SRB 50

Bohrleistung max.	50 mm
Gewindeschneiden max.	M36
Ausladung min./max.	340 - 990 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	395 mm
Pinolenhub	240 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	48 - 310 / 310 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	BT 40
Vorschubbereich	(6) 0,08 - 0,50 mm/U
Abstand Spindel / Tischfläche	405 - 800 mm
Tischfläche	1355 x 605 mm
T-Nutengröße	18 mm
Säulendurchmesser	240 mm
Motorleistung	3,7 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1360 x 2450 x 2900 mm
Gewicht ca.	3100 kg
Art. Nr.	01-1361XL

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrfutteraufnahme MAS-BT 40 / B 18	26-1072	€
Zwischenhülse für MK-Werkzeuge mit Austreiblappen MAS-BT 40 / MK 2	26-1076	€
Zwischenhülse für MK-Werkzeuge mit Austreiblappen MAS-BT 40 / MK 3	26-1077	€
Zwischenhülse für MK-Werkzeuge mit Austreiblappen MAS-BT 40 / MK 4	26-1078	€
Anzugsbolzen MAS-BT 40	26-1073	€
Schnellspan-Bohrfutter 1 - 16 mm / B 18	24-1083	€

Die SRB 50 ist neu in unserem Programm und das größte Modell unserer Schnellradialbohrmaschinen-Serie. Die wesentlichen Unterschiede zum Modell SRB 40 sind die vergrößerte Tischfläche, die höhere Bohrleistung sowie die serienmäßige pneumatische Werkzeugklemmung mit BT 40 Spindel.

SRB 50



6 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar.

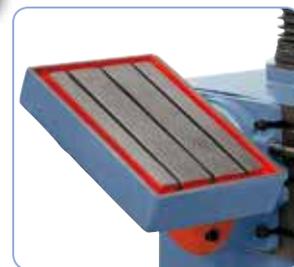
Lieferumfang:

- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Elektromotorische Bohrkopfverstellung
- Pneumatische Werkzeugklemmung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Reduzierhülse MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Gewindeschneideinrichtung
- Kühlmiteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Inkl. pneumatische
Werkzeugklemmung

Spindelaufnahme
BT 40



Erweiterter Einsatzbereich
durch den von -50° bis +50°
schwenkbaren
Horizontaltisch.
(Optional).

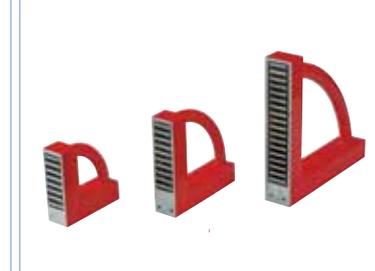


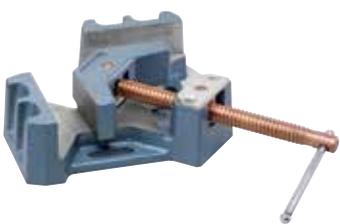
Die optionale Aufspannplatte ermöglicht
das Bearbeiten von hohen Werkstücken.

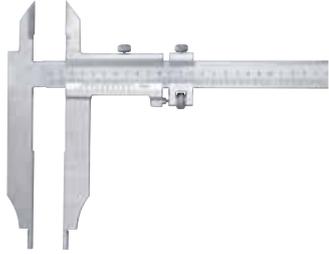
Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schwenkbarer Horizontaltisch 400 x 600 mm	53-1027	€
Würfeltisch 420 x 600 x 300 mm	53-1028	€
Aufspannplatte 1200 x 550 mm	53-1029	€
Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 200	28-1021	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	€
Spiralbohrer HSS mit Morsekonus MK 2 / 3, 17-tlg., 14,5 - 30 mm, Satz C	41-1055	€

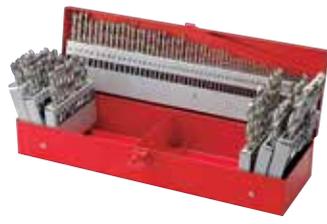
Bohrfutterdorn	Reduzierhülse	Verlängerungshülse	Konusaustreiber halbautomatisch
Morse taper drill chuck arbor	Morse taper drill sleeve	Morse taper extension socket	Semi automatic morse shank puller
			
MK 2 / B10 - MK 5 / B22	MK 2/1 - MK 6/5	MK 2/1 - MK 6/6	MK 1 - MK 3
MT 2 / B10 - MT 5 / B22	MT 2/1 - MT 6/5	MT 2/1 - MT 6/6	MK 4 - MK 6 MT 1 - MT 3 MT 4 - MT 6
Schnellspanbohrfutter	Schnellspanbohrfutter	Schnellspanbohrfutter	Schnellspanbohrfutter
Keyless drill chuck	Keyless drill chuck	Keyless drill chuck	Keyless drill chuck
			
1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16	Mit Direktaufnahme MK 2	Mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm /	Mit Direktaufnahme
1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18	1 - 13 mm / 1 - 16 mm	MK 4, 1 - 16 mm	MK 5, 1 - 25 mm
1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16	with direct mount MT 2	with direct mount MT 3, 1 - 16 mm /	with direct mount
1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18	1 - 13 mm / 1 - 16 mm	MT 4, 1 - 16 mm	MT 5, 1 - 15 mm
Gewindeschneidapparat	Gewindeschneidapparat	Gewindeschneidapparat Super	Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset
Double roller tapping chuck set	Double roller tapping chuck set	Aut. reversible tapping chuck set	Quick change tapping chuck set
			
MK 2 / MK 3 / MK 4	MK 3 / MK 4 / MK 5	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5
von M3 - M12	von M12 - M24	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	M6 - M30
MT 2 / MT 3 / MT 4	MT 3 / MT 4 / MT 5	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5
from M3 - M12	from M12 - M24		M6 - M30
Kreuztisch KT 90	Kreuztisch KT 140	Kreuztisch KT 150	Kreuztisch KT 165
Cross table KT 90	Cross table KT 140	Cross table KT 150	Cross table KT 165
			
Tischgröße: 200 x 90 mm	Tischgröße: 310 x 140 mm	Tischgröße: 470 x 150 mm	Tischgröße: 495 x 165 mm
T-Nutenbreite: 8 mm	T-Nutenbreite: 16 mm	T-Nutenbreite: 14 mm	T-Nutenbreite: 10 mm
Table size: 200 x 90 mm	Table size: 310 x 140 mm	Table size: 470 x 150 mm	Table size: 495 x 165 mm
T-slot width: 8 mm	T-slot width: 16 mm	T-slot width: 14 mm	T-slot width: 10 mm

Kreuztisch KT 195	Kreuztisch KT 205	Kreuztisch KT 225 x 175 S	Kreuztisch 330 x 220 S
Cross table KT 195	Cross table KT 205	Cross table KT 225 x 175 S	Cross table 330 x 220 S
			
Tischgröße: 555 x 195 mm T-Nutenbreite: 10 mm Table size: 555 x 195 mm T-slot width: 10 mm	Tischgröße: 640 x 205 mm T-Nutenbreite: 10 mm Table size: 640 x 205 mm T-slot width: 10 mm	Tischgröße: 225 x 175 mm, schwenkbar T-Nutenbreite: 17 mm Table size: 225 x 175 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Tischgröße: 330 x 220 mm, schwenkbar T-Nutenbreite: 17 mm Table size: 330 x 220 mm, tiltable T-slot width: 17 mm
Kreuztisch KT 600 x 240 S	Kreuztisch KT 185 x 100	Kreuztisch KT 225 x 175	Kreuztisch KT 330 x 220
Cross table KT 600 x 240 S	Cross table KT 185 x 100	Cross table KT 225 x 175	Cross table KT 330 x 220
			
Tischgröße: 600 x 240 mm, schwenkbar T-Nutenbreite: 17 mm Table size: 600 x 240 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Tischgröße: 185 x 100 mm T-Nutenbreite: 10 mm Table size: 185 x 100 mm T-slot width: 10 mm	Tischgröße: 225 x 175 mm T-Nutenbreite: 12 mm Table size: 225 x 175 mm T-slot width: 12 mm	Tischgröße: 330 x 220 mm T-Nutenbreite: 12 mm Table size: 330 x 220 mm T-slot width: 12 mm
Kreuztisch KT 400 x 120	Kreuztisch KT 500 x 180	Kreuztisch KT 700 x 180	Kreuztisch KT 730 x 210
Cross table KT 400 x 120	Cross table KT 500 x 180	Cross table KT 700 x 180	Cross table KT 730 x 210
			
Tischgröße: 400 x 120 mm T-Nutenbreite: 10 mm Table size: 400 x 120 mm T-slot width: 10 mm	Tischgröße: 500 x 180 mm T-Nutenbreite: 12 mm Table size: 500 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Tischgröße: 700 x 180 mm T-Nutenbreite: 12 mm Table size: 700 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Tischgröße: 730 x 210 mm T-Nutenbreite: 12 mm Table size: 730 x 210 mm T-slot width: 12 mm
Stiftschrauben-Sortiment 38-tlg.	Spannwerkzeugsortiment 58-tlg.	Spannwerkzeugsortiment 58-tlg.	Permanent-Magnetschweißwinkel
Stud bolt set 38 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Magnetic 90° square
			
T-Nutenbreite: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16 T-slot width: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16	T-Nutenbreite: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12 T-slot width: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12	T-Nutenbreite: 16 mm - M14 18 mm - M16 T-slot width: 16 mm - M14 18 mm - M16	3 Größen: 150 x 150 / 200 x 200 / 300 x 300 mm 3 sizes: 150 x 150 / 200 x 200 / 300 x 300 mm

Spannbacken FSV	Maschinenschraubstock MS, 2-tlg.	Kreuzschraubstock KS	Winkelschraubstock
Free machine vise FSV	2 pcs. milling vise MS	Two way cross slide vise KS	Welding vise
			
Backenbreite: 85 mm Backenhöhe: 85 mm Jaw width: 85 mm Jaw height: 85 mm	Backenbreite 160 / 200 mm Jaw width 160 / 200 mm	Backenbreite: 100 / 125 / 150 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm	Max. Spannweite 80 / 110 mm Max. opening: 80 / 110 mm
Bohrmaschinenschraubstock BM	Bohrmaschinenschraubstock BMH	Bohrmaschinenschraubstock BMI	Bohrmaschinenschraubstock BMO
Drilling machine vise BM	Drilling machine vise BMH	Drilling machine vise BMI	Drilling machine vise BMO
			
Backenbreite: 100 / 125 / 150 / 200 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 / 200 mm	Backenbreite: 100 / 125 / 150 mm Backenhöhe: 32 / 45 / 60 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Jaw height: 32 / 45 / 60 mm	Backenbreite: 100 / 125 / 150 mm Spannweite: 110 / 140 / 170 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Opening: 110 / 140 / 170 mm	Backenbreite: 85 / 100 / 120 mm Spannweite: 65 / 85 / 110 mm Jaw width: 85 / 100 / 120 mm Opening: 65 / 85 / 110 mm
Bohrmaschinenschraubstock BMO	Bohrmaschinenschraubstock BMS	Bohrmaschinenschraubstock BMS QC	Schnellspannschraubstock SP
Drilling machine vise BMO	Drilling machine vise BMS	Drilling machine vise BMS QC	Quick clamping vise SP
			
Backenbreite: 150 / 200 mm Spannweite: 135 / 165 mm Jaw width: 150 / 200 mm Opening: 135 / 165 mm	Backenbreite: 100 / 140 / 200 mm Jaw width: 100 / 140 / 200 mm	Backenbreite: 100 / 140 / 200 mm mit Schnellspannfunktion Jaw width: 100 / 140 / 200 mm with quick clamping function	Backenbreite: 55 / 80 mm Jaw width: 55 / 80 mm
Werkstückanschlag AMS-160	Aluminium-Backen	Taschenmessschieber mit Rundskala	Digital-Taschenmessschieber
Work stop tool AMS-160	Aluminium magnetic jaws	Dial caliper	Digital caliper
			
Universell einsetzbar für Bohr- und Fräsmaschinen Useable for milling and drilling machines	Backenbreite: 100 / 125 / 150 mm Paarweise verpackt Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Pairwise packed	Messbereich 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm Range: 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm	Messbereich: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm Range: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm

Werkstattmessschieber	Digital-Werkstattmessschieber	Tiefenmessschieber	Höhenmess- und Anreißgerät
Mono block vernier caliper	Big size digital caliper	Depth vernier gauge	Double beam dial height gauge
			
<p>Messbereich: 500 bzw. 1000 x 0,02 mm, mit Messerspitzen 150 mm Range: 500 or 1000 x 0,02 mm, with upper jaws 150 mm</p>	<p>Messbereich: 500 x 0,01 mm, mit Messerspitzen 200 mm Range: 500 x 0,01 mm, with upper jaws 200 mm</p>	<p>Messbereich: 200 x 0,02 mm, mit abgesetzter Schiene Range: 200 x 0,02 mm, with hook</p>	<p>Mit Messuhr, Messbereich: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm With dial gauge, Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm</p>
Digital-Höhenmess- und Anreißgerät	Kombinations-Winkelmesser	Universal-Winkelmesser	Messzeugsatz 3-tlg.
Double column digital height gauge	Combination square set protractor	Universal bevel protractor	Professional measuring tool set
			
<p>Messbereich: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm</p>	<p>Länge: 300 x 0,5 mm Length: 300 x 0,5 mm</p>	<p>Schienenlänge: 300 mm Messbereich: 0 - 360°, mit Lupe Length: 300 mm Range: 0 - 360°, with magnifier</p>	<p>Schieblehre, Mikrometer und Innenmessschraube in Holzkassette Vernier caliper, micrometer and inside micrometer in wooden box</p>
Messzeugsatz 4-tlg.	Messzeugsatz 5-tlg.	Bügelmessschrauben 6-tlg.	Bügelmessschrauben 6-tlg.
General purpose measuring tool set	Precision measuring tool set	Outside micrometer set	Outside micrometer set
			
<p>Schieblehre, Mikrometer, Masstab u. Haarwinkel in Kunststoffkassette Vernier caliper, micrometer, edge square and steel ruler in plastic box</p>	<p>Messwerkzeuge aus Edelstahl, rostfrei mattverchromt, in Holzkassette Different stainless steel measuring tools, packed in wooden box</p>	<p>Messbereich: 0 - 150 x 0,01 mm Range: 0 - 150 x 0,01 mm</p>	<p>Messbereich: 150 - 300 x 0,01 mm Range: 150 - 300 x 0,01 mm</p>
Digital-Bügelmessschrauben 4-tlg.	Tiefenmessschraube	Digitale Tiefenmessschraube	Innenmessschrauben 4-tlg.
Electronic digital micrometer set	Depth micrometer	Electronic digital depth micrometer	Inside micrometer set
			
<p>Messbereich: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm</p>	<p>Messbereich: 0 - 100 x 0,01 mm Range: 0 - 100 x 0,01 mm</p>	<p>Messbereich: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm</p>	<p>Messbereich: 5 - 100 x 0,01 mm Range: 5 - 100 x 0,01 mm</p>

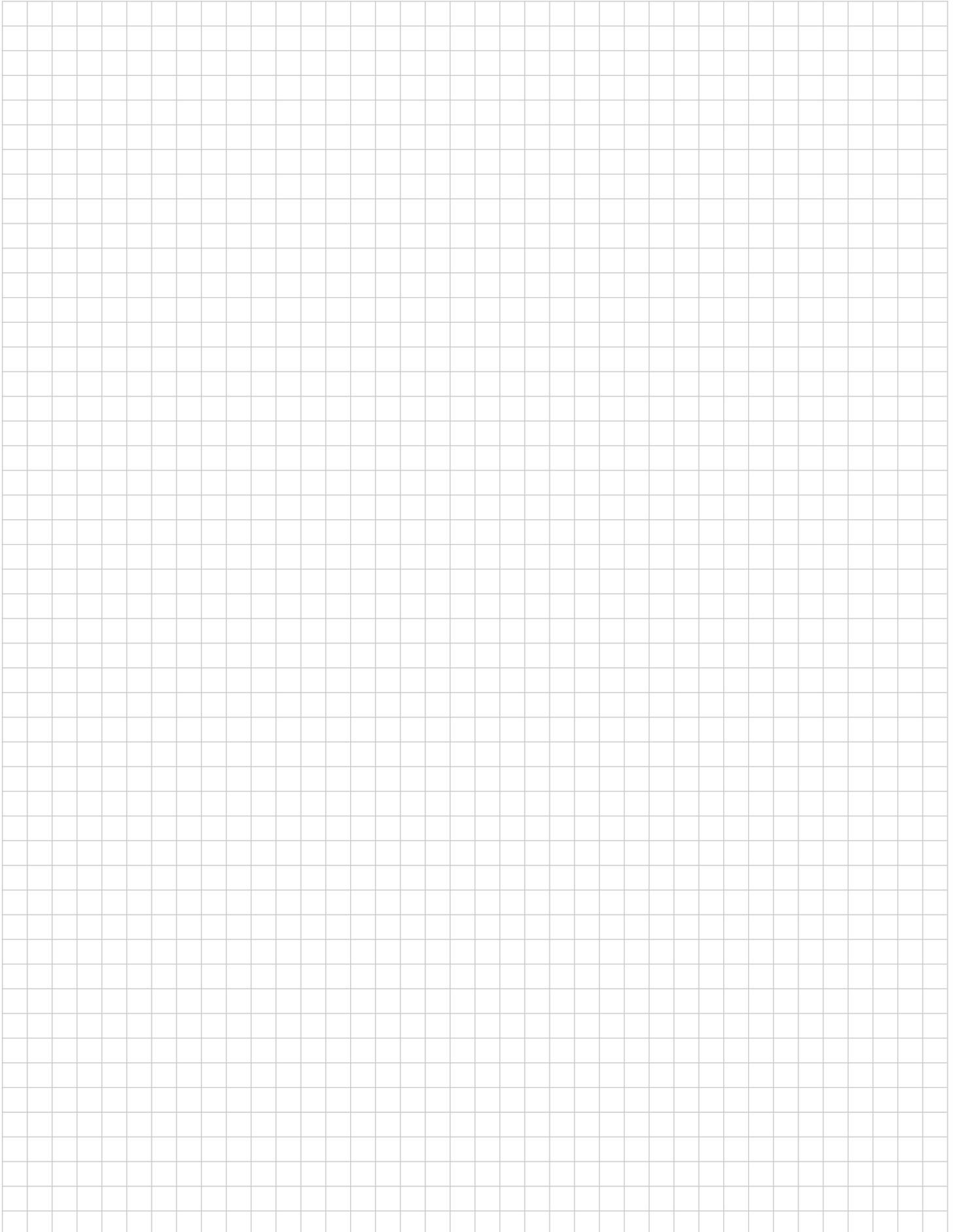
Digitale Innenmessschrauben 4-tlg.	Präzisions-Messuhr	Präzisions-Messuhr, staubgeschützt	Messuhr mit großer Messspanne
4 pcs. digital inside micrometer set	Dial indicator general style	Dial indicator	Large size dial indicator
			
Messbereich: 5 - 100 x 0,001 mm	Messbereich: 10 x 0,01 mm	Messbereich: 10 x 0,01 mm	Messbereich: 100 x 0,01 mm
Range: 5 - 100 x 0,001 mm	Range: 10 x 0,01 mm	Staubgeschützt Range: 10 x 0,01 mm With dust resistant function	Range: 100 x 0,01 mm
Digitale Messuhr	Präzisionsführlhebelmessgerät	Digitales Fühlhebelmessgerät	Digitales Dickenmessgerät
Digital indicator	Dial test indicator	Digital dial test indicator	Digital thickness gauge
			
Messbereich: 10 x 0,01 mm	Messbereich: 0 - 0,8 x 0,01 mm	Messbereich: 0 - 0,5 x 0,01 mm	Messbereich: 0 - 25 x 0,01 mm
Range: 10 x 0,01 mm	Range: 0 - 0,8 x 0,01 mm	Range: 0 - 0,5 x 0,01 mm	Range: 0 - 25 x 0,01 mm
Fühlerlehren 20-tlg.	Universal-Magnetmessstativ	Universal-Magnetmessstativ	Parallel-Endmaßsatz 47-tlg.
20 pcs. feeler gauge	Mechanical universal magnetic base	Hydraulic universal magnetic base	Metric gage block set 47 pcs.
			
Messbereich: 0,05 - 1,0 mm	Haftkraft: 50 kg	Mit hydraulischer Klemmung	Genauigkeit nach DIN 861/1
Blattlänge: 100 mm	Adhesive force: 50 kg	Haftkraft: 50 kg	Inhalt von 1,005 - 100 mm
Range: 0,05 - 1,0 mm	Adhesive force: 50 kg	With hydraulic clamping	Accuracy according DIN 861/1
Length: 100 mm	Adhesive force: 50 kg	Adhesive force: 50 kg	Sizes from 1,005 - 100 mm
Parallel-Endmaßsatz 87-tlg.	Mess- und Prüfstiftsatz 41-tlg.	Mess- und Prüfstiftsatz 91-tlg.	Präzisions-Wasserwaage
Metric gage block set 87 pcs.	Precision steel plug gauge set	Precision steel plug gauge set	Master precision level
			
Genauigkeit nach DIN 861/1	DIN 2269, von 1,0 - 5,0 mm	DIN 2269, von 1,0 - 10,0 mm	Länge: 200 mm
Inhalt von 1,001 - 100 mm	Stufung: 0,1 mm	Stufung: 0,1 mm	Genauigkeit: 0,02 mm
Accuracy according DIN 861/1	DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm	DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm	Length: 200 mm
Sizes from 1,001 - 100 mm	Graduation: 0,1 mm	Graduation: 0,1 mm	Accuracy: 0,02 mm

<p>Präzisions-Rahmenwasserwaage Precision frame bubble</p>  <p>Abmessung: 200 x 200 mm Genauigkeit: 0,02 mm Measurement: 200 x 200 mm Accuracy: 0,02 mm</p>	<p>Rundlaufprüfgerät Precision heavy duty bench center</p>  <p>Spitzenweite: 500 mm Spitzenhöhe: 170 mm Distance between centers: 500 mm Center height: 170 mm</p>	<p>Härteprüfgerät RW 150 Rockwell hardness tester RW 150</p>  <p>Messbereich: HRC 20 - 70 Rockwell range: HRC 20 - 70</p>	<p>Mess- und Profilprojektor Measuring and contour projector</p>  <p>Zum Berührungslosen 2D-Messen von kleinen Teilen For non-contact 2D measuring of small parts</p>
<p>Digitale Winkelmesser Level Box Digital angle finder Level Box</p>  <p>Kostengünstiger Winkelmesser mit Libelle Cheap angle finder with water level</p>	<p>Elektronische Wasserwaage Digital level</p>  <p>Mit Neigungssensor und Punkt laser, Anzeige in Grad oder Prozent, L=60 cm With incline sensor and laser point, Indication in degree or percent, L=60 cm</p>	<p>Multifunktions-Winkelmesser Multifunction angle finder</p>  <p>Messbereich: 360° Genauigkeit: 0,2° Range: 360° Accuracy: 0,2°</p>	<p>Spiralbohrer-Set 19-tlg. 19 pcs. set Tin-coated HSS drills</p>  <p>1 - 10 mm, 0,5 mm steigend HSS TiN-beschichtet 1- 10 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated</p>
<p>Spiralbohrer-Set 19-tlg. 19 pcs./set HSS-cobalt drills</p>  <p>1 - 10 mm, 0,5 mm steigend HSS-Kobalt 1 - 10 mm, 0,5 mm steps, HSS-cobalt</p>	<p>Spiralbohrer-Set 25-tlg. 25 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>  <p>1 - 13 mm, 0,5 mm steigend HSS TiN-beschichtet 1 - 13 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated</p>	<p>Spiralbohrer-Set 51-tlg. 51 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>  <p>1 - 6,0 mm, 0,1 mm steigend HSS TiN-beschichtet 1 - 6,0 mm, 0,1 mm steps HSS TiN-coated</p>	<p>Spiralbohrer-Set HSS, 118-tlg. 118 pcs. set HSS drills</p>  <p>1 - 13 mm In Metallkassette 1 - 13 mm in metal case</p>
<p>Spiralbohrer-Set, 130-tlg. 130 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>  <p>Je 10 Stk. 1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,3 / 3,5 / 4,0 / 4,2 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 6,0 Each 10 pcs. 1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,3 / 3,5 / 4,0 / 4,2 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 6,0</p>	<p>Spiralbohrer-Set, 170-tlg. 170 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>  <p>1 - 8 mm (je 10 Stk.) 8,5 - 10 mm (je 5 Stk.) / 0,5 mm steigend 1 - 8 mm (each 10 pcs.), 8,5 - 10 mm (each 5 pcs.) / 0,5 mm steps</p>	<p>Stufenbohrer-Set 3-tlg. 3 pcs. TiN-coated HSS step drill set</p>  <p>4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm TiN-beschichtet, in Metallkassette 4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm TiN-coated, in metal case</p>	<p>Schälbohrer-Set 3-tlg. 3 pcs. TiN-coated conical drill set</p>  <p>3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm TiN-beschichtet, in Metallkassette 3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm TiN-coated, in metal case</p>

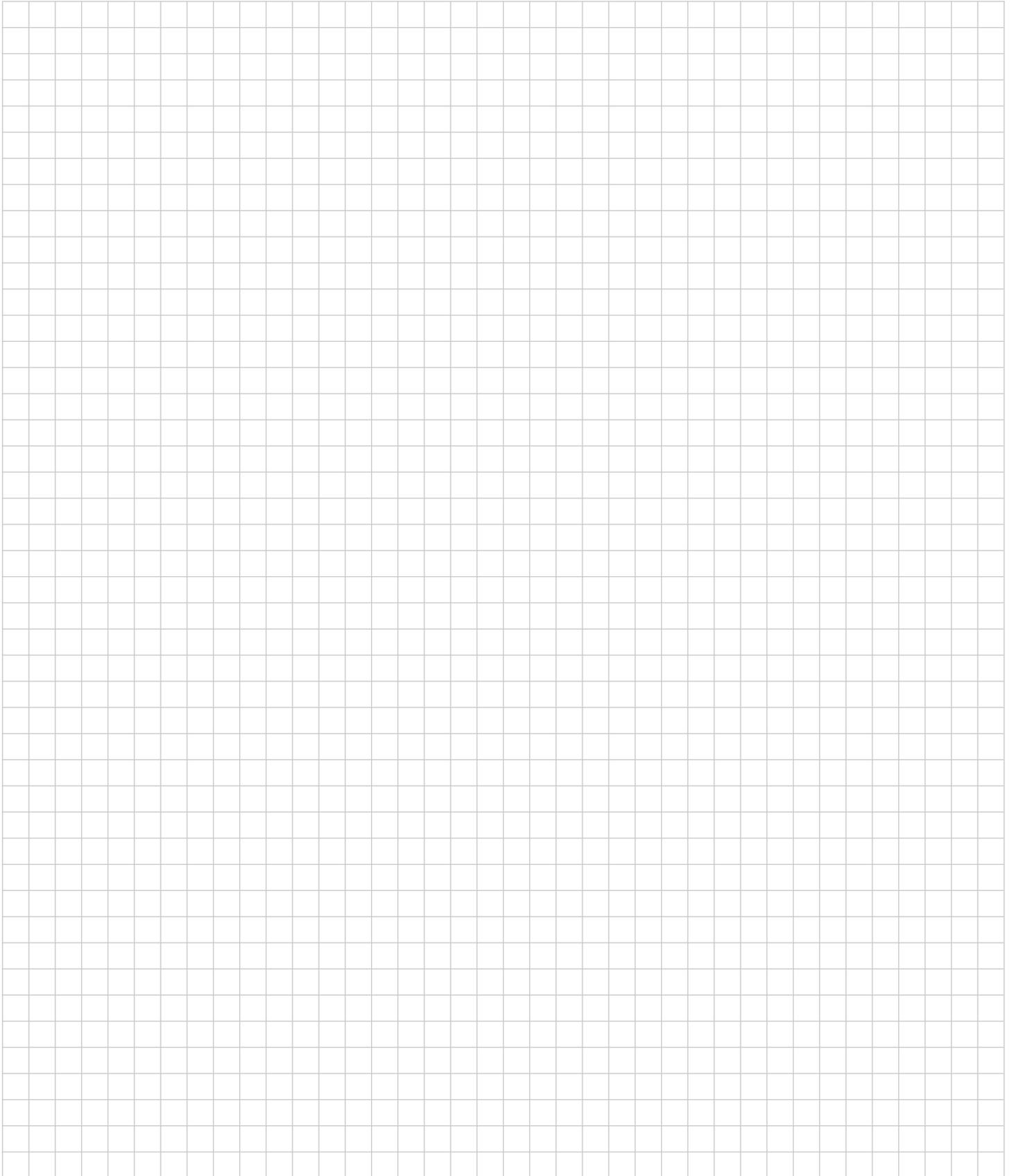
<p>Spiralbohrer HSS mit Morsekonus Metric size taper shank drills</p>  <p>Satz A, MK 2 - TiN-beschichtet - 10-tlg. MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm, Set A, MT 2 - TiN-coated - 10 pcs.</p>	<p>Spiralbohrer HSS mit Morsekonus Metric size taper shank drills</p>  <p>Satz B, MK 2 / 3 - TiN-beschichtet - 9-tlg. MK 2: 14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 mm MK 3: 24 / 25 / 28 / 30 mm Set B, MT 2 / 3 - TiN-coated - 9 pcs.</p>	<p>Spiralbohrer HSS mit Morsekonus Metric size taper shank drills</p>  <p>Satz C, MK 2 / 3, 17-tlg. MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm MK 3: 24 / 25 / 26 / 27 / 28 / 29 / 30 mm</p>	<p>Spiralbohrer HSS mit zyl. Schaft 13 mm reduced shank drills</p>  <p>Satz D, Schaftdurchmesser 13 mm 8-tlg. 13 / 14 / 15 / 16 / 18 / 20 / 22 / 25 mm Shank diameter 13 mm</p>
<p>Kegelsenker 90° HSS 6-tlg. 6 pcs. HSS countersink set 90°</p>  <p>DIN 355-C 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm</p>	<p>Kegel- und Entgratsenker 90° 4-tlg. 4 pcs. countersink and deburring tool</p>  <p>HSS TiN-beschichtet 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm 4 pcs. / set HSS TiN-coated 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm</p>	<p>Flachsenker DIN 373, 7-tlg. Solid cap screw counterborers</p>  <p>HSS, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12</p>	<p>Zentrierbohrer, 12-tlg. 12 pcs./set metric size center drills</p>  <p>In Holzkassette In wooden case</p>
<p>Lochsägenset, 6-tlg / 9-tlg. 6 pcs./set / 9 pcs./set hole saw set</p>  <p>6-tlg.: 64 / 76 / 89 / 102 mm 9-tlg.: 16 / 20 / 25 / 32 / 40 / 51 mm 6 pcs./set: 64 / 76 / 89 / 102 mm 9 pcs./set: 16 / 20 / 25 / 32 / 40 / 51 mm</p>	<p>HSS Vollbohrer-Set, 6-tlg. 6 pcs./set HSS flute core drill set</p>  <p>6 / 8 / 10 / 11 / 12 / 13 mm Bohrtiefe 30 mm, in Metallkassette 6 / 8 / 10 / 11 / 12 / 13 mm Drill depth 30 mm, in metal case</p>	<p>HSS Kernbohrer-Sets, 6-tlg. 6 pcs./set HSS annular cutter set</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Bohrtiefe 25 mm, in Metallkassette 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Drill depth 25 mm, in metal case</p>	<p>HSS Kernbohrer-Set, 6-tlg. 6 pcs./set HSS annular cutter set</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Bohrtiefe 50 mm, in Plastikbox 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Drill depth 50 mm, in plastic box</p>
<p>Kreisschneider Taper shank HSS circular cutter</p>  <p>Aufnahme MK 2 / MK 3 Durchmesser 30 - 300 mm Taper shank MT 2 / MT 3 From diameter 30 - 300 mm</p>	<p>Bohrmaschinensupport Drill press support</p>  <p>Universell einsetzbar für Bohrmaschinen Universal useable for drilling machines</p>	<p>Kühlmitteleinrichtung Coolant pump</p>  <p>Kompl. mit Behälter (11 l) und flexiblem Schlauch, 400 V Compl. with tank (11 l) and flexible tube 400 V</p>	<p>Universal-Kühlmitteleinrichtung Universal coolant pump</p>  <p>Mit Plastikbehälter (10 l) und flexiblem Schlauch, 230 V / 400 V With plastic tank (10 l) and flexible tube 230 V / 400 V</p>

<p>Maschinenschuh MS 80</p> <p>Machine mount MS 80</p> 	<p>Maschinenschuhe NE 80 / 120 / 160</p> <p>Machine mounts NE 80 / 120 / 160</p> 	<p>Maschinenleuchte LED 1</p> <p>LED lamp 1</p> 	<p>Maschinenleuchte LED 2</p> <p>LED lamp 2</p> 
<p>Belastbarkeit: 500 kg Durchmesser 80 mm Capacity: 500 kg Diameter 80 mm</p>	<p>Belastbarkeit: 500 / 800 / 1000 kg Durchmesser: 80 / 120 / 160 mm Capacity: 500 / 800 / 1000 kg Diameter: 80 / 120 / 160 mm</p>	<p>Spannung: 230 V Mit flexiblem Arm und Magnet Voltage: 230 V With flexible arm and magnet</p>	<p>Spannung: 24 V oder 230 V mit Trafo Mit flexiblen Arm Voltage: 24 V or 230 V with transformer With flexible arm</p>
<p>Maschinenleuchte LED 3</p> <p>LED lamp 3</p> 	<p>Maschinenleuchte LED 3-130</p> <p>LED lamp 3-130</p> 	<p>Maschinenleuchte LED 4</p> <p>LED lamp 4</p> 	<p>Maschinenleuchte LED 4</p> <p>LED lamp 4</p> 
<p>Spannung: 24 V, Durchmesser wahlweise 90 oder 130 mm Voltage: 24 V, diameter optionally 90 or 130 mm</p>	<p>Spannung: 230 V Mit Trafo Voltage: 230 V With transformer</p>	<p>Spannung: 24 V Voltage: 24 V</p>	<p>Spannung: 230 V Mit Trafo Voltage: 230 V With transformer</p>
<p>Handgewindebohrer-Set HSS 21-tlg.</p> <p>21 pcs. HSS metric hand tap set</p> 	<p>Gewindeschneidsatz HSS 32-tlg.</p> <p>32 pcs. HSS tap & die set</p> 	<p>Gewindeschneidsatz 45-tlg.</p> <p>Tungsten steel tap & die set</p> 	<p>Gewindeschneidsatz 60-tlg.</p> <p>Tungsten steel tap & hex die set</p> 
<p>M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 In Metallkassette M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 in metal case</p>	<p>HSS-Satzgewindebohrer DIN 352 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 HSS-Schneideisen DIN 223 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12</p>	<p>M6 - M24 45 pcs. set M6 - M24</p>	<p>TiN-beschichtet, M3 - M12 TiN-coated, M3 - M12</p>
<p>Gewindeschneidsatz 110-tlg.</p> <p>100 pcs. tap & die set</p> 	<p>Universal-Kühlmittelkonzentrat</p> <p>Universal coolant fluid</p> 	<p>Magnetisches Spanabhebegerät</p> <p>Magnetic chip collector</p> 	
<p>M2 - M18 In Holzkassette M2 - M18 In wooden case</p>	<p>RK 12, im 5 Liter Kanister RK 12, 5 liter canister</p>	<p>Für leichtes Entfernen von Spänen For easy removal of chips</p>	

Notizen



Notizen





Endler

Industriebedarf

Werkstatteinrichtungen • Werkzeuge

Maschinen • Kompressoren

Kundendienst • Verkauf

53474 Bad Neuenahr - Heimersheim

Tel.: 0 26 41 / 2 77 74 Fax: 2 77 24

www.endler-industriebedarf.de